

NECTAR™



Idóneo para zonas donde el espacio es limitado o donde se requiere máxima discreción.

Nectar™ es un aplique compacto, diseñado para lugares expuestos al público.

CÓDIGO	ZL055
DESCRIPCIÓN	Nectar, 15 Vatios, acero inoxidable
DIMENSIONES (MM) Al x An x P	120 x 550 x 100
COBERTURA (M²)	30
TUBOS	1 x TGX15-18S (15w, 18")
PLACA ADHESIVA	2 x INL170
PESO (KG)	1.9



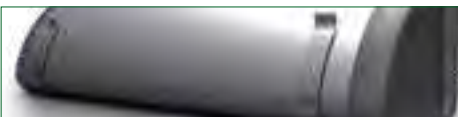
COBERTURA

30 m²

APLICACIÓN

**Zonas Expuestas
Al Público**

Mire página 58 para información sobre el uso de Nectar™ para proteger comida en vitrinas expositoras.



NECTAR™



CARACTERÍSTICAS

Flexibilidad para ser montado dentro de vitrina expositora, o a pared en forma de aplique.

Tecnología patentada con un ancho de banda de emisión dual que incrementa la captura

Placas adhesivas impregnadas con atrayente de fruta posicionadas cerca del tubo UV para incrementar la captura

Dos placas adhesivas comunes de fácil recambio, con cuadrículas que permiten un sencillo conteo y análisis de los insectos capturados

Dos pequeñas bandejas desmontables para líquido atrayente de avispas.

El escudo de luz variable mantiene a los insectos fuera de la vista de los clientes y permite modificar la dirección de la luz donde fuera requerido.

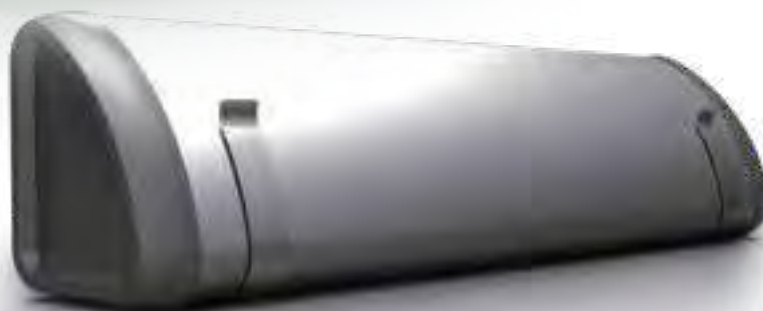
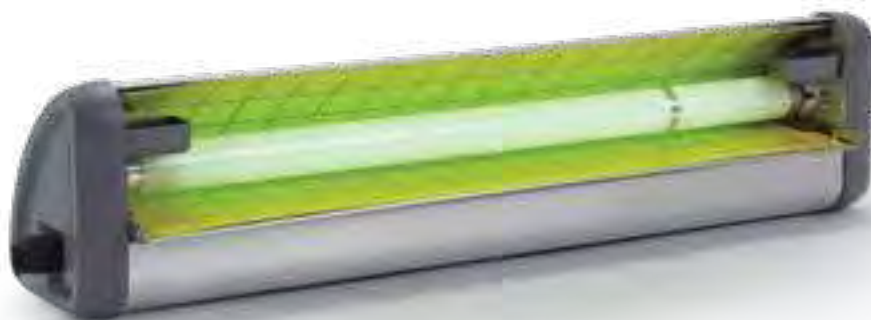
Diseño contemporáneo que incluye clips para carteles publicitarios de vitrina

Construcción en acero inoxidable y policarbonato resistente a la luz UV

Independientemente testado y certificado por RoHS y todos los estándares europeos relevantes.



CÓDIGO	ZL055
DESCRIPCIÓN	Nectar, 15 Vatios, acero inoxidable
DIMENSIONES (MM) Al x An x P	120 x 550 x 100
COBERTURA (M²)	Zona de exposición
TUBOS	1 x TGX15-18S
PLACA ADHESIVA	2 x INL170
PESO (KG)	1.9



COBERTURA

Zona de
exposición

APLICACIÓN

En Vitrinas Expositoras
De Productos
Alimentarios

El diseño contemporáneo y los clips permiten publicitar en la vitrina