



# ABATIDOR DE TEMPERATURA AT-5 1/1

5 x GN 1/1 / EN 600 x 400 (paso: 70 mm).



Hosteleria10.com



## DESCRIPCIÓN COMERCIAL

Rendimiento:

- ✓ Refrigeración: 20 kg / 90'.
- ✓ Ultracongelación: 14 kg / 240'.

El abatimiento rápido ayuda a mantener la calidad de los alimentos, preservar los nutrientes y a mejorar la eficiencia de los procesos en la cocina.

### Un amplio campo de aplicaciones

- ✓ Pizzas congeladas, pasta fresca, pastelería, gastronomía, heladería, postres, panadería, etc.

### Un equipo, varias funciones

- ✓ Abatimiento rápido a +3°C, lo que inhibe la proliferación de bacterias y evita que el alimento se deshidrate por evaporación, permitiendo conservar las cualidades originales de la comida de cinco a siete días.
- ✓ Ultracongelación a -18°C en el centro en menos de cuatro horas, evitando la formación de macrocristales, condición esencial para -en el momento del uso- el alimento descongelado tenga la consistencia y calidad originarias.
- ✓ Conservación automática en la temperatura de mantenimiento programada al final de cada función.

### Construcción robusta, higiénica y fiable

- ✓ Fabricado en acero inoxidable con protección catódica higiénica y fácil de limpiar
- ✓ Aislamiento por espuma de poliuretano expandido en agua libre de CFC's y HCFC's
- ✓ Compresores de alta potencia para un enfriamiento rápido
- ✓ Flujo de aire indirecto
- ✓ Motor integrado
- ✓ Refrigerante freón de bajo contenido en GWP.
- ✓ Evaporadores tratados con cataforesis para reducir olores y moho, favoreciendo rendimiento y durabilidad en el tiempo.

### Panel de control avanzado

- ✓ Ciclos por temperatura, tiempo o sonda al corazón.
- ✓ Función HARD para refrigeración rápida, SOFT para ultracongelación.
- ✓ Almacenamiento de datos al final del ciclo.
- ✓ Desescarche manual por aire.
- ✓ Posibilidad de personalizar y almacenar ciclos y ajustes.
- ✓ Funciones HACCP para almacenamiento de alarmas.
- ✓ Conectividad Bluetooth para un máximo control de los procesos a través de la app gratuita EVConnect.

### Ciclos especiales

- ✓ Preenfriamiento.
- ✓ Sanitización de pescado crudo.
- ✓ Endurecimiento del helado.
- ✓ Otros ciclos opcionales: descongelación, esterilización del interior, enfriamiento por sonda al corazón.

## INCLUIDO

- ✓ Sonda al corazón.
- ✓ Conectividad Bluetooth.

## OPCIONAL

- Conectividad Wifi para un control de procesos desde cualquier lugar.

## ACCESORIOS

- Carro bandejas

## ESPECIFICACIONES

Capacidad recipientes GN 1/1: 5  
Paso entre bandejas: 70 mm

Capacidad abatimiento: 90°C a 3°C / 90' / 20 kg  
Capacidad ultracongelación: 90°C a -18°C / 240' / 14 kg

Consumo: 1000 W

**Dimensiones internas:** 700 mm x 450 mm x 375 mm (Volumen interior: 121 l)

### Dimensiones exteriores

- ✓ Ancho: 820 mm
- ✓ Fondo: 740 mm
- ✓ Alto: 900 mm

Peso neto: 90 kg

Dimensiones del embalaje  
850 x 850 x 1070 mm

Volumen del embalaje: 0.773 m³

Peso bruto: 100 kg

## MODELOS DISPONIBLES

5140185 Abatidor AT-5 1/1 230/50-60/1

5140189 Abatidor AT-5 1/1 (T) 220/50-60/1

5141185 Abatidor AT-5P (T) 200/60/1

5141189 Abatidor AT-5P 1/1 200-240/50/1

\* Consulte para versiones especiales



CONSERVACIÓN DE ALIMENTOS Y SOUS-VIDE  
ABATIDORES DE TEMPERATURA

ficha de producto  
actualizado 09/01/2025



# ABATIDOR DE TEMPERATURA AT-5 1/1

5 x GN 1/1 / EN 600 x 400 (paso: 70 mm).



CONSERVACIÓN DE ALIMENTOS Y SOUS-VIDE  
ABATIDORES DE TEMPERATURA



**Fabricante de Equipos para Hostelería**  
**ESPAÑA EXPORT**  
www.sammic.es es.sammic.com  
Basarte 1 Basarte 1  
27720 Azkoitia, Spain 27720 Azkoitia, Spain  
ventas@sammic.com sales@sammic.com  
Tel.: +34 943 15 70 95 Tel.: +34 943 15 72 36



Proyecto	Fecha
Ref.	Uds.
Aprobado	

ficha de producto  
actualizado 09/01/2025



# ABATIDOR DE TEMPERATURA AT-10 1/1

10 x GN 1/1 / EN 600 x 400 (paso: 70 mm).



