

7. MANTENIMIENTO

7.1 ADVERTENCIAS DE CARÁCTER GENERAL

⚡ ¡PELIGRO ELÉCTRICO!
Las operaciones de mantenimiento y/o reparación de cualquier componente de la máquina deben efectuarse únicamente con fuentes de energía seccionadas (desconexión del enchufe eléctrico respecto de la red general de la instalación).

! ¡ATENCIÓN!
Las intervenciones de mantenimiento y el acceso a partes de la máquina en tensión deben estar a cargo únicamente de personal cualificado.

⚡ ¡PELIGRO ELÉCTRICO!
La corriente debe ser desconectada antes de ejecutar cualquier operación de limpieza o mantenimiento.

☎ Para eventuales reparaciones, contactarse posiblemente con un Centro de Asistencia Técnica autorizado por el fabricante. Utilizar y solicitar el uso exclusivo de recambios originales.

7.2 MANTENIMIENTO PROGRAMADO

FRECUENCIA	COMPONENTE DE LA MÁQUINA	INTERVENCIÓN
Antes de cada puesta en funcionamiento	Bomba	Controlar nivel y color del aceite; eventualmente rellenar o cambiarlo por completo si presenta color oscuro o blanquizco.
	Cable de alimentación	Controlar integridad; sustituirlo si dañado (llamar servicio de asistencia especializado).
	Cubierta plexiglás	Controlar su integridad; en caso de presentar trizaduras y estrías llamar al servicio de asistencia para sustituirla.
	Silicona roja y guarnición cubierta plexiglás	Controlar correcta colocación en sus alojamientos; sustituirlas cuando están dañadas.
	Máquina y cámara de vacío	Eliminar impurezas, aceite y grasa.
	Hilos de conexión barra soldadora	Controlar su correcta conexión.
Semanalmente	Barra soldadora	Limpiar su parte superior con un paño húmedo.
	Bomba	Hacer funcionar la bomba por unos 30 minutos (mediante función bomba o función Jars) a fin de obtener la expulsión del agua presente en el aceite de la bomba.
Cada 15.000 ciclos de trabajo (aprox. 100 horas de trabajo)	Máquinas con bombas de 4 / 8 / 12 m³/h	Efectuar el cambio del aceite bomba (llamar a servicio de asistencia especializado).
Cada 25.000 ciclos de trabajo (aprox. 200 horas de trabajo)	Máquinas con bombas de 18 / 25 / 40 / 60 / 100 m³/h	Efectuar el cambio del aceite bomba (llamar a servicio de asistencia especializado).
Cada dos cambios del aceite	Bomba	Cambiar el filtro depurador (A) de la bomba (llamar a servicio de asistencia especializado).
Cada 1000 horas de funcionamiento	Bombas de 40 / 60 / 100 m³/h	Cambiar el filtro del aceite (llamar a servicio de asistencia especializado).
Cada 6 meses	Bomba	Efectuar el cambio del aceite bomba (llamar a servicio de asistencia especializado).

7.3 CUIDADO Y LIMPIEZA DE LA ENVASADORA AL VACÍO

⚡ ¡PELIGRO ELÉCTRICO!
¡Posible choque eléctrico! Extraer el enchufe de la máquina respecto de la toma de corriente. No utilizar chorros de agua ni de vapor.

! ¡PELIGRO! Peligro de sufrir quemaduras: en caso de utilizar productos desinfectantes inflamables o de base alcohólica, ventilar el ambiente. ¡No aproximar llamas libres a la máquina! ¡No fumar!

! ¡ATENCIÓN! ¡Posibilidad de sufrir lesiones! Utilizar vestuario de protección. No utilizar productos cáusticos, ácidos ni agresivos tales como, por ej., ácido muriático. Léanse atentamente las instrucciones que aparecen en la etiqueta del producto detergente o desinfectante.

N ¡ADVERTENCIA! Utilizar desinfectantes de base alcohólica. La limpieza y desinfección de la máquina debe efectuarse después de cada uso.

