

Série 450**Armário de Refrigeração de Farmácia e Laboratório***Pharmacy and Laboratory Refrigerator***Características Técnicas****MLRE 450 S | MLRE 450 G**

- Interior e Exterior em Chapa Especial Plastificada Branca (Skinplate), que garante a inexistência de corrosão com a utilização
- Desenhado para trabalhar com temperatura ambiente entre 10°C e 30°C e humidade relativa até 55%
- Setpoint de Fábrica definido a +5°C, podendo facilmente ser ajustado no intervalo entre +2°C a +15°C
- Isolamento 50mm Poliuretano Base de Água, garante uma maior estabilidade de temperatura
- Sistema de Refrigeração com Frio Ventilado e Descongelação Automática, desenhado para otimizar a distribuição do ar no interior, garantindo uma estabilidade e uniformidade de temperatura, bem como uma rápida recuperação em caso de abertura de porta
- Prateleiras Amovíveis para ajuste ao tipo de produto a conservar, feita em Aço Plastificado para evitar corrosão 5 x (475 x 470mm)
- Porta de Vidro com Vidro Duplo Temperado Baixo Emissivo
- Porta Reversível com Retorno Automático à posição de fechada, com puxador de design ergonómico e fácil limpeza
- Orifício para Sonda Externa, com diâmetro 12mm, permitindo um fácil acesso por parte de um sistema de monitorização externa
- Iluminação LED Horizontal no Interior
- 4 Deslizadores + 2 Pés Niveladores, permitindo deslocar e nivelar o equipamento mesmo em superfícies desniveladas
- Fechadura de Série, para evitar acesso indevidos
- Termostato Easy (ver especificações)
- Termostato de Segurança, garante que em nenhuma situação a temperatura no interior do equipamento é inferior a +2°C, protegendo assim os produtos armazenados no seu interior

Technical Features**MLRE 450 S | MLRE 450 G**

- Inside and Outside Surface in Special White Steel (Skinplate), which guarantees the absence of corrosion with use
- Designed to work with temperature between 10°C and 30°C degrees, and relative humidity up to 55%
- Factory setpoint set at +5°C, can be easily adjusted in the range from +2°C to +15°C
- Polyurethane Water Base Insulation 50mm, ensures greater temperature stability
- Ventilated Cooling and Automatic Defrosting System, designed to optimize the air distribution inside, achieving stability and uniformity of temperature as well as quick recovery in case of door opening
- Removable Shelves to adjust to the type of product to be conserved, in Plastified Steel, to avoid corrosion 5 x (475 x 470mm)
- Glass Door with Double Tempered Low Emissive Glass
- Reversible Door with Self Closing to closed position, with ergonomic designed handle for easy cleaning
- Hole for External Probe, with 12mm diameter, allowing a easy access by an external monitoring system
- Horizontal LED Lighting Inside
- 4 Rollers + 2 Levelers, allowing to transport and level the equipment even in uneven surfaces
- Locker Included, to prevent unauthorized access
- Easy Controller (see specifications)
- Safety Thermostat, which guarantees that under no circumstances the temperature inside the equipment will be below +2°C, protecting the products stored inside

Acessórios Accessories**Prateleira Shelf**

Cod. 007122

Prateleira Inox Inox Shelf

Cod. 108666

Dentel - Suporte Prateleira

Shelf Holder Cod. 004042_002

Kit Gaveta Drawer Kit

Cod. 129043_1

Kit Separador Gaveta

Separator Drawer Kit

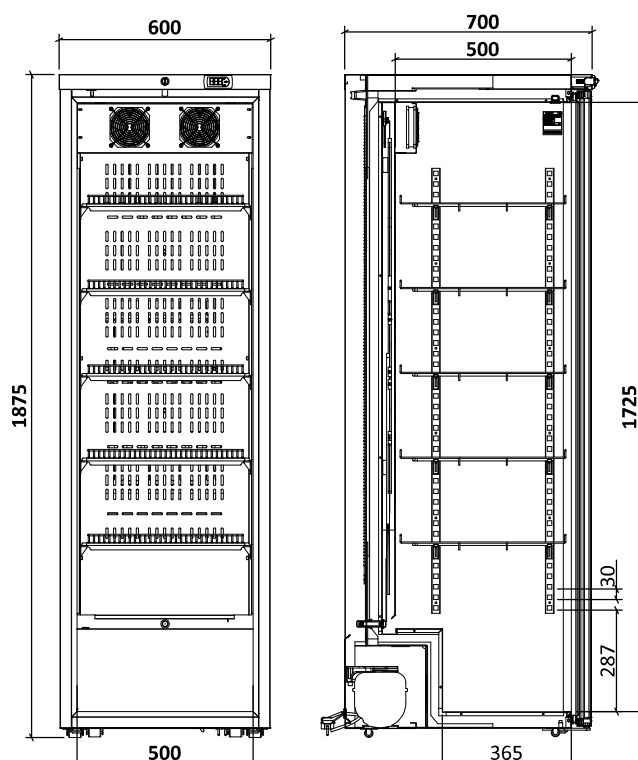
Cod. 129044

Cesto Basket

Cod. 003356_100

Embalagem Madeira

Wood Package




**+2°C
+15°C**
 Temperatura
Ajustável
Temperature Settings



MLRE 450 S



MLRE 450 G

Código Code	Modelo Model	Largura Width	Profundidade Depth	Altura Height	Volume Lt Volume	Peso Kg Weight	Potência Power	Tensão Freq. Tension Freq.	Consumo Consumption	Prateleiras Shelves	Nível Ruído Noise Level	Gás Gas
800904_900	MLRE 450 S	600mm	700(+50)mm	1865mm	416	93	210W	230V - 50Hz	877 kwh/ano kwh/year	5	< 50 dB	R 600a
800906_1300	MLRE 450 G	600mm	700(+50)mm	1865mm	416	105	220W	230V - 50Hz	965 kwh/ano kwh/year	5	< 50 dB	R 600a