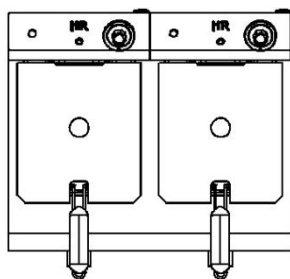
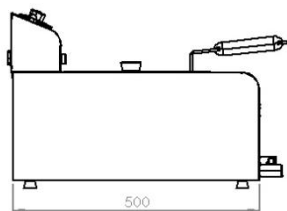
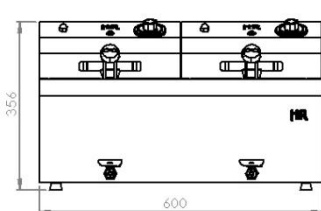
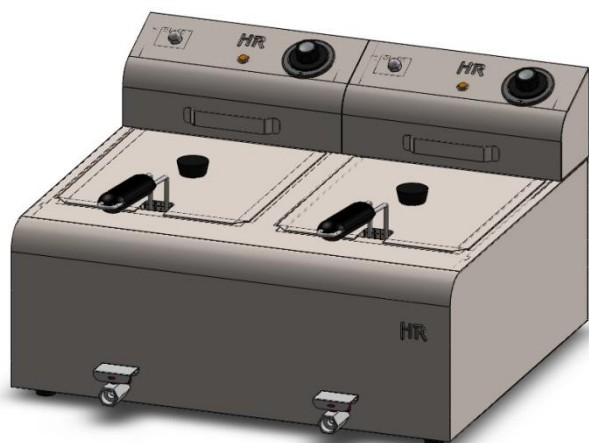


FREIDORA 8L+8L ECONÓMICA SERIE 500 2019



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Marca	FAINCA HR
Familia de Producto	FREIDORAS
Modelo	FD8L8L600
Material principal	Acero Inox. AISI-304
Longitud del cable de alimentación eléctrica (m)	1,25
Capacidad de aceite (L)	2x (8 L)
Material de la cubeta	ACERO INOX
Material del cestillo	ACERO
Bloqueo de la tapa del grifo	SI
Ventana/visor	NO
Filtro	NO
Selección de temperatura	60°C A 190°C
Indicador de encendido	NO
Indicador de funcionamiento	SI
Indicador de fallo	NO
Tipo de Seguridad de control	TEMP.
Dispositivo de seguridad	PROTECCIÓN TÉRMICA
Recoge cables	NO
Tipo de clavija	TIERRA
País de origen	ESPAÑA

DATOS DEL EMBALAJE

Código EAN	8437006780070
Número estándar por unidad de embalaje / caja	1
Número estándar de unidades por palet	5
Peso neto (Kg)	18
Peso bruto (Kg)	20

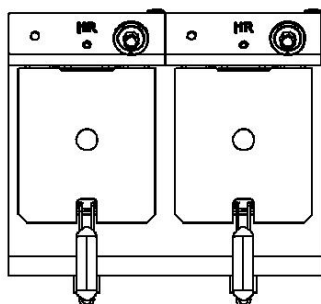
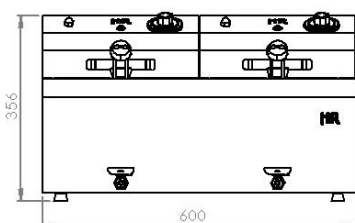
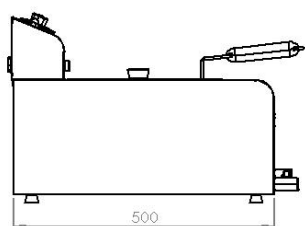
DATOS TÉCNICOS

Certificaciones de homologación	CE
Potencia de conexión (kW)	2x (3,8 kW)
Tensión (V)	230
Frecuencia (Hz)	50-60

DIMENSIONES DEL APARATO

Dimensiones aparato (ancho, fondo, alto)(mm)	600x500x356h
Medidas del producto embalado (mm)	660x560x410h
Dimensiones de la cesta (alto, ancho, fondo)(mm)	220x240x100h

FREIDORA 10L+10L ECONÓMICA SERIE 500 2019



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Marca	FAINCA HR
Familia de Producto	FREIDORAS
Modelo	FD10L10L600
Material principal	Acero Inox. AISI-304
Longitud del cable de alimentación eléctrica (m)	1,25
Capacidad de aceite (L)	2x (10 L)
Material de la cubeta	ACERO INOX
Material del cestillo	ACERO
Bloqueo de la tapa del grifo	SI
Ventana/visor	NO
Filtro	NO
Selección de temperatura	60°C A 190°C
Indicador de encendido	NO
Indicador de funcionamiento	SI
Indicador de fallo	NO
Tipo de Seguridad de control	TEMP.
Dispositivo de seguridad	PROTECCIÓN TÉRMICA
Recoge cables	NO
Tipo de clavija	TIERRA
País de origen	ESPAÑA

DATOS DEL EMBALAJE

Código EAN	8437006780124
Número estándar por unidad de embalaje / caja	1
Número estándar de unidades por palet	10
Peso neto (Kg)	21
Peso bruto (Kg)	23

DATOS TÉCNICOS

Certificaciones de homologación	CE
Potencia de conexión (kW)	2x (4,2 kW)
Tensión (V)	230
Frecuencia (Hz)	50-60

DIMENSIONES DEL APARATO

Dimensiones aparato (ancho, fondo, alto)(mm)	600x500x356h
Medidas del producto embalado (mm)	660x560x410h
Dimensiones de la cesta (alto, ancho, fondo)(mm)	220x280x100h