

M2 - M3

Aplicaciones



Características



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Máxima flexibilidad: selección de frío estático ó ventilado con sólo presionar una tecla en los modelos TN.
- Más eficiente y más fácil de mantener: grupo monobloc con conducto de aire para los modelos BT.
- Gran capacidad: interior preparado para 16 bandejas 400x600 mm.
- Larga durabilidad: acabado interior y exterior en acero inoxidable de calidad alimentaria.
- Higienización facilitada: fondo prensado, ángulos redondeados y ruedas de serie.
- Practicidad: puerta con bisagra de cierre automático y bloqueo de apertura.
- Seguridad: equipado con cerradura por llave.
- Precisión total: controlador electrónico con display digital.
- Apto para uso intensivo: sistema frigorífico tropicalizado y aislamiento térmico de 80 mm de espesor.
- Clase climática 5.
- 17 niveles.
- Distancia entre guías 72 mm.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

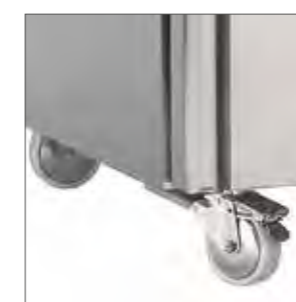
MODELO		M3 720 PAST TN	M3 1440 PAST TN	M2 720 C/KIT PAST BT	M2 1440 C/KIT PAST BT
Código		OYMC0368	OYMC0369	OYMC0370	OYMC0371
Capacidad neta	L	420	990	458	1046
Rango de temperatura	°C	0 / +8	0 / +8	-18 / -23	-18 / -23
Alimentación eléctrica	V / Ph / Hz	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50
Potencia eléctrica	W	280	322	470	890
Potencia frigorífica	kW	401	491	452	691
Clase climática	Tipo	5	5	5	5
Desescarche	Tipo	Automático	Automático	Automático	Automático
Refrigerante	Tipo	R-290	R-290	R-290	R-290
Evaporador	Tipo	Ventilado	Ventilado	Ventilado	Ventilado
Ancho / fondo / alto	mm	720 / 850 / 2070	1440 / 850 / 2070	720 / 850 / 2070	1440 / 850 / 2070
Peso bruto	kg	112	155	138	226



M3 720 PAST TN



M3 1440 PAST TN



Ruedas en dotación con freno.



Cerradura en dotación.



Controlador electrónico con display digital.