



Armario de refrigeración



Serie
NACIONAL
500/1000L
Series

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Nuevo controlador digital



El **nuevo controlador de fácil manejo táctil IP65** tiene una **mayor precisión** en el control de la temperatura. Mayor facilidad para el ajuste del intervalo de temperaturas que deseamos conseguir.

Iluminación



Incorporación de **iluminación LED**, llegando a **reducir** el consumo energético **entre un 80% y 90%**, respecto a una bombilla tradicional.

TECHNICAL CHARACTERISTICS

New control system

The **new intuitive tactile IP65 controller** has a **greater precision** in the control of the temperature. Easier to adjust the temperature range we want to achieve.

Lighting

LED lighting incorporated, **reducing** energetic consumption **between 80% and 90%** respect to a traditional lighth bulb.

AN 501 T/F



Más detalles y ficha técnica en:



Versión español

More details and technical sheet:

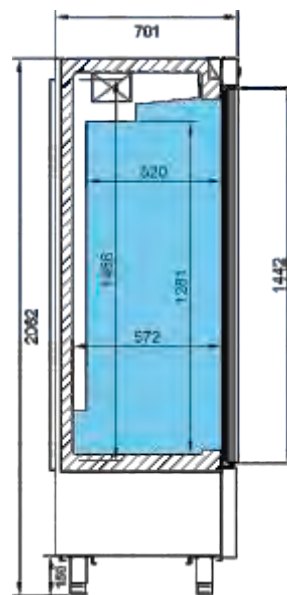


English version



Opcional: Manejo control digital por WiFi o Bluetooth

Optional: Operating digital control by WiFi or Bluetooth



AN 501

MOD.

	Acero inox Stainless Steel (EXT/INT)	Espesor Thickness (MM)	Capacidad Capacity (L)	Puertas Doors	Nº parrillas J. guías No shelves / Slides	Potencia Power (W)	Potencia frigorífica Cooling capacity (W A -10°C)	Consumo Consumption (kWh/24h)	Clase energética Energy class	Refrigerante Refrigerant
AN 501 T/F	AISI 304	55	500	1	3/3 [530x460]	230	343	1,45	C	R-290
AN 1002 T/F	AISI 304	55	1110	2	6/6 [530x510]	420	690	2,53	B	R-290

Fotografías no contractuales / Non contractual pictures.

Características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso / We reserve the right to change specifications without prior notice.

Los datos técnicos están sujetos a posibles variaciones que serán actualizadas periódicamente en las fichas técnicas del producto, disponibles en la web. The technical data are subject to possible variations that will be updated periodically in the technical data sheets of the product, which are available on the website.



Bottom mounted reach in refrigerator

Serie
NACIONAL
500/1000L
Series

REFRIGERACIÓN



Refrigeración

Sistema de **frío ventilado**.

Bandeja **evaporativa** sin resistencia eléctrica para una mayor eficiencia energética.

Evaporadores **tratados con Epoxi** de poliéster anticorrosión.

Unidades sobredimensionadas y eficientes

REFRIGERATION

Refrigeration

Ventilated cooling system.

Energy-saving non-electric condensate **pan**.

Evaporators **treated** with anti-corrosion polyester **Epoxy**.

Oversized and efficient units

AN 1002 TF



ARMARIOS
REACH INS



AN 501 T/F

687 x 700 x 2060 mm.
Temp. -2°C/+8°C
C. Clima. 5 / 40°C
230V/1ph/50Hz

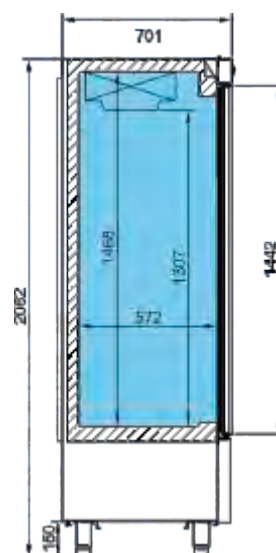


AN 1002 T/F

1385 x 700 x 2060 mm.
Temp. -2°C/+8°C
C. Clima. 5 / 40°C
230V/1ph/50Hz

Opcional / Optional

Parrilla/ Wire shelf AN 500 (502X04)	40 €
Parrilla/ Wire shelf AN 1000 (502X02)	40 €
Juego de guías/ Slides AN 500 (503X14); 503X19)	30 €
Juego de guías/ Slides AN 1000 (503X12; 503X17)	30 €
Barra carnicera/ Meat bar set (BCAN)	162 €
Cerradura / Lock (506X209; 506X210)	34 €
Ruedas / Casters (705X16=2; 705X17=2)	136 €
Manejo control digital por bluetooth/ Operating digital control by bluetooth	122 €
115V/1ph/60Hz	+ 6 %
230V/1ph/60Hz	+ 3 %



AN 1002

