Hosteleria10.com

MANUAL DEL USUARIO

Solid Ice Cubes
R454C



SPRAY SYSTEM
SISTEMA DE DUCHAS

1. INTRODUCCIÓN 3

1.1 ADVERTENCIAS 3

2. RECEPCIÓN DE LA MÁQUINA 5

2.1.- EMBALAJE 5

2.2.- EXTERIOR DEL EQUIPO 5

2.3.- PLACA DE CARACTERÍSTICAS 5

3. INSTALACIÓN 6

3.1.- CONDICIONES DEL EMPLAZAMIENTO 6

3.2.- AGUA Y DESAGÜE 6

3.3 CONEXIÓN A LA RED DE AGUA 6

3.4 CONEXIÓN A DESAGÜE 7

3.5.- CONEXIÓN ELÉCTRICA 7

3.6 KIT DE APILADO 8

3.6.1 APILADO DE MÁQUINAS 8

3.4.- INSTALACIÓN DE EQUIPOS 12

4. PANEL DE CONTROL 12

4.1. PULSADORES 12

4.2. MENÚS 13

5. PUESTA EN MARCHA 14

5.1. REVISIÓN PREVIA 14

5.2. PUESTA EN MARCHA DE LA MÁQUINA 14

6. INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA 15

6.1. CONDENSADOR DE AGUA 16

6.2. CONDENSADOR DE AIRE 17

6.3. EVAPORADOR / CUBA DE AGUA 17

6.3.1 INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA 17

6.4. COLECTOR E INYECTORES 18

6.5. LIMPIEZA DE FILTROS DE ENTRADA 19

6.6. CONTROL FUGAS DE AGUA 19

1. INTRODUCCIÓN

Gracias por comprar una máquina de hielo en cubitos de la gama 'MR400'. Usted ha comprado una de las máquinas de hielo más fiables del mercado actual.

Lea cuidadosamente las instrucciones contenidas en este manual, estas contienen importante información relativa a la seguridad durante la instalación, uso y mantenimiento.

1.1 ADVERTENCIAS

Este aparato está destinado a utilizarse en aplicaciones profesionales y similares.

- La instalación de este equipo debe realizarla el departamento de Asistencia técnica.
- Colocar siempre el enchufe en una ubicación que permita acceder fácilmente a él.
- Al colocar el aparato, asegurarse de que el cable no queda enganchado ni sufre ningún daño.
- No colocar regletas ni fuentes de alimentación detrás del aparato.
- Desconectar SIEMPRE la máquina ANTES de limpiarla o realizar cualquier tipo de tarea de mantenimiento.
- Las modificaciones que se necesite realizar a la instalación eléctrica para que la máquina pueda conectarse correctamente a ella debe realizarlas única y exclusivamente personal cualificado.
- No usar para ningún otro fin distinto a la producción de hielo a partir de agua potable.
- Modificar esta máquina es una operación extremadamente peligrosa que anula toda garantía.
- Aparato no apto para su uso por parte de personas (incluidos niños) con problemas de tipo físico, sensorial o mental ni personas que no cuenten con la experiencia o los conocimientos suficientes para ello, salvo que lo hagan bajo supervisión de una persona responsable de su seguridad, o esta persona les haya dado instrucciones sobre el uso adecuado del mismo. No permitir que los niños jueguen con el aparato.
- No permitir que los niños jueguen cerca del equipo.
- Máquina no apta para su uso en exteriores ni bajo la lluvia.
- Usar únicamente con agua potable. Consultar el apartado 3 del presente manual.
- Esta máquina debe anclarse a la pared para evitar accidentes o que la propia máquina pueda sufrir algún daño. Esta máquina debe anclarse a la pared de acuerdo con los reglamentos y la normativa local o nacional, según corresponda. El fabricante no asumirá en ningún caso los daños producidos por falta de anclaje en la instalación.
- Para obtener de la máquina la mayor eficiencia y un funcionamiento adecuado deben respetarse las instrucciones del fabricante, especialmente las relativas a mantenimiento y limpieza, que solo debe realizar personal cualificado.
- Este equipo debe instalarse con una protección adecuada del flujo de retorno para cumplir los códigos aplicables.

Para garantizar el correcto funcionamiento y la eficiencia de este equipo, es extremadamente importante seguir las recomendaciones del fabricante, especialmente las relacionadas con las operaciones de limpieza y mantenimiento, que solo deben ser realizadas por personal cualificado.

- No utilice medios para acelerar el proceso de descongelación o para limpiar que no sean los recomendados por el fabricante.
- El aparato debe almacenarse en una habitación sin fuentes de ignición en continuo funcionamiento (por ejemplo: llamas abiertas, aparatos de gas en o calentadores eléctricos).
- No lo perfore ni lo queme.
- Tenga en cuenta que los refrigerantes pueden no tener olor.

ATENCIÓN: *La manipulación de la máquina por parte de personal no cualificado no solo puede provocar daños graves en la misma, sino que es peligroso. En caso de avería, póngase en contacto con su distribuidor. Recomendamos emplear siempre recambios originales.*

La empresa se reserva el derecho a modificar tanto las especificaciones como el diseño sin notificación previa.

TENGA EN CUENTA QUE LA GARANTÍA NO INCLUYE EL MANTENIMIENTO NI LA LIMPIEZA DE LA MÁQUINA Y, POR ELLO, EL INSTALADOR LAS FACTURARÁ APARTE.



Esta señal indica que la máquina solo debe conectarse al suministro de agua potable.



Esta señal indica "Riesgo de incendio/Material inflamable" por el uso de refrigerante inflamable.

En el caso de **aparatos** de tipo compresión **que usan refrigerante inflamable**, deben tenerse también en cuenta las advertencias siguientes:

- Mantener despejados los orificios de ventilación, tanto si se trata de un aparato con carcasa como si está empotrado.
- No utilizar dispositivos mecánicos ni ningún otro medio para acelerar el proceso de descongelación; emplear únicamente los que recomienda el fabricante.
- No dañar el circuito de refrigeración.
- No utilizar aparatos eléctricos dentro de los compartimentos para comida con que cuenta el aparato, salvo que sean del tipo que recomienda el fabricante.
- Este aparato debe instalarse de acuerdo con la Norma de Seguridad para los Sistemas de Refrigeración ANSI/ASHRAE 15.
- Los componentes deben sustituirse por otros similares para minimizar el riesgo de posible ignición debido a piezas incorrectas.
- No almacenar en el aparato sustancias explosivas como envases de aerosoles con propulsor inflamable.

