



TODA LA GAMA POLIBOX®
ESTÁ CERTIFICADA POR TÜV

IDENTIFICAZIONE DEI CAMPIONI ESAMINATI
Vs. manufatti in PPE denominati "contenitori isotermini POLIBOX®"

CONTROLLI ESEGUITI

1. Migrazione globale secondo il DM del 21.3.73 s.d. GI n° 104 del 20/04/73, Reg. del 15/07/01, Reg. (UE) n. 1825/2011 GIUE L 238/22 del 10/12/2011, Reg. (UE) n. 1183/2012 GIUE L 238/13 del 12/12/2012, Reg. (UE) n. 202/2014 GIUE L 62 del 4/2/2014, Reg. (UE) n. 1831/2003 GIUE L 284/1 del 10/11/2003, Reg. (UE) n. 2016/1814-GIUE L 230 del 25/08/2016 e Reg. (UE) n. 2017/752-GIUE L 113 del 20/04/2017.
Norme di riferimento: UNI EN 1186-1:2003 e UNI EN 1186-3:2003

Liquidi simulanti	Condizioni di contatto	Modalità di contatto	Metodiche analitiche	Limite da Reg. (UE) N. 10/2011
B - Acido acetico 3% (v/v)	4 ore a 100°C	TOTAL	UNI EN 1186-3	10µg/dm²
D1 - Alcool etilico 50% (v/v)	4 ore a refluxo	TOTAL	LOQ 1 mg/dm²	10µg/dm²

Allegato al Rapporto di Prova N. 2187

Risultati

È stato determinato in ragione delle superfici interne del contenitore (circa 600 cm²) e di quello del liquido (circa 1000 cm²) il valore medio di migrazione globale per ogni direzione parallela al lato lungo e corto; sono state calcolate media e deviazione standard (Dev. Std). Nelle seguenti tabelle sono riportati i risultati ottenuti.

Facce	Rugosità (Ra, µm)	Facce	Rugosità (Ra, µm)	Facce	Rugosità (Ra, µm)	Facce	Rugosità (Ra, µm)
	1,22		1,71		1,14		0,70
	0,85		1,55		0,60		0,71
	1,57		0,59		0,45		0,65
	1,98		0,74		0,80		0,48
	1,28		1,87		0,54		0,84
	1,16		1,67		0,71		0,64
	1,75		1,25		1,70		0,32
	2,12		1,92		0,48		0,38
	0,68		1,43		0,63		0,37
	1,38		1,95		0,54		0,52
Media	1,40	Media	1,47	Media	0,74	Media	0,55
Dev. Std	0,46	Dev. Std	0,48	Dev. Std	0,40	Dev. Std	0,19

Facce	Rugosità (Ra, µm)	Facce	Rugosità (Ra, µm)	Facce	Rugosità (Ra, µm)	Facce	Rugosità (Ra, µm)
	0,23		0,48		0,91		0,77
	0,31		0,34		0,32		0,63
	0,30		0,14		0,28		1,02
	0,54		0,23		0,51		0,33
	0,44		0,57		0,69		1,45
	0,41		0,31		0,69		0,63
	0,26		0,31		0,69		0,73
	0,70		0,31		0,69		0,61
	0,30		0,31		0,69		0,70
	0,34		0,31		0,69		0,34
	0,33		0,31		0,69		0,72
	0,33		0,31		0,69		0,33

Risultati

Deviazione termica in regime di caldo

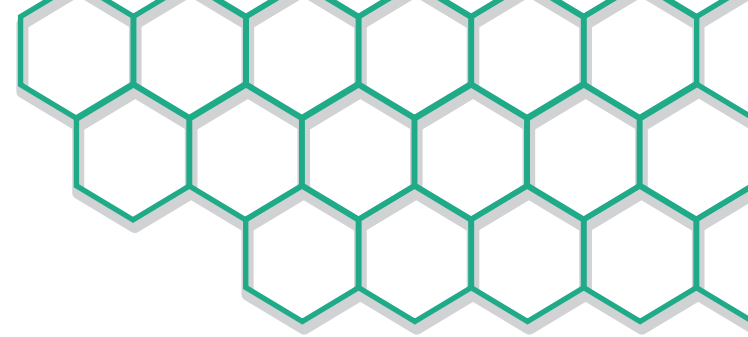
In figura 1 sono riportati i tracciati della temperatura registrata all'interno dei contenitori test nell'arco della tre ore previste dalla norma UNI. La registrazione originaria è allegata alla relazione come Allegato 1. Sono stati considerati validi i dati a partire dalla registrazione delle ore 10:30:00 per i successivi 180 minuti.

Figura 1. Andamento della temperatura nei contenitori test durante la prova di riscaldamento termico in regime di caldo.

È riportata anche la registrazione della temperatura dell'ambiente in cui sono state condotte le prove. La temperatura media è stata di 24,77°C con un massimo a 24,81°C e un minimo a 24,74°C.

Le temperature registrate dalle 3 sonde sono rimaste stabilmente all'interno del valore di riferimento stabilito dalla norma UNI nell'arco delle 3 ore di prova, come si può vedere da tabella 1.

Sonda	Temperatura iniziale (°C)	Temperatura finale (°C)	Δ (°C)
Sonda A	25,02	25,02	0,00
Sonda B	25,47	25,45	-0,02
Sonda C	25,50	25,50	0,00



CALIDAD Y CERTIFICACIONES

SDS es una empresa certificada ISO 9001:2015 y ISO 14001:2015. La norma ISO 9001 es el estándar internacional para Sistemas de Gestión de Calidad (SGC). Reconocida a nivel internacional para la creación, implementación y gestión de un Sistema de Gestión de la Calidad, representa la base para crear un sistema que garantice la satisfacción del cliente y la mejora continua de la empresa.

La ISO 14001 es el estándar internacional para diseñar e implementar un sistema de gestión ambiental (SGA), formado por políticas, procesos, planes, prácticas y registros que definen las reglas que guían la interacción de la empresa con el medio ambiente.

- Para cada uno de contenedores Polibox® está disponible el siguiente material:
- FICHA TÉCNICA
 - DOSSIER TÉCNICO
 - MOCA

