



**Modo manual:** se activa al encender el compresor y el motor de paletas. Cuando el helado está listo, se puede extraer o es posible iniciar el ciclo de almacenamiento encendiendo los botones específicos. El sistema de control de densidad apagará el motor de paletas si la función de almacenamiento no está activada y el helado está demasiado duro (el compresor seguirá suministrando frío). Si el sistema de control de densidad no detiene el motor, el ciclo de conservación se activará automáticamente después de un cierto tiempo.

**Modo automático:** pulsando sólo el interruptor de conservación se activará el ciclo automático de producción y almacenamiento. Los ingredientes se mezclarán y, cuando el sistema de control de densidad detenga la paleta, el software activará la función de almacenamiento. Si el sistema de control de densidad no interviene, la función de almacenamiento se iniciará automáticamente después de un cierto tiempo después de encender la máquina.

### GELATO 10K

**Mantecedora manual de suelo con función de conservación automática** simplificada gestionada por software.

El panel de control simple e intuitivo está equipado con tres botones para el funcionamiento del compresor, paleta mezcladora y activación de la función de almacenamiento automático. El funcionamiento de la máquina es muy flexible ya que puede funcionar de forma automática o manual.

- Cuerpo, cuba (extraíble) y palas de mezclado (extraíbles) en acero inox.
- Cubierta superior equipada con imán de seguridad; incluye apertura para incorporar ingredientes durante el ciclo de producción y sensor que detiene la pala mientras está abierta.
- Producción manual o automática. Programa de conservación automática.
- Desagüe incorporado para facilitar la limpieza.
- Refrigeración por aire.
- Dotación: 1 cuba extraíble de acero inoxidable, 1 espátula de helado, 1 juego de palas extraíbles, 1 cepillo limpiador. 4 ruedas pivotantes.

	GELATO 10K
	455x595x1055 mm
	6 L
	10 kg/h (14 L)
	MANUAL / AUTOMÁTICO / 2 kg (2,8 L) / 12-15 min.
	75 RPM
	R290
	220V-1N-50Hz
	800 W
	66,1 kg