En caso de que se produzca una fuga de refrigerante:

- Evitar cualquier tipo de llama cerca del aparato.
- No encender, apagar, enchufar ni desenchufar el aparato.
- Ventilar inmediatamente la zona en la que se encuentre el aparato, abriendo puertas o ventanas.
- Llamar a un servicio técnico autorizado.

2.RECEPCIÓN DE LA MÁQUINA

Inspeccionar exteriormente el embalaje. Si se ve roto o dañado, RECLAMAR AL TRANSPORTISTA.

Para concretar si tiene daños la máquina, DESEMBALARLA EN PRESENCIA DEL TRANSPORTISTA y dejar constancia en el documento de recepción, o en escrito aparte, los daños que pueda tener la máquina. Desde el día 1 de mayo de 1998 cumplimos con las normativas europeas sobre la gestión de Envases y residuos de Envases, colocando el distintivo punto verde en los embalajes.

Hacer constar siempre el número de la máquina y modelo. Este número está impreso en tres sitios:

2.1.- EMBALAJE

Exteriormente lleva una etiqueta con el número de fabricación. **(**Figura **I)**



Figura I

2.2.- EXTERIOR DEL EQUIPO

Se encuentra en la parte trasera, en una etiqueta igual a la anterior.

2.3.- PLACA DE CARACTERÍSTICAS

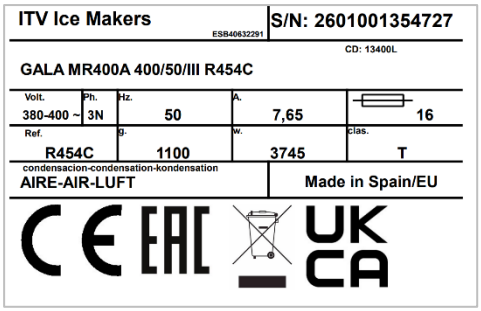
Se encuentra en la parte trasera de la máquina.

Verificar que en el interior de la máquina se encuentra:

- Manual.

- Etiqueta con garantía y número de serie.

- Kit de instalación, compuesto por una acometida de ¾ gas y una junta filtro.



ATENCIÓN: TODOS LOS ELEMENTOS DEL EMBALAJE (bolsas de plástico, cajas de cartón y palets de madera), NO DEBEN SER DEJADOS AL ALCANCE DE LOS NIÑOS POR SER UNA POTENCIAL FUENTE DE PELIGRO.

3. INSTALACIÓN

ESTE FABRICADOR DE HIELO NO ESTÁ DISEÑADO PARA FUNCIONAR EN EL EXTERIOR

Una instalación incorrecta del equipo puede provocar daños en personas, animales o cosas, de los que no se responsabilizará al fabricante.

3.1.- CONDICIONES DEL EMPLAZAMIENTO

ATENCIÓN: Las máquinas están previstas para funcionar con temperatura ambiente entre 10ºC y 43ºC, y con temperaturas de entrada de agua comprendidas entre 5ºC y 35ºC.

Por debajo de las temperaturas mínimas puede haber dificultades en el despegue de los cubitos. Por arriba de las máximas la vida del compresor se acorta y la producción disminuye considerablemente.

No colocar nada sobre el fabricador ni frente a las rejillas delanteras.

3.2.- AGUA Y DESAGÜE

La calidad del agua influye notablemente en la apariencia, dureza y sabor del hielo, y en las condensadas por agua en la vida del condensador.

Este equipo debe ser instalado con una adecuada protección anti-retorno para cumplir con los códigos aplicables.

La máquina cuenta con un doble circuito de agua, uno para condensar el refrigerante en el condensador (en caso de que la máquina sea del tipo condensada por agua) y otro para la formación del hielo.

a) Impurezas del agua: Las grandes son retenidas por los filtros que acompañan a cada máquina. Su limpieza será más o menos periódica en función de la pureza del agua. Para las pequeñas impurezas recomendamos la instalación de un filtro de 5 micras.

b) Aguas duras: El hielo saldrá menos compacto y los cubitos pueden pegarse entre ellos. Es posible que aparezcan cubitos con manchas blancas. En la máquina se formarán depósitos calcáreos que tienen la capacidad de interferir su buen funcionamiento. Las condensadas por agua pueden llegar a tener el condensador obstruido, o con poco rendimiento. Se aconseja instalar un sistema de filtrado de agua para evitar incrustaciones. Se recomienda emplear un filtro de polifosfatos.

c) Aguas muy cloradas: El hielo puede tener sabor a lejía (cloro). Para eliminar dicho sabor puede instalarse un filtro de carbón activo.

Tener en cuenta que puede recibirse el agua con los tres casos simultáneamente.

d) Aguas de alta pureza: La producción puede disminuir hasta un 10%.

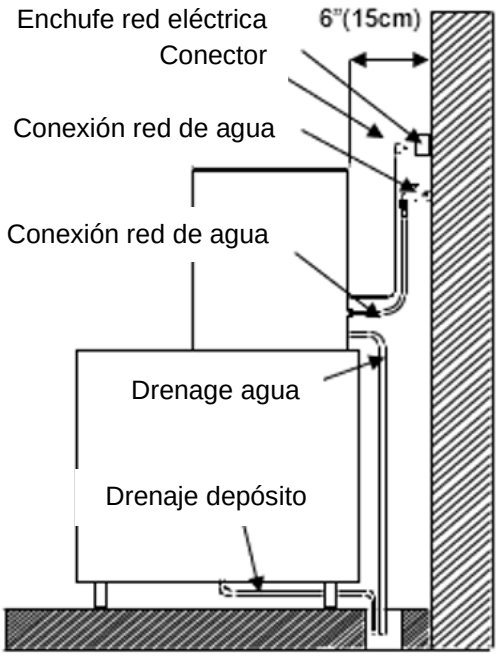
3.3 CONEXIÓN A LA RED DE AGUA

Utilizar la acometida flexible (largo 1,3 m.) con las dos juntas-filtro suministradas con la máquina. Desaconsejamos la utilización de los grifos con dos salidas y dos llaves ya que por error pueden cerrar el trasero con lo que la máquina se queda sin agua. La presión debe estar comprendida entre 1 y 6 Bar. Si las presiones sobrepasan estos valores, instalar los elementos correctores necesarios.
Es importante que la línea de agua no pase cerca de focos de calor, o que la acometida flexible

o el filtro reciban el aire caliente de la máquina. Esto haría que la producción disminuyese ya que el agua se calentaría.

