IQ

HIELO GRANULAR DE MÁXIMA VERSATILIDAD Y EFICIENCIA

La serie IQ produce hielo troceado o granular, valiéndose de un evaporador cilíndrico vertical y husillo de alta resistencia. El hielo que puede obtenerse de estas máquinas es de dos tipos:
Hielo Diamond – Modelos IQ50C y IQ90C
Diseñado especialmente para **coctelería**, este hielo es compacto, elegante y perfecto para la nueva tendencia en hostelería internacional: el cocktail premium.
Hielo Granular – Resto de modelos IQ
Es ideal para supermercados, transporte de pescado, frutas y verduras, así como para procesos industriales en el sector alimentario.
Aprovechamiento total del agua, sin desperdicio. Toda el agua utilizada se transforma en hielo.
Gracias al nuevo refrigerante R290, la gama de máquinas mejora notablemente el rendimiento en el consumo de energía (-14%) y agua (-10%). Además, aumenta un 5% su capacidad de producción.

DESIGN E TAMANHO INTEGRADOS EM UMA COMBINAÇÃO PERFEITA

A série IQ produz gelo triturado ou granular, valendo-se de um evaporador cilíndrico vertical e fuso de alta resistência. O gelo que pode ser obtido dessas máquinas é de dois tipos:
Gelo Diamond – Modelos IQ50C e IQ90C
Projetado especialmente para **coquetelaria**, esse gelo é compacto, elegante e perfeito para a nova tendência na hotelaria internacional: o cocktail premium.
Gelo Granular – Restante dos modelos IQ
É ideal para supermercados, transporte de peixes, frutas e verduras, assim como para processos industriais no setor alimentício.
Aproveitamento total da água, sem desperdício. Toda a água utilizada se transforma em gelo.
Graças ao novo refrigerante R290, a linha de máquinas melhora notavelmente o desempenho no consumo de energia (-14%) e de água (-10%). Além disso, aumenta em 5% sua capacidade de produção.





Granular
30-40%
humedad
umidade

20%
Diamond



- Adecuado para sectores de la alimentación, sanitarios, spas, tratamientos terapéuticos y laboratorios
- Hielo Diamond: aporta estética, frescura y fusión controlada sin aguar la bebida
- Hielo granular: mayor porcentaje de humedad. Mantiene productos frescos por largos periodos.

- Adequado para nos setores de alimentação, sanitário, spas, tratamentos terapêuticos e laboratórios.
- Gelo Diamond: Oferece estética, frescor e uma fusão controlada sem aguar a bebida.
- Gelo Granular: Maior percentual de umidade. Perfeito para manter produtos frescos por longos períodos







VENTAJAS PRINCIPALES

DESTAQUES

Evaporador de alta eficiencia. Reduce el consumo energético y aumenta la producción de hielo.

Evaporador de alta eficiência. Reduz o consumo de energia e aumenta a produção de gelo.

Autodiagnóstico con señalización LED. Informa del estado y posibles alertas de forma visual y sencilla.

Autodiagnóstico com sinalização por LED. Informa o estado e possíveis alertas de forma visual e simples.

Nuevo panel de control electrónico. Incorpora 5 indicadores LED que facilitan el manejo diario: encendido/apagado, depósito lleno, recordatorio de mantenimiento, aviso preventivo y control del nivel de agua.

Novo painel de controle eletrônico. Incorpora 5 indicadores LED que facilitam o uso diário: liga/desliga, reservatório cheio, lembrete de manutenção, aviso preventivo e controle do nível de água.

Sistema inteligente de ventilación frontal (SFVS). Permite la instalación encastrada de la máquina.

Sistema inteligente de ventilação frontal (SFVS). Permite a instalação embutida da máquina.

Puerta de acero inoxidable reforzada. Sistema de apertura robusto, ideal para uso profesional intensivo.

Porta reforçada em aço inoxidável. Sistema de abertura robusto, ideal para uso profissional intensivo.

Gas natural R290. Con muy bajo índice GWP el cual también reduce el consumo energético.

Gás natural R290. Com baixíssimo índice GWP, o que também reduz o consumo de energia.

Mayor practicidad. Incluye bandeja recoge aguas con sujeta pala integrado.

Maior praticidade. Inclui bandeja de recolha de água com suporte para pá integrado.

IQ

50C | 90C | 180C | 180 | 230 | 450 | 650 | 550S | 550S+RCU15 | 850S | 850 CO2 | 1100*| 1100 | 1100S+RCU30



HIELO DIAMOND
GELO DIAMOND



HIELO GRANULAR
GELO GRANULAR

NATURAL REFRIGERANT
R290

Equipadas con electrónica de última generación, ofrece una experiencia más eficiente y controlada.
Equipado com eletrônica de última geração, oferecem uma experiência mais eficiente e controlada.

