

MODULARES

01.

SPRAY SYSTEM

Sistema de inyectores flexibles para un mejor comportamiento en aguas con cal.

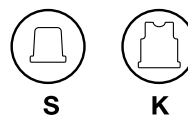
02.

EFICIENCIA ENERGÉTICA

Máquinas de alta eficiencia y bajo consumo eléctrico.



Tipos de cubito gourmet



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Máquinas de alta eficiencia, bajo consumo eléctrico.
- Sistema de inyectores flexibles para un mejor comportamiento en aguas con cal.
- Apilables una encima de otra mediante el accesorio kit de unión.
- Señales de alarma externa (sólo modelo 400).
- Función de limpieza, para facilitar el mantenimiento periódico (sólo modelo 400).
- Capacidades productivas kg/24h para temperatura ambiente 20 °C y temperatura de agua de 15 °C.
- Refrigerante R404a.
- Entrada de agua ¾".
- Potencia monofásica 230V/50Hz (Opcional 220V/60Hz).
- Excepto modelos MFIM-400 380V/3N/50Hz (Opcional 220V/60Hz).

MODELO	SISTEMA CONDENSACIÓN	CÓDIGO	CUBITO		PRODUCCIÓN (kg/día)	TANQUE		POTENCIA (W)	DIMENSIONES (mm)
			FORMA	GRAMOS		(kg)	CUBITOS		
	Aire	19031792		20	153	-	-	1.500 - 1+N	775x625x805
	Agua	19031793							
	Aire	19001092		40	153	-	-	1.500 - 1+N	775x625x805
	Agua	19001094							
	Aire	19031794		20	380	-	-	3.300 - 3+N	1.321x638x978
	Agua	19031795							
	Aire	19031796		40	380	-	-	3.300 - 3+N	1.321x638x978
	Agua	19031797							