3.4 CONEXIÓN A DESAGÜE

El desagüe debe encontrarse más bajo que la máquina, como mínimo 150 mm.
Para evitar malos olores prevenir la instalación de un sifón. El tubo de desagüe conviene tenga un diámetro interior de 60 mm y con una pendiente mínima de 3 cm por metro.



3.5.- CONEXIÓN ELÉCTRICA

ESTE APARATO DEBE CONECTARSE OBLIGATORIAMENTE A TIERRA. Para evitar posibles descargas sobre personas o daños al equipo, se debe conectar el fabricador a tierra según las normativas y legislación locales y/o nacionales en cada caso.

EL FABRICANTE NO SERA CONSIDERADO RESPONSABLE ANTE DAÑOS CAUSADOS POR LA FALTA DE PUESTA A TIERRA DE LA INSTALACIÓN.

La máquina se suministra con un cable de 1,5 m. de longitud. Si el cable de alimentación está dañado, debe ser sustituido por un cable o conjunto especial a suministrar por el fabricante o el servicio postventa.

Se deberá colocar la máquina de tal manera que se deje un espacio mínimo entre la parte posterior y la pared para permitir la accesibilidad a la clavija del cable de manera cómoda y sin riesgos.

Es conveniente la instalación de un interruptor y de los fusibles adecuados. El voltaje y la intensidad están marcados en la placa de características. Las variaciones en el voltaje superiores al 10% del indicado en la placa pueden ocasionar averías o impedir que la máquina arranque.

La línea hasta la base del enchufe deberá tener una sección adecuada a la intensidad que se marca en la placa.

Comprobar que el voltaje de la red y el indicado en la placa de características es el mismo.

La placa electrónica lleva una pila de botón para mantener la hora. Al instalar, quitar el plástico protector de la pila (placa situada en la parte superior, detrás del display, quitando dos tornillos detrás de la rejilla superior, se puede extraer hacia fuera para acceder a la caja de la placa electrónica).

3.6 KIT DE APILADO

En caso de que se apilen 2 máquinas, se suministra un kit de apilado compuesto por los siguientes elementos:

Referencia	Descripción	Uds.	Comentarios
8141	BOCA SALIDA APILADO	1	Montaje boca de salida (Detalle B)
8823	CONJUNTO RAMPA-CARTELA APILADO	1	Montaje rampas caída hielo Manguera 3x1mm^2 interconexión máquinas
8824	PLANTILLA RAMPA APILADO	1	Montaje rampas caída hielo Manguera 3x1mm^2 interconexión máquinas
8145	CABLE KIT APILADO	1	Montaje rampas caída hielo Manguera 3x1mm^2 interconexión máquinas
2452	ARAND. DIN 127 M-8 GROVER ZINC	4	Montaje de una máquina sobre otra (Detalle A)
2515	ARAND. DIN 9021 M-8X23 ZINC	4	Montaje de una máquina sobre otra (Detalle A)
8142	ESPACIADOR APILADO	4	Montaje de una máquina sobre otra (Detalle A)
285	TUERCA DIN 934 M-8 ZINC	4	Montaje de una máquina sobre otra (Detalle A)
722	TORN. DIN 912 M-8X50 ZINCADO	4	Montaje de una máquina sobre otra (Detalle A)
244	TORN. DIN 7981 2.9X9.5 INOX	2	Montaje boca de salida (Detalle B)
302	REMACHE 4X10 INOX	3	Montaje de una máquina sobre otra (Detalle A)

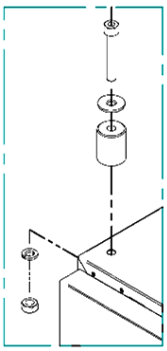
Para realizar un apilado de máquinas, debemos realizar unas modificaciones en el conexionado eléctrico de la máquina. Previo a la instalación eléctrica debemos realizar el apilado. Además, se ha de modificar la conexión de los termostatos de stock en ambas máquinas.

NOTA: Se recomienda no utilizar una broca de más de 20 mm para evitar el perforar la cuba

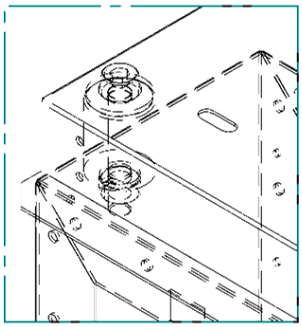
3.6.1 APILADO DE MÁQUINAS

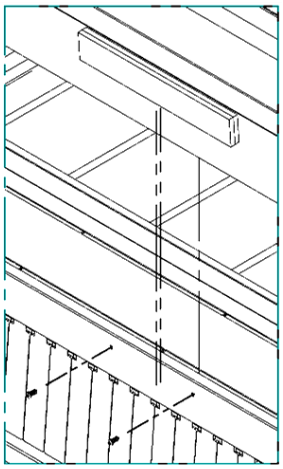
Para realizar el apilado debemos quitar el panel superior de la máquina que vamos a colocar debajo y el panel frontal tal y como vemos en el dibujo.

