GRUPO REMOTO

VITRINA REFRIGERADA















Estante intermedio

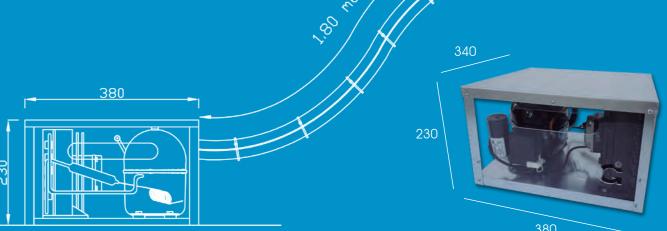


Modelo	Largo	Fondo	Alto	Cubetas (Incluidas)	
FR-4E	806	410	330	4	
FR-6E	1156	410	330	6	
FR-8E	1516	410	330	8	
FR-10E	1866	410	330	10	

Modelo	Largo	Fondo	Alto	Parrillas (Incluidas)
FR-120E	1216	410	250	2
FR-150E	1516	410	250	3
FR-200E	2016	410	250	4
FR-240E	2416	410	250	5

Unidad condensadora remota protegida con chapa de acero galvanizado y paneles de metacrilato laterales para correcta visualización y protección de los componentes, totalmente conectada a la vitrina mediante tubo de 1.80 metros con carga de Gas R-134a incluida.

MODELOS CON GRUPO REMOTO





SUPLEMENTO METRO ADICIONAL:

netro lineal



VITRINA REFRIGERADA



- Compresor Hermético ALTA TEMPERATURA
- Monofásico 220V / 240V 50hz
- Potencia Frigorífica- 10° 176 W EMT45HDR
- Potencia Frigorífica- 10° 399 W EMT6170Z
- C/V 1/8
- Temperatura de trabajo +1°C / +5°C a 25°C Ambiente
- Gas refrigerante R-134a



· Perfil sanitario para una correcta limpieza de las guías correderas.



 Control de temperatura mediante termostato electrónico digital con lectura constante y posibilidad de desescarche.



• Bandeja Interior de vitrina en Chapa de Acero



- Evaporador Interior en cobre 1/4 espesor 0.8 mm Inyectado interior de vitrina en poliuretano libre de
- Sujección a la base con cinta adhesiva de maya y tira de chapa Inox soldada con puntos
- CFS de 5 cm



Inoxidable AISI 304 de 1 mm de grosor



SUPLEMENTO METRO ADICIONAL: metro lineal

Elija sin coste ninguno el lado de salida de tubos y motor según camarero, a izquierda o derecha

MODELOS CON GRUPO REMOTO

Unidad condensadora remota protegida con chapa de acero galvanizado y paneles de metacrilato laterales para correcta visualización y protección de los componentes, totalmente conectada a la vitrina mediante tubo de 1.80 metros con carga de Gas R-134a incluida.



 Condensador Luve STVF47 y Compresor Embraco EMT 45 HDR GR1



• Condensador Luve STVF67 y Compresor Embraco EMT 6170Z GR2

