



OTHELLO



Othello 100

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Vitrina en Acero inoxidable 304.
- Termostato electrónico para una mejor regulación de la temperatura.
- Luz LED en cada estante que posibilita un mayor protagonismo del producto.
- Refrigeración dinámica para asegurar una temperatura estable.
- Cristal curvo con calefacción para evitar la condensación.



Puertas correderas.



Termómetros para la lectura a distancia.



Luz LED en cada estante

Servicios opcionales*



Aplicación



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO		Othello 100
Código		0ITC0550
Capacidad neta	L	200
Capacidad bruta	L	230
Rango de temperatura	°C	+1 / +8
Alimentación eléctrica	V / Ph / Hz	230 / 1 / 50
Potencia eléctrica	W	596
Clase climática	Tipo	4
Desescarche	Tipo	Automático
Refrigerante	Tipo	R-134a
Estantes	nº	3
Ancho / fondo / alto	mm	1000 / 740 / 1275
Peso bruto / neto	kg	285 / 200

*Para contratar Servicios opcionales ver final del catálogo.
Reservados los derechos a modificar modelos y datos técnicos.