Una vez quitado el panel superior y frontal debemos instalar el kit tal y como vemos en los detalles A y B. Para instalar la boca de salida, en la máquina inferior se deberá quitar primero la chapa que tapa el hueco de salida de hielo (eliminar micro sujeciones y limar perímetro)

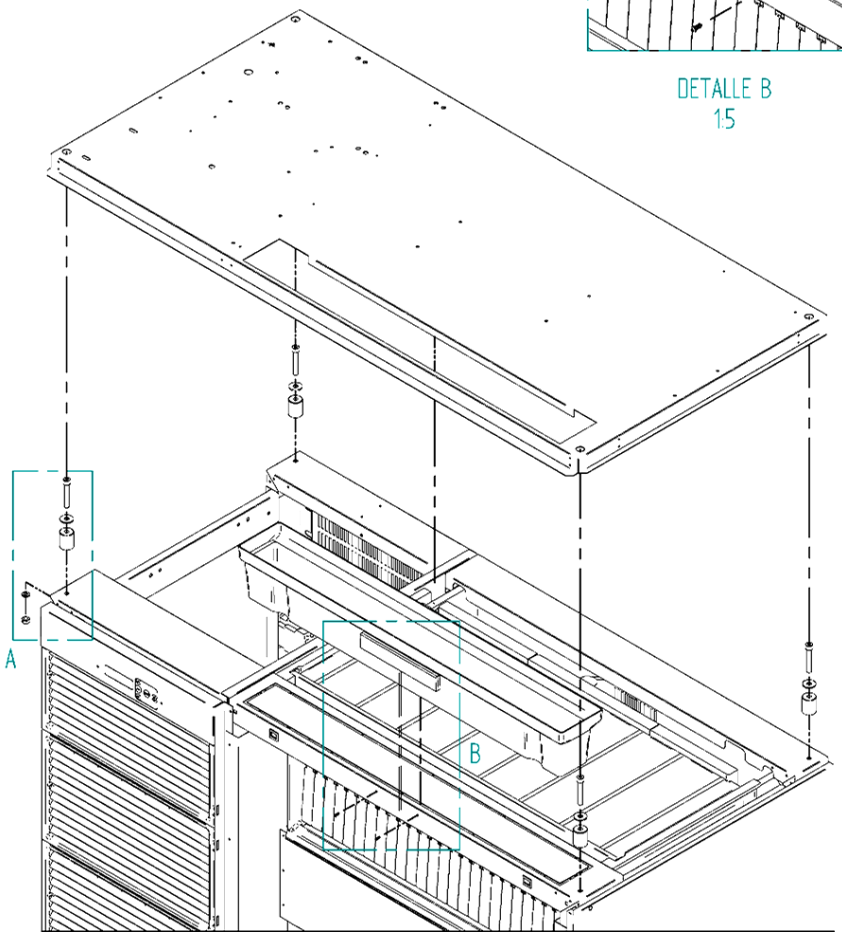


DETALLE A
1:5

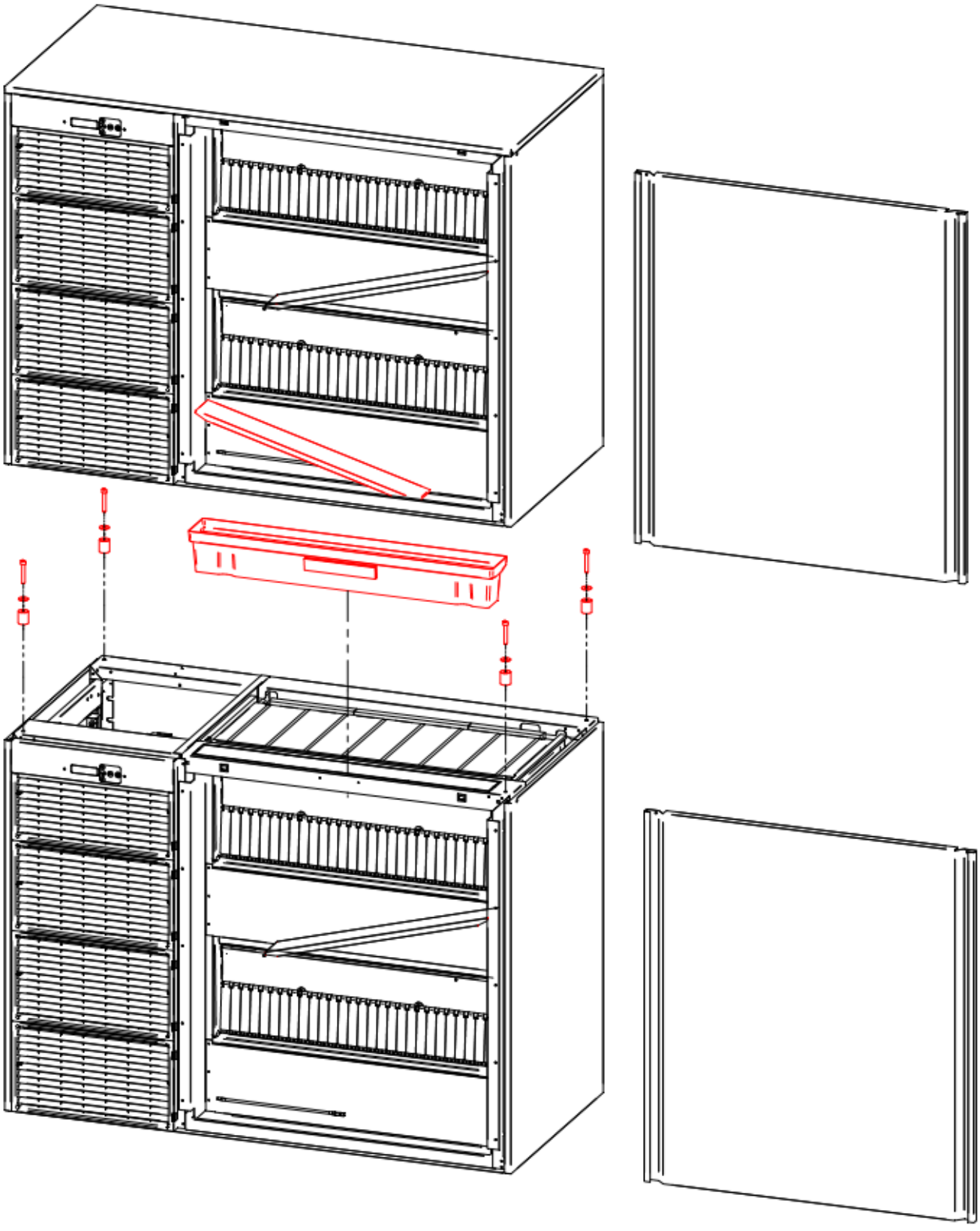




DETALLE B
1:5

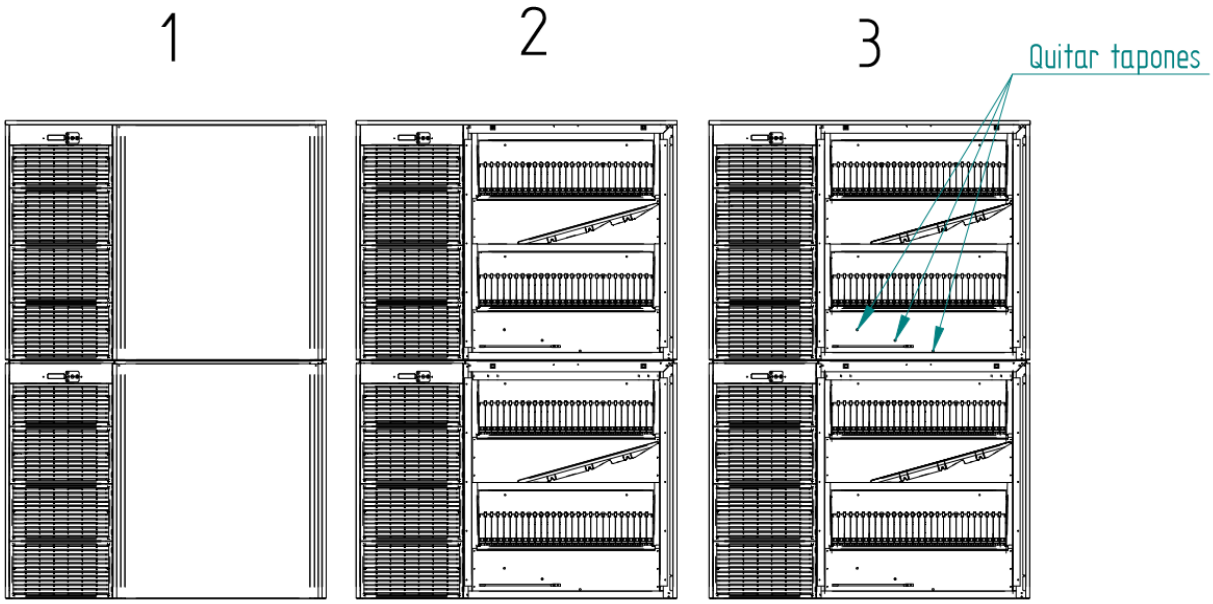


