

JOYSTICK II

JOYSTICK II

REF: 200601-2

SERIE: ESPEJOS DE AUMENTO / *MAGNIFYING MIRRORS*

DIMENSIONES / *MEASUREMENTS*: 238 X 202 X 105 mm.

PESO / *WEIGHT*: 0680 kg.

CAJA INDIVIDUAL / *SINGLE CARTON*: 270 x 245 x 145 mm

PESO CON CAJA INDIVIDUAL / *SINGLE CARTON WEIGHT*: 0,925 kg

CAJA MASTER / *MASTER CARTON*: 497 X 450 X 285 mm

CANTIDAD / *AMOUNT*: 6 uds

PESO CAJA MASTER / *MASTER CARTON WEIGHT*: 6,6 kg



ACABADO / *FINISHED*: Cromo brillo / *Chromed bright*

DESCRIPCIÓN / *DESCRIPTION*:

Cristal de 3X aumentos

3X magnification glass.

1 caras.

1 sides.

Espejo de Ø20,2 cm.

Mirror: Ø20,2 cm.

Giro del espejo accionado por palanca orientable

Oscillating mirror with hand lever operated.

MATERIAL / *MATERIAL*:

Fabricado en latón.

Made of brass.

LIMPIEZA / *CLEANING*:

No utilizar disolventes ni productos abrasivos. Se aconseja el uso de agua y jabón.

Cleaning: Do not use solvent or abrasive products. Water and soap is recommended to clean.

ELEMENTOS FIJACION / *FIXING ELEMENTS*: Incluidos / *Included*

CERTIFICACIONES / *CERTIFICATIONS*:

Resistencia a oxidación testada en cámara nieblas salinas con resultado superior a las 300 h.

More than 300 hours of corrosion resistance in the test by salt spray chamber.

Conforme a las normas:

In accordance with the standards:

UNE-EN 60598-1: "Luminaria, reglas y generalidades sobre ensayos". / UNE-EN 60598-2-6: "Luminarias con transformador integrado". o Acorde con la normativa CE.

JOYSTICK II
JOYSTICK II



REF: 200601-2

