

Capota | Concept



Características generales

- Modelo con control mediante botones altamente resistentes.
- Ciclos de lavado de 90s, 120s, 180s y 600s.
- Producción teórica máxima de 40 cestas/hora.
- Tanque de 33 litros de volumen, con resistencia de calentamiento de 4,5 kW.
- Calderín de 9 litros de volumen, con resistencia de calentamiento de 6 kW.
- Calentamiento alterno o simultáneo de tanque y calderín.
- Opción de aclarado con sistema termostop que garantiza temperaturas de 80-85° C. Ajuste desactivado de fábrica. Fácil de activar.
- Potencia Máxima: 6,75 kW (calentamiento alterno) ó 11,25 kW (simultáneo).
- Protección antihumedad IPX4.

		MODELO	"CÓDIGO 50 HZ."	"CÓDIGO 60 HZ."
CARACTERÍSTICAS				
	Modelo básico	CO-110	19073548	19075029
	Tensión	MULTIVOLTAGE		
	Potencia (kW)	6,75 / 11,25		
	Dimensiones (mm)	630 x 750 x 1.465		
VERSIONES				
	Con bomba de desagüe	B	CO-110 B	19075270
	Con dosificador de detergente peristáltico	DD	CO-110 DD	19075271
	Con bomba y dosificador de detergente	B - DD	CO-110 B DD	19075272
	CARACTERÍSTICAS			
	Modelo con recuperador	CO-110 HRS	19075016	19075040
	Recuperador de energía	HRS	HRS	
	Dimensiones (mm)	630 x 750 x 1.990		
VERSIONES				
	Con bomba y dosificador de detergente	B - DD	CO-110 HRS B DD	19075273

* Consultar otras posibles versiones a fábrica

ACCESORIOS	
Mesas de entrada/ salida	ver pag. 232
Kits de transformación	ver pag. 234
Descalcificadores	ver pag. 268
Cestas	ver pag. 269

Accesorios en dotación 1 cesto base CT-10, 1 cesto para platos CP- 16/18 y dos cubiletes para cubiertos.