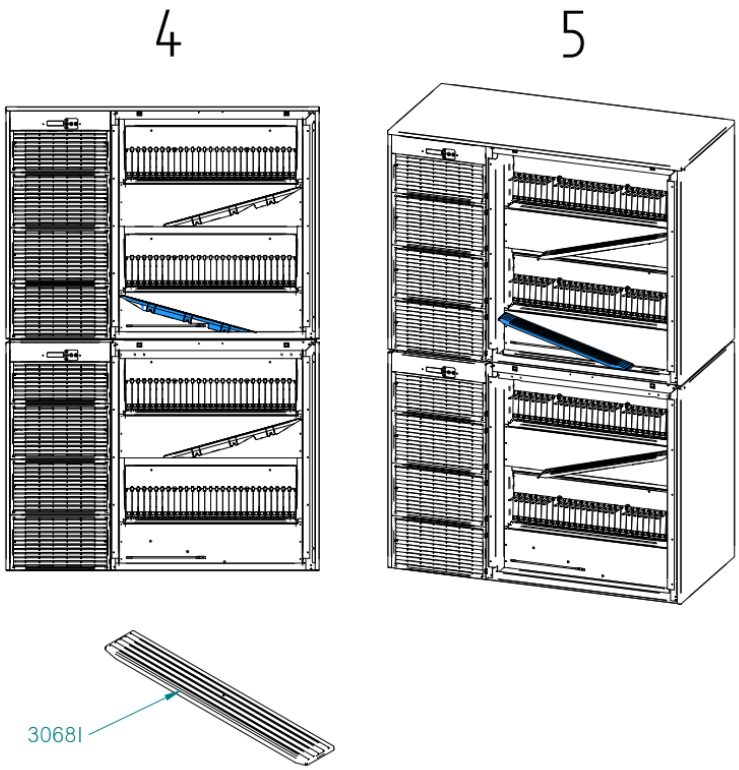
APILADO DE MÁQUINAS: ESQUEMA



A continuación se muestran los pasos para la **colocación de las rampas:**

1. Se parte de las dos máquinas ya apiladas.
2. Se quitan ambas tapas frontales.
3. Se eliminan los tres tapones de la tuerca remachada para poder atornillar.
4. Se atornilla la rampa 30681, tal y como se indica en la figura.
5. Se muestra posición final de las rampas.