## DESCRIPCIÓN COMERCIAL

Rendimiento:

- ✓ Refrigeración: 28 kg / 90'.
- ✓ Ultracongelación: 18 kg / 240'.

El abatimiento rápido ayuda a mantener la calidad de los alimentos, preservar los nutrientes y a mejorar la eficiencia de los procesos en la cocina.

### Un amplio campo de aplicaciones

- ✓ Pizzas congeladas, pasta fresca, pastelería, gastronomía, heladería, postres, panadería, etc.

### Un equipo, varias funciones

- ✓ Abatimiento rápido a +3°C, lo que inhibe la proliferación de bacterias y evita que el alimento se deshidrate por evaporación, permitiendo conservar las cualidades originales de la comida de cinco a siete días.
- ✓ Ultracongelación a -18°C en el centro en menos de cuatro horas, evitando la formación de macrocristales, condición esencial para -en el momento del uso- el alimento descongelado tenga la consistencia y calidad originarias.
- ✓ Conservación automática en la temperatura de mantenimiento programada al final de cada función.

### Construcción robusta, higiénica y fiable

- ✓ Fabricado en acero inoxidable con protección catódica higiénica y fácil de limpiar
- ✓ Aislamiento por espuma de poliuretano expandido en agua libre de CFC's y HCFC's
- ✓ Compresores de alta potencia para un enfriamiento rápido
- ✓ Flujo de aire indirecto
- ✓ Motor integrado
- ✓ Refrigerante freón de bajo contenido en GWP.
- ✓ Evaporadores tratados con catafóresis para reducir olores y moho, favoreciendo rendimiento y durabilidad en el tiempo.

### Panel de control avanzado

- ✓ Ciclos por temperatura, tiempo o sonda al corazón.
- ✓ Función HARD para refrigeración rápida, SOFT para ultracongelación.
- ✓ Almacenamiento de datos al final del ciclo.
- ✓ Desescarche manual por aire.
- ✓ Posibilidad de personalizar y almacenar ciclos y ajustes.
- ✓ Funciones HACCP para almacenamiento de alarmas.
- ✓ Conectividad Bluetooth para un máximo control de los procesos a través de la app gratuita EVConnect.

### Ciclos especiales

- ✓ Preenfriamiento.
- ✓ Sanitización de pescado crudo.
- ✓ Endurecimiento del helado.
- ✓ Otros ciclos opcionales: descongelación, esterilización del interior, enfriamiento por sonda al corazón.

## INCLUIDO

- ✓ Sonda al corazón.
- ✓ Conectividad Bluetooth.

## OPCIONAL

- Conectividad Wifi para un control de procesos desde cualquier lugar.

## ACCESORIOS

- Carro bandejas

## ESPECIFICACIONES

Capacidad recipientes GN 1/1: 10  
Paso entre bandejas: 70 mm

Capacidad abatimiento: 90°C a 3°C / 90' / 28 kg  
Capacidad ultracongelación: 90°C a -18°C / 240' / 18 kg

Consumo: 3600 W

**Dimensiones internas:** 700 mm x 450 mm x 990 mm (Volumen interior: 312 l)

### Dimensiones exteriores

- ✓ Ancho: 820 mm
- ✓ Fondo: 800 mm
- ✓ Alto: 1750 mm

Peso neto: 190 kg

Dimensiones del embalaje  
850 x 850 x 1900 mm

Volumen del embalaje: 1.372 m<sup>3</sup>

Peso bruto: 200 kg

## MODELOS DISPONIBLES

5140190 Abatidor AT-10 1/1 230/50-60/1

5140192 Abatidor AT-10 1/1 400/50-60/3N

5140193 Abatidor AT-10 1/1 220/60/1

\* Consulte para versiones especiales





# ABATIDOR DE TEMPERATURA AT-10 1/1

10 x GN 1/1 / EN 600 x 400 (paso: 70 mm).



CONSERVACIÓN DE ALIMENTOS Y SOUS-VIDE  
ABATIDORES DE TEMPERATURA



**Fabricante de Equipos para Hostelería**  
**ESPAÑA EXPORT**  
[www.sammic.es](http://www.sammic.es) [es.sammic.com](http://es.sammic.com)  
Basarte 1 Basarte 1  
27720 Azkoitia, Spain 27720 Azkoitia, Spain  
[ventas@sammic.com](mailto:ventas@sammic.com) [sales@sammic.com](mailto:sales@sammic.com)  
Tel.: +34 943 15 70 95 Tel.: +34 943 15 72 36



Proyecto	Fecha
Ref.	Uds.
Aprobado	

ficha de producto  
actualizado 09/01/2025



# ABATIDOR DE TEMPERATURA AT-14 1/1

14 x GN 1/1 / EN 600 x 400 (paso: 65 mm).



