



Frio Comercial - Vitrinas refrigeradas - Vitrinas expositoras de sobremesa - Vitrinas expositoras de sobremesa
MODELO VERS-100 HC

MODELO : _____
 NOMBRE : _____
 NOMBRE DE PROYECTO : _____

 ZONA DE PROYECTO : _____
 ARTICULO DE PROYECTO : _____



Frio Comercial - Vitrinas refrigeradas - Vitrinas expositoras de sobremesa - Vitrinas expositoras de sobremesa

Modelo: VERS-100 HC

Referencia	19072787
Medidas totales (mm)	700 x 467 x 676
Potencia (W)	150
Capacidad (litros)	85
Tipo	Refrigerada



Visualizar el vídeo

Características generales

- Por las reducidas dimensiones y el amplio campo de visión del producto expuesto, esta vitrina es ideal para zonas de la tienda con tráfico de clientes y en donde queramos favorecer la venta adicional de productos frescos.
- Temperatura de trabajo 3 °C a 8 °C.
- Sistema de refrigeración ventilado.
- Evaporación automática del agua de condensados.
- Nivel sonoro 40dbA.
- Gracias a la geometría del interior, el frío se distribuye por todos los estantes manteniendo una temperatura homogénea en el interior.
- La regulación y control de la temperatura se realiza mediante termostato electrónico, van dotadas de termómetro con display tipo LED.
- De dotación se suministran con 2 estantes regulables en altura.
- La reposición del producto se realiza utilizando las 2 puertas correderas posteriores.
- Para incrementar la exposición del producto, todas las vitrinas cuentan con iluminación



Frio Comercial - Vitrinas refrigeradas - Vitrinas expositoras de sobremesa -
VERS-100 HC



SUPERMARKET CABINETS ECOETIQUETA

Clase climática:	3
Clasif. Eficiencia Energetica:	C
Consumo anual eléctrico (KWH):	1201,220
Consumo eléctrico 24h (KWH):	3,290
Tipo modelo:	Equipo 1 comp refrigeración
Condiciones ambiente:	Set1 (25°C / 60% RH)
Valores de M y N:	M: 9,1 / N: 9,100
Coefficiente de temperatura C:	0,820
Coefficiente Y:	0,780
Valor P:	P1
TDA Refrig. (M2):	0,780
Tª +Alta Refrig. (°C):	10
Tª +Baja Refrig. (°C):	-1
Ind. Eficiencia Energetica IEE:	22,500
Duracion de Garantia (mes):	12
Web:	WWW,EDENOX,ES
Tipo equipo:	SupermarketCabinet
Familia:	VC4
Numero compartimientos:	Uno
Tipo:	INTEGRAL
Orientacion:	VERTICAL
Categoria:	REFRIGERATOR
Roll-in:	false
TDA Comp.1 (M2):	0,780
Clase Tª Comp.1:	H2
Tª Recomendada Comp.1 (°C):	10
AE:	1201,220
SAE:	5332,870
Clase temperatura General:	H2
Clase Climatica Ecoetiqueta:	3

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ELECTRICIDAD

Frecuencia eléctrica:	50Hz
Potencia eléctrica (KW):	0,150
Voltaje:	230V

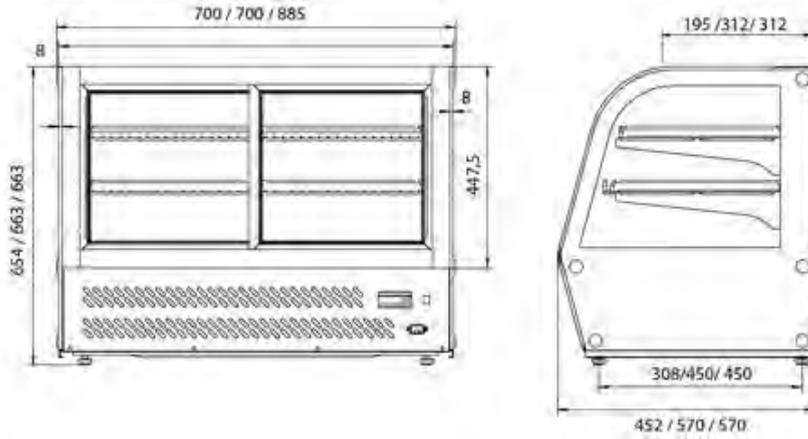
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS FRÍO