IQ 50C



R290

IQ 90C



R290

CONDENSACIÓN CONDENSAÇÃO	AIRE AR	AIRE AR DP	AGUA ÁGUA	AIRE AR	AIRE AR DP	AGUA ÁGUA
CÓDIGO	**10220U**	**10220UD**	**10221U**	**9133U**	**9133UD**	**9134U**
(1) PRODUCCIÓN 24H (1) PRODUÇÃO 24H	55 kg		58 kg	94 kg		86 kg
ALMACÉN ARMAZÉM	20 kg			20 kg		
COMPRESOR COMPRESSOR	1/4 CV			1/4 CV		
(2) POT. MÁX. ABSORBIDA (2) POT. MÁX. ABSORVIDA	423 W / I		505 W / I	470 W / I		533 W / I
PESO NETO PESO LIQUIDO	55 kg			58 kg		
DIMENSIONES (mm) (WxDxH)	465 x 595 x 784 **CON PATAS** COM PÉS +105/155mm.			465 x 595 x 784 **CON PATAS** COM PÉS +105/155mm.		

(1) PRODUCCIÓN A 20ºC TEMPERATURA AMBIENTE Y 15ºC TEMPERATURA AGUA **(2)** MÁXIMA POTENCIA ABSORBIDA EN CONDICIONES DE TEMPERATURA AMBIENTE DE 43ºC, SEGÚN NORMAS PARA LA CLASIFICACIÓN CLIMÁTICA CLASE T (TROPICALIZADA). EL CONSUMO DISMINUYE EN TEMPERATURAS AMBIENTE INFERIORES.

Puede aumentar la producción de hielo de estas máquinas con una enfriadora de agua. Pode aumentar a produção de gelo destas máquinas com um refrigerador de água. **PÁG. 84**

ITV recomienda el uso de filtros para mantener la garantía. pág. 88.
A ITV recomenda o uso de filtros para manter a garantia. pág.88.

Encuentra el depósito de hielo adecuado para estas máquinas en la pág 74.
Encontre o tanque de gelo adequado para estas máquinas na pág 74.

SISTEMA AXIAL
SISTEMA AXIAL

IQ 180C



R290

IQ 180



R290

AIRE AR	AGUA ÁGUA	AIRE AR	AGUA ÁGUA
9061U	**9062U**	**9063U**	**9064U**
182 kg	180 kg	182 kg	178 kg
64 kg		MODULAR	
1/3 CV	3/8 CV	1/3 CV	3/8 CV
650 W / l	640 W / l	650 W / l	650 W / l
75 kg		55 kg	45 kg
515 x 550 x 1355 **CON PATAS** COM PÉS +80mm.		515 x 550 x 486	

(1) PRODUÇÃO MÁXIMA A 20ºC TEMPERATURA AMBIENTE E 15ºC TEMPERATURA ÁGUA **(2)** POTÊNCIA ABSORVIDA EM CONDIÇÕES DE TEMPERATURA AMBIENTE DE 43ºC, SEGUNDO NORMAS PARA A CLASSIFICAÇÃO CLIMÁTICA CLASSE T (TROPICALIZADA). O CONSUMO DIMINUI COM TEMPERATURAS AMBIENTE INFERIORES.

IQ

50C | 90C | 180C | 180 | 230 | 450 | 650 | 550S | 550S+RCU15 | 850S | 850 CO2 | 1100*| 1100 | 1100S+RCU30



HIELO GRANULAR
GELO GRANULAR

R290 **NATURAL** REFRIGERANT

IQ 230



R290

IQ 450



R290

MONOFÁSICA 220V OPTIONAL (A-REF:9033U/W-REF:9034U) R290
MONOFÁSICA 220 V OPCIONAL (A-REF:9033U/W-REF:9034U) R290

CONDENSACIÓN CONDENSAÇÃO	AIRE* AR	AGUA ÁGUA	AIRE AR	AGUA ÁGUA
CÓDIGO	**9031U**	**9032U**	**9131**	**9132**
(1) PRODUCCIÓN 24H (1) PRODUÇÃO 24H	230 kg	234 kg	482 kg	502 kg
ALMACÉN ARMAZÉM	MODULAR		MODULAR	
COMPRESOR COMPRESSOR	1 CV		1 1/4 CV	1 3/8 CV
(2) POT. MÁX. ABSORBIDA (1) POT. MÁX. ABSORVIDA	780 W / I		1448 W / III	1300 W / III
PESO NETO PESO LIQUIDO	52 kg		82 kg	
DIMENSIONES (mm) (WxDxH)	515 x 550 x 486		675 x 550 x 660	