3.4.- INSTALACIÓN DE EQUIPOS

FABRICADORES DE HIELO MODULARES SOBRE DEPÓSITOS

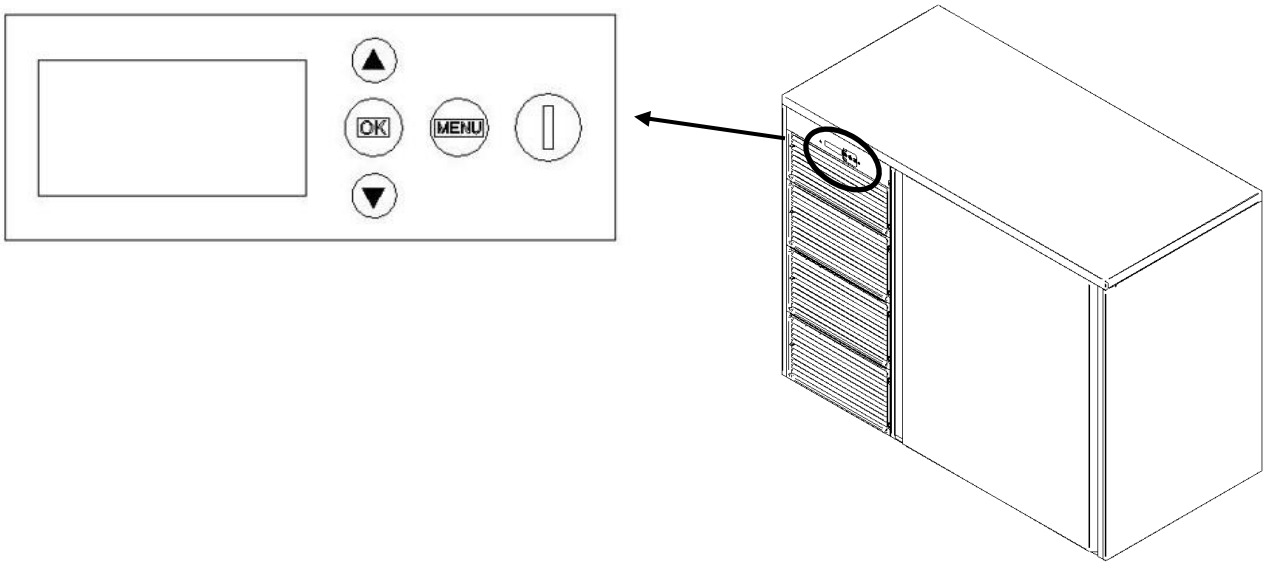
Los fabricadores modulares deben instalarse sobre depósitos o silos, siguiendo las indicaciones contenidas en este manual.

Se debe verificar la resistencia y estabilidad del conjunto recipiente-máquina/s, así como la fijación de los elementos. El desagüe debe encontrarse más bajo que la zona de desagüe de la cubeta/silo y siempre, la manguera debe estar en posición descendente, NUNCA ascendente.

ES IMPORTANTE QUE LA TUBERÍA DE ACOMETIDA DEL AGUA NO PASE POR O CERCA DE FOCOS DE CALOR PARA NO PERDER PRODUCCIÓN DE HIELO

4. PANEL DE CONTROL

El panel exterior está situado en la parte delantera de la máquina, en la esquina superior izquierda y posee 5 botones:



4.1. PULSADORES

ON-OFF

- Encendido: ilumina la pantalla y arranca en el punto 0.
- Apagado: En cualquier instante desactiva la máquina. Apaga iluminación display y deja la hora. Todos los relés off.

UP/DOWN: Moverse entre las opciones de menús. Subir o bajar valores de programación.

OK: Confirmar opciones menú o valores programación.

MENU: Entrar menú principal. Salir un nivel cuando se navega en los menús.

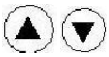
4.2. MENÚS

Los parámetros de la máquina se pueden regular, según necesidades, en el menú del display. La máquina dispone de 3 menús:

Menú principal: Accederemos siempre con la máquina en Off presionando el botón "Menú".

- Ajuste de hora "Ajustar hora"**.** Localizar en el menú, pulsar los botones  para realizar el ajuste correcto. Una vez seleccionada la hora presionar "OK" y marcar los minutos. Volviendo a presionar "OK" la hora quedará grabada y se sale de esta opción volviendo al menú.

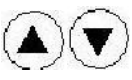
- Programador "Programador". Esta opción permite programar la hora de arranque y parada de la máquina. En el menú buscamos la opción "Programador". Presionando el botón  aparecerá la opción "Activar". Una vez seleccionado la opción "Activar", aparecerán en la pantalla los campos a rellenar "Inicio" y "Fin".

- Idioma "Idioma"**.** Una vez localizado en el menú, con los botones  seleccionamos el idioma y pulsamos "OK".

- Salir "Salir"

Menú información: Accederemos en cualquier momento de trabajo o con la máquina apagada presionando 3 segundos el botón "MENÚ". Este menú da acceso a:

- Temperatura sonda ambiente "T.amb"
- Temperatura sonda ciclo "t.Cic"
- Tiempo fabricación último ciclo "t.Fabr"
- Tiempo completo último ciclo "t.Comp"
- Tiempo instantáneo de fabricación del ciclo actual "t.F.act"
- Tiempo restante de fabricación del ciclo actual "t.F.rest"
- Tiempo instantáneo de despegue del ciclo actual "t.D.act"
- Tiempo restante de despegue del ciclo actual "t.D.rest"
- Estado de las entradas "On/off" "I1234"
- Estado de las Salidas "On/off" "O1234"
- Contador de ciclos
- Salir

Menú configuración: Accederemos presionando  simultáneamente durante 3 segundos.

Se puede acceder en cualquier momento de trabajo o con la máquina apagada.

- Tiempo de fabricación fijo "t.fabricación"
- Temperatura de fabricación de consigna "Temp.fabr"
- Tiempo de despegue fijo "t.despegue"
- Temperatura de despegue de consigna "Temp.desp"

- Tiempo de entrada de agua “t.agua”
- Tiempo de bomba en el despegue inicial “t.bomba desp.in”
- Tiempo de bomba en el despegue final “t.bomba desp.fin”
- Tiempo de equilibrado (gas caliente) durante el arranque “t.equilibrado”
- Tiempo de arranque “t.arranque”
- Tiempo mínimo de parada por almacén lleno “t.stock min”
- Tiempo mínimo de parada por presostato de seguridad “t.seguridad min”
- Tiempo de despegue variable máximo “t.despegue max”
- Tiempo de fabricación variable máximo “t.fabric max”
- Tiempo de fabricación variable mínimo “t.fabric min”
- Tiempo de máquina máximo “t.máquina max”
- Tiempo de bomba para desescarche “t.bomb.desescarc”
- Por defecto “valores standard”
- Salir

5. PUESTA EN MARCHA

5.1. REVISIÓN PREVIA

a) ¿Está la máquina nivelada?
b) ¿El Voltaje y la frecuencia son las mismas que en la placa de características?
c) ¿Están las conexiones de agua y desagüe conectadas y operando?
d) En caso de Condensación por Aire: ¿Es la circulación de aire apropiada?
e) ¿Es la temperatura de la sala y del agua apropiadas?

