

FCI320

Planchadoras de cilindros

CARACTERÍSTICAS

- Protección de dedos e interruptor de emergencia para mayor seguridad
- Correas de planchado duraderas de meta-aramida para una mayor resistencia a la temperatura
- Interruptor de emergencia e interruptor principal en uno solo
- Rodillo de prensado ultrapesado para una alta calidad de planchado
- Accionamiento directo patentado: sistema sin mantenimiento
- Sistema patentado de aspiración centralizada sin mantenimiento
- Enfriamiento automático
- Motor controlado por frecuencia
- Indicación de la velocidad y la temperatura de planchado
- Posibilidad de instalación en pared para ahorrar espacio: retorno frontal
- Salida de extracción en la parte trasera de la máquina
- Calentamiento eléctrico/a gas
- Quemador premezcla de fibra metálica (solo para gas)
- Diseño ergonómico
- Sistema de control de sobrecalentamiento (OCS) con 3 sensores de temperatura
- Tapa de escape ajustable
- Salida de escape a la derecha

OPCIONES

- Versión con monedas
- Versión con sistema de pago centralizado (CPS)
- Cilindro cromado para una mejor conducción térmica y menor mantenimiento
- Pedal para el sistema de parada de la mesa de inserción
- Juego de fijación para el montaje en suelo

CONTROLS OPCIONES

- Microprocesador MCX sencillo de utilizar



GRAN SUPERFICIE DE CONTACTO

Ángulo de más de 300° para una gran capacidad de planchado



TECNOLOGÍA SENSOSPEED

Velocidad de planchado ajustable automáticamente en función del residuo de humedad



ACERO ALTAMENTE PULIDO, CILINDRO DELGADO

Reacción rápida a la temperatura, excelente conductividad térmica



		FCI1664/320	FCI2080/320
DIÁMETRO DEL RODILLO	mm	320	320
LONGITUD UTILIZABLE DEL RODILLO	mm	1664	2080
CALENTAMIENTO			
Eléctrico	kW	24.3	27.9
Gas	kW	25	30
MOTORES			
Rodillo	kW	0.18	0.18
Ventilador	kW	0,095 (50 Hz) / 0,125 (60 Hz)	0,095 (50 Hz) / 0,125 (60 Hz)
CAPACIDAD DE PLANCHADO			
Eléctrico		24,7	28,3
Gas		0,5	0,5
ESCAPE	mm	1x150	1x150
CAPACIDAD DE PLANCHADO*.			
Calefacción eléctrica	kg/h	62	70
Calefacción de vapor	kg/h	58	72
VELOCIDAD DE PLANCHADO	m/min.	1-6	1-6
CONEXIÓN ELÉCTRICA		380-415V 3AC+N 50/60 Hz, 208-240V 3AC 50/60 Hz, 380-415V 3AC-N 50/60 Hz, 440V-480 3AC 60 Hz (I)	380-415V 3AC+N 50/60 Hz, 208-240V 3AC 50/60 Hz, 380-415V 3AC-N 50/60 Hz, 440V-480 3AC 60 Hz, 208-240V 1AC 50/60 Hz
DIMENSIONES			
H*W*D	mm	1110x2084x755	1110x2500x755
Peso neto (EL/G)	kg	435/410	490/465
TRANSPORT DATA			
H*W*D	mm	1260x2190x800	1260x2610x800
Peso embalado (EL/G)	kg	485/465	560/540

* Según ISO 9398-1, ** Para el G20, 20 mbar, (I) máx. 456 V