(1) PRODUCCIÓN A 20ºC TEMPERATURA AMBIENTE Y 15ºC TEMPERATURA AGUA **(2)** MÁXIMA POTENCIA ABSORBIDA EN CONDICIONES DE TEMPERATURA AMBIENTE DE 43ºC, SEGÚN NORMAS PARA LA CLASIFICACIÓN CLIMÁTICA CLASE T (TROPICALIZADA). EL CONSUMO DISMINUYE EN TEMPERATURAS AMBIENTE INFERIORES.
*DISPONIBLE REFRIGERACIÓN POR AGUA EN MODELOS ICE QUEEN ANTERIORES CON GAS R452. CONSULTE A NUESTRO EQUIPO COMERCIAL.

* SUJETO A IMPUESTO ESPECIAL SOBRE GASES FLUORADOS NO INCLUIDO EN EL PRECIO. CONSULTAR IMPORTE.

Puede aumentar la producción de hielo de estas máquinas con una enfriadora de agua.
Pode aumentar a produção de gelo destas máquinas com um refrigerador de água.

Encuentra el depósito de hielo adecuado para estas máquinas en la página 74.
Encontre o tanque de gelo adequado para estas máquinas na página 74.

SISTEMA AXIAL
SISTEMA AXIAL

IQ 650



R290

MONOFÁSICA 220V OPTIONAL (A-REF:9067U/W-REF:9068)
OPCIONAL MONOFÁSICA 220 V (A-REF:9067U/W-REF:9068)

CONDENSACIÓN CONDENSAÇÃO	AIRE* AR	AGUA ÁGUA
CÓDIGO	**9078U**	**9079U**
(1) PRODUCCIÓN 24H (1) PRODUÇÃO 24H	655 kg	618 kg
ALMACÉN ARMAZÉM	MODULAR	
COMPRESOR COMPRESSOR	-	
(2) POT. MÁX. ABSORBIDA (1) POT. MÁX. ABSORVIDA	(- W) / III	1491 W / III
PESO NETO PESO LIQUIDO	105 kg	111 kg
DIMENSIONES (mm) (WxDxH)	675 x 548 x 795	

(1) PRODUÇÃO MÁXIMA A 20ºC TEMPERATURA AMBIENTE E 15ºC TEMPERATURA ÁGUA **(2)** POTÊNCIA ABSORVIDA EM CONDIÇÕES DE TEMPERATURA AMBIENTE DE 43ºC, SEGUNDO NORMAS PARA A CLASSIFICAÇÃO CLIMÁTICA CLASSE T (TROPICALIZADA). O CONSUMO DIMINUI COM TEMPERATURAS AMBIENTE INFERIORES.
* O ARREFECIMENTO POR ÁGUA ESTÁ DISPONÍVEL PARA OS MODELOS ICE QUEEN ACIMA MENCIONADOS COM GÁS R452. PERGUNTE À NOSSA EQUIPA DE VENDAS.

* SUJEITO A IMPOSTO ESPECIAL SOBRE GASES FLUORADOS NÃO INCLUÍDOS NO PREÇO. VERIFICAR VALOR.

IQ

50C | 90C | 180C | 180 | 230 | 450 | 650 | 550S | 550S+RCU15 | 850S | 850 CO2 | 1100*| 1100 | 1100S+RCU30



HIELO GRANULAR
GELO GRANULAR

GIQ 550 SPLIT



*REQUERIMIENTOS: TEMP. EVAPORACIÓN -15°C, 2675 W. 2300 F/h. SIN EQUIPO FRIGORÍFICO. PARA CONECTAR A CENTRAL DE FRÍO.
*REQUISITOS: TEMP. DE EVAPORAÇÃO -15° C, 2675 W. 2300 F/h. SEM EQUIPAMENTO FRIGORÍFICO. PARA LIGAR À CENTRAL FRIGORÍFICA.

IQ 550 SPLIT

CONDENSADOR RCU15
1108 x 574 x 690





IQ 850 SPLIT



*REQUERIMIENTOS FRIGORIFICO 3400 W / TEMP. EVAPORACIÓN -23°C/ PARA CONECTAR A CENTRAL DE FRÍO.
*REQUISITOS 3400 W/TEMP. DE EVAPORAÇÃO -23°C/ PARA LIGAR À CENTRAL.