	SALA	AGUA
MÁXIMO	43ºC	35ºC
MÍNIMO	10ºC	5ºC

e) ¿Es la presión de agua la adecuada?

MÍNIMO	0.1 MPa (1 Bar)
MÁXIMO	0.6 MPa (6 Bar)

f) La conductividad del agua debe ser como mínimo de 10 microSiemens
NOTA: En caso de que la presión del agua de entrada sea superior a 6 Bar, instale un reductor de presión.

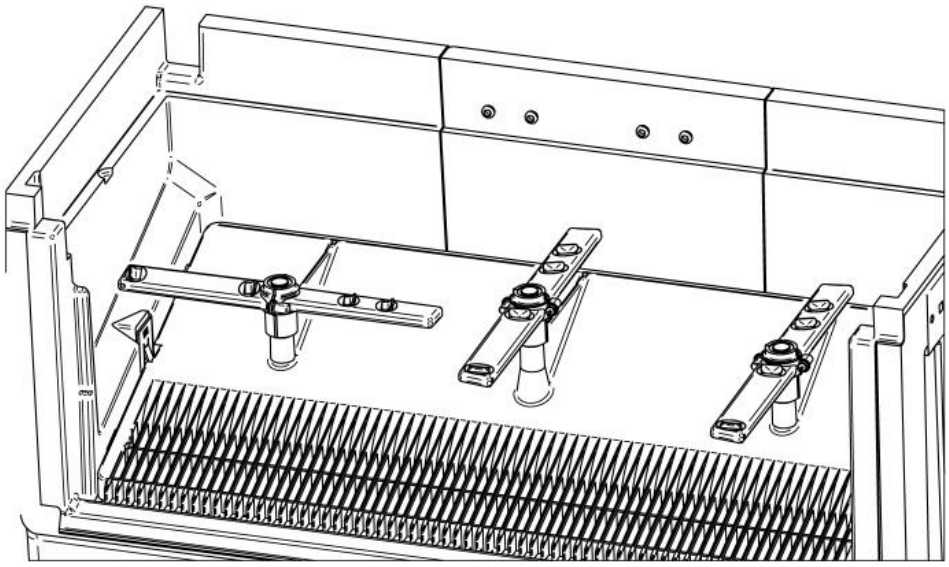
5.2. PUESTA EN MARCHA DE LA MÁQUINA

Una vez seguidas las instrucciones de instalación (ventilación, condiciones del local, temperaturas, calidad de agua etc.) proceder como sigue:

1. Abrir la llave de paso de agua. Comprobar que no hay fugas.
2. Conectar la maquina a la red eléctrica con su protección correspondiente.
3. Accionar el botón del display instalado en la parte frontal de la máquina.
4. Comprobar que no hay ningún elemento que roce o vibre.
5. Comprobar que la cortina se mueve libremente.
6. Comprobar que los inyectores envían el agua al evaporador en la dirección correcta.
7. Comprobar que los colectores giran libremente sobre su eje.

8. Una vez transcurridos 10 minutos, comprobar que la cuba de agua no tiene perdidas por el aliviadero de máximo nivel.

NOTA: La placa electrónica dispone de una pila para mantener la fecha y hora. La pila viene protegida con un plástico para evitar su consumo. La primera vez que se vaya a usar la unidad, quitar ese plástico (abriendo el compartimento superior, zona display, se accede a la caja de la placa electrónica, y dentro se tiene la pila con el plástico).



6. INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

⚠

Debe usar guantes de goma y gafas de seguridad cuando manipule el limpiador o desinfectante para la máquina de hielo.

Todo el hielo que se fabricará durante este procedimiento no es apto para el consumo humano, por lo que debe derretirse o descartarse.

* Los procedimientos de mantenimiento descritos en este manual no están cubiertos por la garantía *

ATENCIÓN: LAS OPERACIONES DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA, Y LAS AVERÍAS PRODUCIDAS POR SU OMISIÓN NO ESTÁN INCLUIDAS EN LA GARANTÍA.

Solamente si se efectúa un buen mantenimiento, la máquina seguirá produciendo buena calidad de hielo y estará exenta de averías.

Los intervalos de mantenimiento y limpieza dependen de las condiciones del local de emplazamiento y de la calidad del agua.

Como mínimo una revisión y limpieza deberá hacerse cada seis meses.

En lugares muy polvorientos, la limpieza del condensador en las máquinas condensadas por aire puede ser necesaria efectuarla cada mes.

TABLA DE MANTENIMIENTO

ACTUACIÓN	MENSUAL	TRIMESTRAL	SEMESTRAL	ANUAL	BIENAL	UNIDAD T
Limpieza del condensador de aire						30 Minutos
Limpieza del condensador de agua						90 minutos
Limpieza de inyectores						30 Minutos
Limpieza circuito agua de fabricación						45 minutos
Limpieza sanitaria						30 Minutos
Limpieza/cambio filtros de agua						30 Minutos
Limpieza exterior						

	Imprescindible
	Dependiendo de las condicione s del local
	Dependiendo de las condiciones y calidad el agua
	A realizar por el usuario

ATENCIÓN. PARA TODAS LAS OPERACIONES DE LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DESCONECTAR LA MÁQUINA DE LA CORRIENTE ELÉCTRICA.

6.1. CONDENSADOR DE AGUA

1) Desconectar la máquina.

2) Desconectar la entrada de agua o cerrar el grifo.

3) Desconectar la entrada y salida de agua del condensador.

4) Preparar una solución al 50% de ácido fosfórico y agua destilada o desmineralizada (o producto adecuado para la limpieza del circuito de agua del condensador).

5) Hacerla circular por el condensador. (La mezcla es más efectiva caliente - entre 35° y 40° C).

No utilizar ácido clorhídrico.

6.2. CONDENSADOR DE AIRE

1) Desconectar la máquina.
2) Desconectar la entrada de agua o cerrar el grifo.
3) Limpiar el condensador con ayuda de un aspirador, brocha no metálica o aire a baja presión.