## DESCRIPCIÓN COMERCIAL

Rendimiento:

- ✓ Refrigeración: 39 kg / 90'.
- ✓ Ultracongelación: 23 kg / 240'.

El abatimiento rápido ayuda a mantener la calidad de los alimentos, preservar los nutrientes y a mejorar la eficiencia de los procesos en la cocina.

### Un amplio campo de aplicaciones

- ✓ Pizzas congeladas, pasta fresca, pastelería, gastronomía, heladería, postres, panadería, etc.

### Un equipo, varias funciones

- ✓ Abatimiento rápido a +3°C, lo que inhibe la proliferación de bacterias y evita que el alimento se deshidrate por evaporación, permitiendo conservar las cualidades originales de la comida de cinco a siete días.
- ✓ Ultracongelación a -18°C en el centro en menos de cuatro horas, evitando la formación de macrocristales, condición esencial para -en el momento del uso- el alimento descongelado tenga la consistencia y calidad originarias.
- ✓ Conservación automática en la temperatura de mantenimiento programada al final de cada función.

### Construcción robusta, higiénica y fiable

- ✓ Fabricado en acero inoxidable con protección catódica higiénica y fácil de limpiar
- ✓ Aislamiento por espuma de poliuretano expandido en agua libre de CFC's y HCFC's
- ✓ Compresores de alta potencia para un enfriamiento rápido
- ✓ Flujo de aire indirecto
- ✓ Motor integrado
- ✓ Refrigerante freón de bajo contenido en GWP.
- ✓ Evaporadores tratados con catafóresis para reducir olores y moho, favoreciendo rendimiento y durabilidad en el tiempo.

### Panel de control avanzado

- ✓ Ciclos por temperatura, tiempo o sonda al corazón.
- ✓ Función HARD para refrigeración rápida, SOFT para ultracongelación.
- ✓ Almacenamiento de datos al final del ciclo.
- ✓ Desescarche manual por aire.
- ✓ Posibilidad de personalizar y almacenar ciclos y ajustes.
- ✓ Funciones HACCP para almacenamiento de alarmas.
- ✓ Conectividad Bluetooth para un máximo control de los procesos a través de la app gratuita EVConnect.

### Ciclos especiales

- ✓ Preenfriamiento.
- ✓ Sanitización de pescado crudo.
- ✓ Endurecimiento del helado.
- ✓ Otros ciclos opcionales: descongelación, esterilización del interior, enfriamiento por sonda al corazón.

## INCLUIDO

- ✓ Sonda al corazón.
- ✓ Conectividad Bluetooth.

## OPCIONAL

- Conectividad Wifi para un control de procesos desde cualquier lugar.

## ACCESORIOS

- Carro bandejas

## ESPECIFICACIONES

Capacidad recipientes GN 1/1: 14  
Paso entre bandejas: 65 mm

Capacidad abatimiento: 90°C a 3°C / 90' / 39 kg  
Capacidad ultracongelación: 90°C a -18°C / 240' / 23 kg

Consumo: 3800 W

**Dimensiones internas:** 700 mm x 450 mm x 990 mm (Volumen interior: 312 l)

### Dimensiones exteriores

- ✓ Ancho: 820 mm
- ✓ Fondo: 800 mm
- ✓ Alto: 1750 mm

Peso neto: 190 kg

Dimensiones del embalaje  
850 x 850 x 1900 mm

Volumen del embalaje: 1.3727 m<sup>3</sup>

Peso bruto: 200 kg

## MODELOS DISPONIBLES

5140194 Abatidor AT-14 1/1 400/50-60/3N

5140196 Abatidor AT-14 1/1 220/60/3

\* Consulte para versiones especiales





# ABATIDOR DE TEMPERATURA AT-14 1/1

14 x GN 1/1 / EN 600 x 400 (paso: 65 mm).



CONSERVACIÓN DE ALIMENTOS Y SOUS-VIDE  
ABATIDORES DE TEMPERATURA



**Fabricante de Equipos para Hostelería**  
**ESPAÑA EXPORT**  
www.sammic.es es.sammic.com  
Basarte 1 Basarte 1  
27720 Azkoitia, Spain 27720 Azkoitia, Spain  
ventas@sammic.com sales@sammic.com  
Tel.: +34 943 15 70 95 Tel.: +34 943 15 72 36



Proyecto	Fecha
Ref.	Uds.
Aprobado	

ficha de producto  
actualizado 28/11/2024