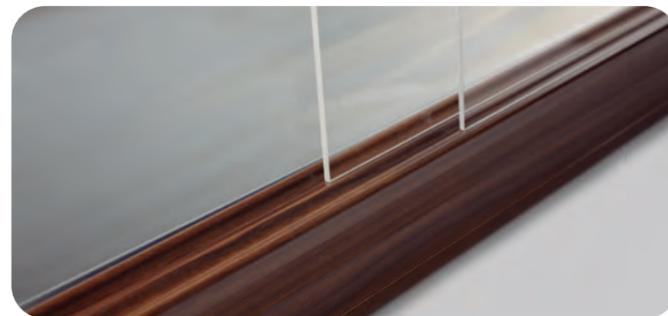


GRUPO INCORPORADO
VITRINA REFRIGERADA



Embraco®

- Compresor Hermético ALTA TEMPERATURA
- Monofásico 220V / 240V 50hz
- Potencia Frigorífica- 10° 176 W EMT45HDR
- Potencia Frigorífica- 10° 399 W EMT6170Z
- C/V 1/8
- Temperatura de trabajo +1°C / +5°C a 25°C Ambiente
- Gas refrigerante R-134a



- Perfil sanitario para una correcta limpieza de las guías correderas.



AKO

- Control de temperatura mediante termostato electrónico digital con lectura constante y posibilidad de desescarche.



- Iluminación LED impermeable LUZ FRÍA protección IP 65

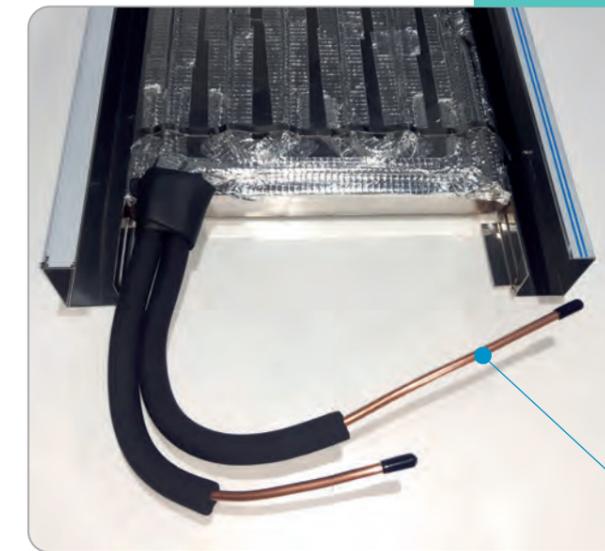


LU-VE GROUP®

- Condensador LU-VE

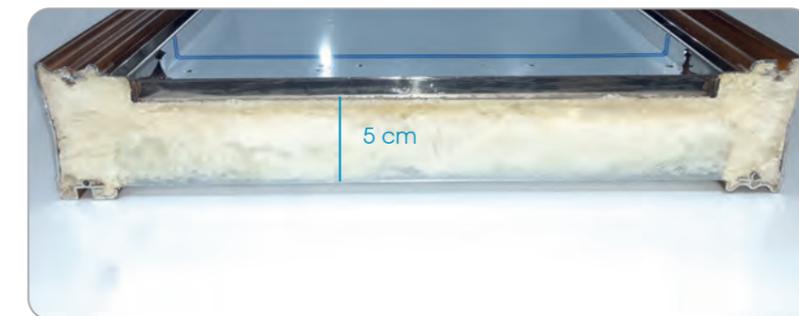


- Bandeja Interior de vitrina en Chapa de Acero Inoxidable AISI 304 de 1 mm de grosor



1/4 0'8

- Evaporador Interior en cobre 1/4 espesor 0.8 mm
- Sujeción a la base con cinta adhesiva de maya y tira de chapa Inox soldada con puntos



- Inyectado interior de vitrina en poliuretano libre de CFS de 5 cm



Elija sin coste ninguno el lado del motor según camarero, a izquierda o derecha