CONDENSACIÓN CONDENSAÇÃO	AIRE AR	AIRE AR	**RCU15**	AIRE AR
CÓDIGO	**9141**	**9141**	**10604**	**10305**
(1) PRODUCCIÓN 24H (1) PRODUÇÃO 24H	565 kg	565 kg	-	850 kg
ALMACÉN ARMAZÉM	MODULAR	MODULAR	-	MODULAR
COMPRESOR COMPRESSOR	NO	NO	1/2 CV	NO
(2) POT. MÁX. ABSORBIDA (1) POT. MÁX. ABSORVIDA	600 W / III	600 W / III	800 W / III	600 W / I
PESO NETO PESO LIQUIDO	70 kg	70 kg	73 kg	88 kg
DIMENSIONES (mm) (WxDxH)	525 x 410 x 815	525 x 410 x 815		522 x 410 x 812

(1) PRODUCCIÓN A 20ºC TEMPERATURA AMBIENTE Y 15ºC TEMPERATURA AGUA **(2)** MÁXIMA POTENCIA ABSORBIDA EN CONDICIONES DE TEMPERATURA AMBIENTE DE 43ºC, SEGÚN NORMAS PARA LA CLASIFICACIÓN CLIMÁTICA CLASE T (TROPICALIZADA). EL CONSUMO DISMINUYE EN TEMPERATURAS AMBIENTE INFERIORES.

* SUJETO A IMPUESTO ESPECIAL SOBRE GASES FLUORADOS NO INCLUIDO EN EL PRECIO. CONSULTAR IMPORTE.

Puede aumentar la producción de hielo de estas máquinas con una enfriadora de agua.
Pode aumentar a produção de gelo destas máquinas com um refrigerador de água.

Perfecto para supermercados, donde la exposición del pescado u otros productos en el lineal se realiza con expositores cerrados o semicerrados de temperatura y humedad controlada.
Perfeito para supermercados, onde a exposição de peixe ou outros produtos na prateleira é feita com expositores fechados ou semi-fechados com temperatura e humidade controladas.

SISTEMA AXIAL
SISTEMA AXIAL

IQ 850 CO_2 SPLIT

CO_2



REQUERIMIENTOS FRIGORÍFICOS 3400 W / TEMP. EVAPORACIÓN -24°C / PARA CONECTAR A CENTRAL DE FRÍO. *REQUISITOS 3400 W/ TEMP. DE EVAPORAÇÃO -24°C/ PARA LIGAR À CENTRAL FRIGORÍFICA

IQ 1100

R290



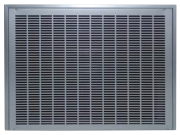
IQ 1100 SPLIT



***REQUERIMIENTOS: TEMP. EVAPORACIÓN -15°, 5350 W. 4600 F/h. SIN EQUIPO FRIGORÍFICO. PARA CONECTAR A CENTRAL DE FRÍO.** *REQUISITOS: TEMP. DE EVAPORAÇÃO -15°, 5350 W. 4600 F/h. SEM EQUIPAMENTO FRIGORÍFICO. PARA LIGAR À CENTRAL FRIGORÍFICA

IQ 1100 SPLIT

CONDENSADOR RCU30
1108 x 574 x 815





AIRE AR	AIRE AR	AGUA ÁGUA	AIRE AR	AIRE AR	**RCU30**
10304	**9065U**	**9066U**	**9145**	**9145**	**10603**
850 kg	1125 kg	1130 kg	1121 kg	1121 kg	-
MODULAR	MODULAR		MODULAR	MODULAR	-
NO	2 x 1/2 CV		NO	NO	4 CV
600 W / I	3700 W / III		1200 W / III	1200 W / III	2395 W / III
88 kg	210 kg		140 kg	140 kg	131 kg
522 x 410 x 812	1335 x 610 x 815		790 x 505 x 815	790 x 505 x 815	

(1) PRODUÇÃO MÁXIMA A 20ºC TEMPERATURA AMBIENTE E 15ºC TEMPERATURA ÁGUA **(2)** POTÊNCIA ABSORVIDA EM CONDIÇÕES DE TEMPERATURA AMBIENTE DE 43ºC, SEGUNDO NORMAS PARA A CLASSIFICAÇÃO CLIMÁTICA CLASSE T (TROPICALIZADA). O CONSUMO DIMINUI COM TEMPERATURAS AMBIENTE INFERIORES.

* SUJEITO A IMPOSTO ESPECIAL SOBRE GASES FLUORADOS NÃO INCLUÍDOS NO PREÇO. VERIFICAR VALOR.