Clase climática:	3
Especificaciones de frío:	NINGUNO
Carga de gas refrigerante (KG):	0,045
Numero compartimientos:	Uno

ETIQUETA EFICIENCIA ENERGETICA EURO

Enlace Ecoetiqueta:	https://eprel.ec.europa.eu/qr/5
Clase climática:	3
Modelo Certificación:	VERS-100 HC
Tipo Etiq Efici.Energetica:	Otros, refri de V,D, (19/18)
Clasif. Eficiencia Energetica:	C
Consumo anual eléctrico (KWH):	1201,220
Índice de Eficiencia Energetic (%):	22,520
Consumo eléctrico 24h (KWH):	3,290
Tipo modelo:	Equipo 1 comp refrigeración
Etiqueta ecológica:	No
ID Registro EPREL Efficold:	582241

MEDIDAS Y PESO





Frio Comercial - Vitrinas refrigeradas - Vitrinas expositoras de sobremesa - Vitrinas expositoras de sobremesa

Modelo: VERS-120 HC

Referencia	19072789
Medidas totales (mm)	700 x 575 x 676
Potencia (W)	160
Capacidad (litros)	115
Tipo	Refrigerada



Visualizar el vídeo

Características generales

- Por las reducidas dimensiones y el amplio campo de visión del producto expuesto, esta vitrina es ideal para zonas de la tienda con tráfico de clientes y en donde queramos favorecer la venta adicional de productos frescos.
- Temperatura de trabajo 3 °C a 8 °C.
- Sistema de refrigeración ventilado.
- Evaporación automática del agua de condensados.
- Nivel sonoro 40dbA.
- Gracias a la geometría del interior, el frío se distribuye por todos los estantes manteniendo una temperatura homogénea en el interior.
- La regulación y control de la temperatura se realiza mediante termostato electrónico, van dotadas de termómetro con display tipo LED.
- De dotación se suministran con 2 estantes regulables en altura.
- La reposición del producto se realiza utilizando las 2 puertas correderas posteriores.
- Para incrementar la exposición del producto, todas las vitrinas cuentan con iluminación



SUPERMARKET CABINETS ECOETIQUETA

Clase climática:	3
Clasif. Eficiencia Energetica:	C
Consumo anual eléctrico (KWH):	1479,710
Consumo eléctrico 24h (KWH):	4,050
Tipo modelo:	Equipo 1 comp refrigeración
Condiciones ambiente:	Set1 (25°C / 60% RH)
Valores de M y N:	M: 9,1 / N: 9,100
Coefficiente de temperatura C:	0,820
Coefficiente Y:	0,920
Valor P:	P1
TDA Refrig. (M2):	0,920
Tª +Alta Refrig. (°C):	10
Tª +Baja Refrig. (°C):	-1
Ind. Eficiencia Energetica IEE:	25,700
Duracion de Garantia (mes):	12
Web:	WWW,EDENOX,ES
Tipo equipo:	SupermarketCabinet
Familia:	VC4
Numero compartimientos:	Uno
Tipo:	INTEGRAL
Orientacion:	VERTICAL
Categoria:	REFRIGERATOR
Roll-in:	false
TDA Comp.1 (M2):	0,920
Clase Tª Comp.1:	H2
Tª Recomendada Comp.1 (°C):	10
AE:	1479,710
SAE:	5752,310
Clase temperatura General:	H2
Clase Climatica Ecoetiqueta:	3

