

# FKG



FKG 371



FKG 370 / 2P



FKG 410

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Gran capacidad expositiva gracias a la amplia superficie acristalada de las puertas. Iluminación interna por luz led que permite una mejor visualización del producto.
- Perfecta distribución del aire frío gracias a la turbina de ventilación incluida en el sistema de refrigeración.
- Doble cristal anti-empañamiento que permite evitar la condensación en la puerta.
- Todos los modelos disponen de estantes, cerradura y luz led.



Estantes metálicos plastificados regulables en altura.



Refrigeración estática con turbina de ventilación.



Puertas con apertura reversible.



Iluminación LED de serie en todos los modelos.

Servicios opcionales\*



Aplicación



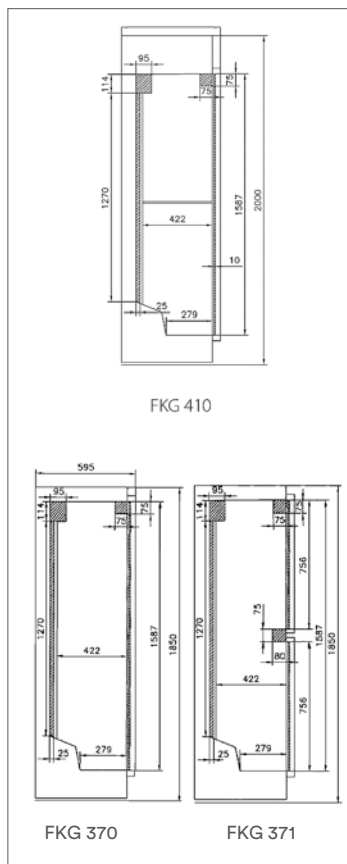
Características



LUZ LED

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO		FKG 371	FKG 370 / 2P	FKG 410
Código		0IVF110	0IVF011	0IVF018
Capacidad neta	L	351	347	351
Rango de temperatura	°C	+3 / +10	+3 / +10	+3 / +10
Alimentación eléctrica	V / Ph / Hz	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50
Potencia eléctrica	W	350	250	320
Clase climática	Tipo	N	N	N
Condensación	Tipo	Ventilada	Ventilada	Ventilada
Desescarche	Tipo	Automático	Automático	Automático
Evaporador	Tipo	Estático	Estático	Estático
Refrigerante	Tipo	R-134a	R-134a	R-134a
Ancho / fondo / alto	mm	595 / 595 / 1850	595 / 595 / 1850	595 / 595 / 2000
Peso bruto / neto	kg	88 / 85	88 / 85	93 / 90



ACCESORIOS	Estante suelo FKG (505x250 mm.)	Estante inclinado FKG (510x395 mm.)	Estante FKG (510x395 mm.)
Código	0IVF9015	0IVF9000	0IVF9010

\*Para contratar Servicios opcionales ver final del catálogo.  
Reservados los derechos a modificar modelos y datos técnicos.