6.3. EVAPORADOR / CUBA DE AGUA

6.3.1 INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA

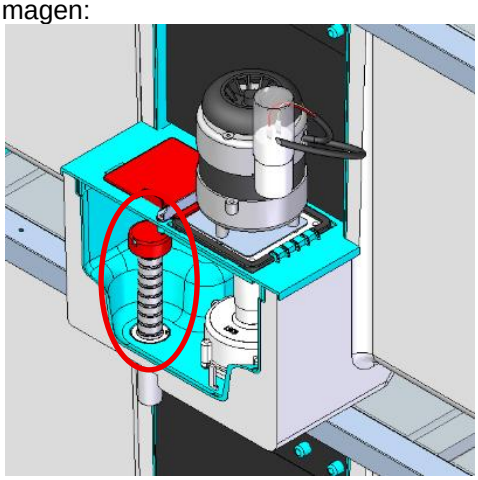
1. Recomendamos utilizar el producto de limpieza Calklin. Preparar una solución al 50% de ácido fosfórico y agua destilada. **No utilizar salfumán – ácido clorhídrico**. Quitando el panel trasero tendremos acceso a las cubas de fabricación. Quitando la tapa que hace de anclaje de la bomba tendremos acceso al interior de la cuba por donde debemos verter la mezcla anteriormente preparada. La mezcla es más efectiva con el agua entre 35ºC. y 40ºC.

2. Ciclo de lavado: Presionar el botón OK y el botón de encendido ⏻ durante 3 segundos. Las bombas recircularan la mezcla por los evaporadores y cubas. El compresor y demás componentes permanecerán desconectados en este ciclo.

3. Dejar que la solución actúe 10 minutos.

4. Pasados los 10 minutos, paramos el ciclo de lavado presionando el botón de encendido ⏻ y la máquina se apagará.

5. Quitar los rebosaderos instalados en el interior de las cubas por la parte trasera de la máquina, como se ve en la siguiente imagen:



6. Una vez vaciadas las cubas ponemos los rebosaderos.

7. Si consideramos que las cubas y evaporadores están completamente limpios, debemos realizar dos ciclos de lavado solo con agua para eliminar los restos de suciedad que puedan quedar del ciclo anterior.
ATENCIÓN: ** DESCARTAR EL HIELO FABRICADO CON ESTE PRIMER CICLO.

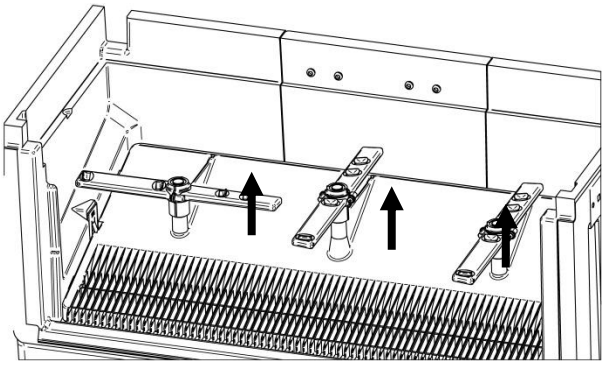
8. Limpiar y montar todos los componentes, comprobar que la rejilla está limpia y que los cubitos se deslizan bien. Comprobar que en la cortina no queda ninguna lama enganchada.

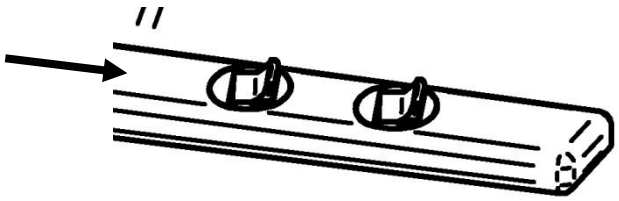
9. Revisar y/o cambiar los filtros de entrada de agua.

10. Comprobar que los inyectores están bien colocados. Eventualmente, desmontar, limpiar y colocar en la posición correcta.

6.4. COLECTOR E INYECTORES

1. Quitar la cortina. Sacar los colectores de sus ejes tirando ligeramente hacia arriba.





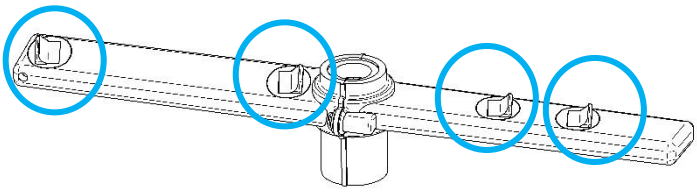
2. Quitar la rejilla expulsora de caída del hielo. (Limpiarla igual que la cortina).

3. Desmontar los inyectores y limpiarlos.

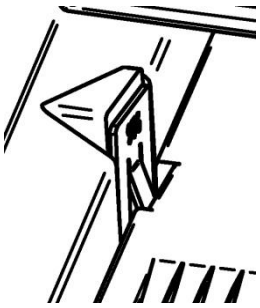
4. Desmontar y limpiar el filtro principal de la bomba de agua. (Está montado a presión)

5. Montar filtro, inyectores y colectores.

ATENCIÓN: ES MUY IMPORTANTE, AL VOLVER A PONER EL COLECTOR QUE LOS INYECTORES ESTÉN EN LA MISMA POSICIÓN QUE ESTABAN.



6. Montar la rejilla expulsora de cubitos.



(ATENCIÓN: TIENE QUE QUEDAR ENCAJADA EN LOS ANCLAJES LATERALES).

7. Limpiar la cortina con ácido fosfórico y aclarar.

8. Montar la cortina. Asegurarse que todas las lamas se mueven libremente.

9. Poner la máquina en marcha y descartar la primera tanda de hielo.

6.5. LIMPIEZA DE FILTROS DE ENTRADA

Suelen obstruirse los primeros días de estar la máquina en marcha, sobre todo con las instalaciones de fontanería nuevas. Soltar la manguera y limpiarlos bajo el grifo del agua.

6.6. CONTROL FUGAS DE AGUA

Siempre que se intervenga en la máquina revisar todas las conexiones de agua, estado de las abrazaderas y mangueras con el fin de no dejar fugas y prevenir roturas e inundaciones.