



MINIBAR Y REFRIGERADOR DE UNA PUERTA

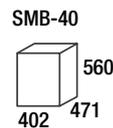


MINIBAR

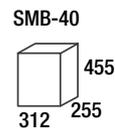
MODELO	CONSUMO (W)	CAPACIDAD LITROS	TEMPERATURA (C°)	PESO (Kg)
SMB-40	65	34	+3/+12	16

PORTES PAGADOS

DIMENSIONES EXTERIORES



DIMENSIONES INTERIORES

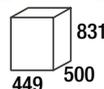


Características

- Construido en chapa de aluminio lacado.
- Minibar con sistema de refrigeración por absorción con amoníaco.
- Trabajo silencioso y escaso mantenimiento necesario.
- Desescarche manual.
- Aislamiento con ciclopentano de 45 mm de espesor.
- Burlete desmontable.
- Luz interior LED.
- Puerta reversible, con cerradura de serie.
- 2 estantes regulables en altura.
- 2 estantes interiores en la puerta de los cuales el inferior admite botellas de 1,5l.
- Voltaje 230V/50Hz.



RE 100



REFRIGERADOR DE UNA PUERTA

MODELO	VOLUMEN (litros)	PESO (Kg) neto	PESO (Kg) bruto	POTENCIA (W)
RE 100	90	21,5	23,5	50

PORTES PAGADOS

Características

- Puerta y cuba interior en chapa plastificada.
- Puerta redondeada.
- Desescarche manual
- Termostato mecánico.
- Temperatura de trabajo 0°/+10°C - 18°C
- Refrigeración estática.
- Refrigerante R600a.
- Condensador estático
- Voltaje 230V/50Hz.

