

STG 111 V9

Horno para gastronomía



Ref. 710847



- Cambio apertura puerta Ref. 999h03

EQUIPAMIENTO

- Sistema de control digital
- Alarma fin de ciclo
- Sensor puerta
- Lampara interior LED
- Conexión agua 3/4
- Vidrio abatible para limpieza
- Inversor de giro
- Puerto USB
- Multinivel

FUNCIONES

- Clima control-humedad regulable
- Velocidad regulable porcentual
- Steam control-tiro programable
- 99 programas con 6 fases de cocción
- Conector sonda extraíble/vacío/multipunto
- Modos de cocción calor seco/vapor/mixto
- Regeneración/Mantenimiento
- Recetario con fotografías personalizable
- Multicook/All on time
- Enfriamiento/Precalentamiento

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia eléctrica 18.500W

Temperatura maxima 300°C

Peso 138,5Kg

Voltaje 400V- 3L+N-50/60Hz

Tipo conexión Trifásica 3F+N+T

Dimensiones internas (An)620x(F)410x(Al)810mm

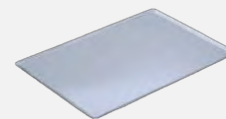
Dimensiones externas (An)790x(F)810x(Al)1100mm

Lavado automático de serie

Sonda pincho extraíble de serie

CAPACIDAD

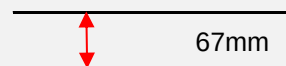
11 bandejas GN1/1



Posición bandeja transversal



Distancia entre bandejas



DECLARACIÓN UE DE CONFORMIDAD EU DECLARATION OF CONFORMITY

Directiva(s) del Consejo con la(s) que se declara conformidad:

Council Directive(s) to which conformity is declared:

DC 2014/35/EU + DC 2014/30/EU + DC 2011/65/EU

Aplicación de las Normas:

Application of the Standards:

UNE-EN 60335-1:2012 + AC:2014 + A11:2014 + A13:2017 + A14:2014 + A2:2020 + A1:2020; UNE-EN 60335-2-42:2004 + Corr:2007 + A1:2008 + A11:2012; UNE-EN 55014-1:2017 + A11:2021; UNE-EN 55014-2:2015; UNE-EN 61000-3-2:2014; UNE-EN 61000-3-3:2013 + A1:2020

Fabricante / *Manufacturer's name:*

**FM CALEFACCIÓN S.L.
CIF: B-14343594**

Dirección / *Manufacturer's address:*

**CTRA. de Rute km.2.700, C.P.:14900, Lucena
Cordoba, España**

Tipo de aparato / *Type of device:*

HORNO / OVEN

Marca / *Trade.:*

FM CALEFACCIÓN

Modelo / *Model no.:*

**STG 111 V9
Experience**

N/S: 24XXXXXXXXXX

Nosotros, los abajo firmantes, declaramos bajo nuestra exclusiva responsabilidad que el equipo especificado cumple con la(s) Directiva(s) y Norma(s) mencionadas

We, the undersigned, hereby declare under our sole responsibility that the specified equipment is in conformity with the above Directive(s) and Standard(s)

Lugar / *Place:* **Lucena**

Firma / *Signature:* **B-14343594**

Fecha / *Date:* **01/01/2024**



STG 111 V9 Experience



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		CONEXIONADO	
Peso neto (solo horno)		1	Conexión campana extracción
Peso bruto (horno+embalaje)		2	Conexión condensador de vapores
Tensión de alimentación	400Vac - Trifásica	3	Conexión toma de agua
Frecuencia	50/60Hz	4	Desagüe Ø40mm
Cable de alimentación	Manguera 3F+N+T 4mm ²	5	Separación de seguridad ≥120mm
Nivel de presión sonora	Inferior a 70dB	6	Salida de gases calientes Ø50mm
Potencia total	10.200W	7	Sistema venturi
Potencia térmica nominal	10.000W	8	Conexión sonda pincho
		9	Interruptor encendido/apagado
		10	Conexión USB/HACCP
		11	Placa de características

*Cotas en mm

