

Mostradores frigoríficos o congeladores 2 o 3 puertas

Mostradores compactos que ofrecen también una superficie de trabajo extra. Descongelación totalmente automática con display digital constante. Sin CFC. Ruedas pivotantes bloqueables para facilitar su posicionamiento. Modelos de 700mm son compatibles GN.

- Interior y exterior de acero inoxidable
- Aislante 60mm
- Circulación del aire forzada
- Estantes ajustables
- Disponibles con peto posterior



R
404a

G599
G600

R
290

DL916
DL917

R
600a

G377
G596
DL914
G378
G597
DL915



Mostradores frigoríficos o congeladores 2 puertas

Código	Descripción
G377	Frigorífico 600mm/228Ltr
G596	Frigorífico 700mm/282Ltr
G599	Congelador 700mm/282Ltr
DL914	Frigorífico 700mm 2 puertas 282Ltr con peto
DL916	Congelador 700mm 2 puertas 282Ltr con peto
AB385	Estante
S404	Juego de guías estantes 700mm

Características

G377 230V. 230W. 1,6A. Grosor del aislamiento: 60mm. Rango temperatura -2°C a +8°C. Max Temperatura ambiente 43°C. Refrigerante R600a. Consumo energético anual (kWh/año) 715,4kWh/año. Capacidad 228Ltr. Capacidad neta 166Ltr. Clasificación climática 5. Eficiencia energética B. Tamaño: 860(Al) x 1360(An) x 600(P)mm. Peso: 88kg.
G596 230V. 350W. 1,95A. Grosor del aislamiento: 50mm. Rango temperatura -2°C a +8°C. Max Temperatura ambiente 43°C. Refrigerante R600a. Consumo energético anual (kWh/año) 723,795kWh/año. Capacidad 282Ltr. Capacidad neta 205Ltr. Clasificación climática 5. Eficiencia energética B. Tamaño: 860(Al) x 1360(An) x 700(P)mm. Peso: 98kg.
G599 230V. 750W. 3,5A. Grosor del aislamiento: 60mm. Rango temperatura -20°C a -10°C. Max Temperatura ambiente 32°C. Refrigerante R290. Consumo energético anual (kWh/año) 2537kWh/año. Capacidad neta (litros) 205Ltr. Clasificación climática 4. Eficiencia energética D. Capacidad 8 recipientes GN 1/1 (100mm de fondo)/282Ltr. Grosor aislante 60mm. Tamaño: 860(Al) x 1360(An) x 700(P)mm. Peso: 98kg.
DL914 230V. 350W. 1,95A. Grosor del aislamiento: 50mm. Rango temperatura -2°C a +8°C. Max Temperatura ambiente 43°C. Refrigerante R600a. Consumo energético anual (kWh/año) 723,795kWh/año. Capacidad 282Ltr. Capacidad neta 205Ltr. Clasificación climática 5. Eficiencia energética B. Tamaño: 960(Al) x 1360(An) x 700(P)mm. Peso: 108kg.
DL916 230V. 470W. 2,5A. Grosor del aislamiento: 50mm. Rango temperatura -20°C a -10°C. Max Temperatura ambiente 32°C. Refrigerante R290. Consumo energético anual (kWh/año) 2537kWh/año. Capacidad 282Ltr. Capacidad neta 205Ltr. Clasificación climática 4. Eficiencia energética D. Tamaño: 960(Al) x 1360(An) x 700(P)mm. Peso: 108kg.

Mostradores frigoríficos o congeladores 3 puertas

Código	Descripción
G378	Frigorífico 600mm/339Ltr
G597	Frigorífico 700mm/417Ltr
G600	Congelador 700mm/417Ltr
DL915	Frigorífico 700mm 3 puertas 417Ltr con peto
DL917	Congelador 700mm 3 puertas 417Ltr con peto
AB385	Estante
S404	Juego de guías estantes 700mm

Características

G378 230V. 230W. 1,6A. Grosor del aislamiento: 60mm. Rango temperatura -2°C a +8°C. Max Temperatura ambiente 43°C. Refrigerante R600a. Consumo energético anual (kWh/año) 895,71kWh/año. Capacidad 339Ltr. Capacidad neta 310Ltr. Clasificación climática 5. Eficiencia energética B. Tamaño: 860(Al) x 1795(An) x 600(P)mm. Peso: 125kg.
G597 230V. 350W. 1,95A. Grosor del aislamiento: 50mm. Rango temperatura -2°C a +8°C. Max Temperatura ambiente 43°C. Refrigerante R600a. Consumo energético anual (kWh/año) 894,25kWh/año. Capacidad 417Ltr. Capacidad neta 358Ltr. Clasificación climática 5. Eficiencia energética B. Tamaño: 860(Al) x 1795(An) x 700(P)mm. Peso: 134kg.
G600 230V. 750W. 3,5A. Grosor del aislamiento: 60mm. Rango temperatura -20°C a -10°C. Max Temperatura ambiente 32°C. Refrigerante R290. Consumo energético anual (kWh/año) 3197kWh/año. Capacidad neta (litros) 358Ltr. Clasificación climática 4. Eficiencia energética D. Capacidad 12 recipientes GN 1/1 (100mm de fondo)/417Ltr. Grosor aislante 60mm. Tamaño: 860(Al) x 1795(An) x 700(P)mm. Peso: 151kg.
DL915 230V. 350W. 1,95A. Grosor del aislamiento: 50mm. Rango temperatura -2°C a +8°C. Max Temperatura ambiente 43°C. Refrigerante R600a. Consumo energético anual (kWh/año) 894,25kWh/año. Capacidad 417Ltr. Capacidad neta 358Ltr. Clasificación climática 5. Eficiencia energética B. Tamaño: 950(Al) x 1795(An) x 700(P)mm. Peso: 151kg.
DL917 230V. 750W. 2,5A. Grosor del aislamiento: 60mm. Rango temperatura -20°C a -10°C. Max Temperatura ambiente 32°C. Refrigerante R290. Consumo energético anual (kWh/año) 3197kWh/año. Capacidad 417Ltr. Capacidad neta 358Ltr. Clasificación climática 4. Eficiencia energética D. Tamaño: 960(Al) x 1795(An) x 700(P)mm. Peso: 151kg.