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ELECTRICIDAD

Frecuencia eléctrica:	50Hz
Potencia eléctrica (KW):	0,160
Voltaje:	230V

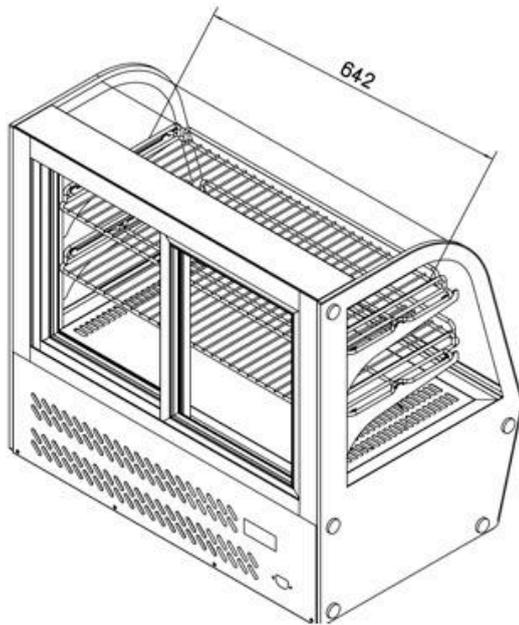
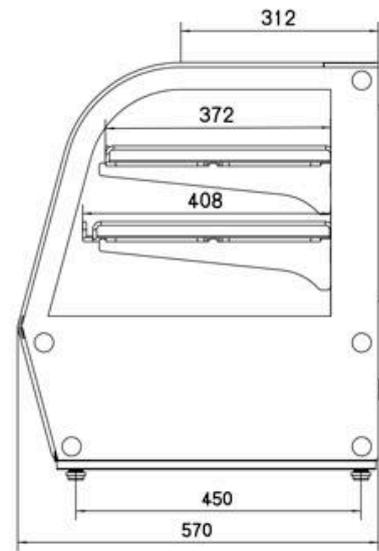
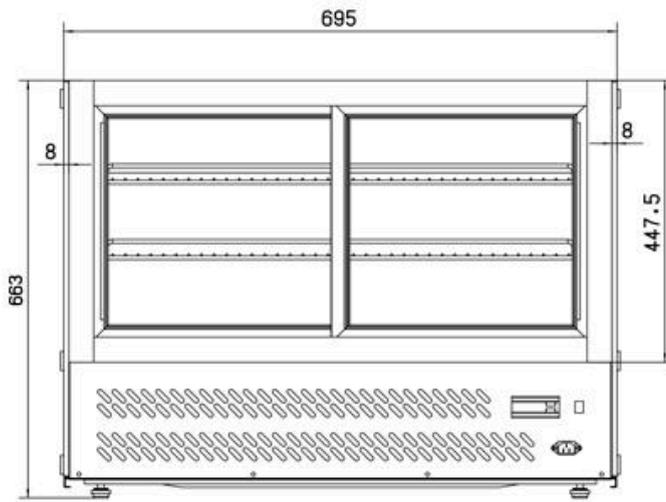
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS FRÍO

Clase climática:	3
Especificaciones de frío:	NINGUNO
Carga de gas refrigerante (KG):	0,060
Numero compartimientos:	Uno

ETIQUETA EFICIENCIA ENERGETICA EURO

Enlace Ecoetiqueta:	https://eprel.ec.europa.eu/qr/5
Clase climática:	3
Modelo Certificación:	VERS-120 HC
Tipo Etiq Efici.Energetica:	Otros, refri de V,D, (19/18)
Clasif. Eficiencia Energetica:	C
Consumo anual eléctrico (KWH):	1479,710
Índice de Eficiencia Energetic (%):	25,720
Consumo eléctrico 24h (KWH):	4,050
Tipo modelo:	Equipo 1 comp refrigeración
Etiqueta ecológica:	No
ID Registro EPREL Efficold:	582256

MEDIDAS Y PESO





Frio Comercial - Vitrinas refrigeradas - Vitrinas expositoras de sobremesa - Vitrinas expositoras de sobremesa

Modelo: VERS-160 HC

Referencia	19072790
Medidas totales (mm)	880 x 575 x 676
Potencia (W)	160
Capacidad (litros)	146
Tipo	Refrigerada



Visualizar el vídeo

Características generales

- Por las reducidas dimensiones y el amplio campo de visión del producto expuesto, esta vitrina es ideal para zonas de la tienda con tráfico de clientes y en donde queramos favorecer la venta adicional de productos frescos.
- Temperatura de trabajo 3 °C a 8 °C.
- Sistema de refrigeración ventilado.
- Evaporación automática del agua de condensados.
- Nivel sonoro 40dbA.
- Gracias a la geometría del interior, el frío se distribuye por todos los estantes manteniendo una temperatura homogénea en el interior.
- La regulación y control de la temperatura se realiza mediante termostato electrónico, van dotadas de termómetro con display tipo LED.
- De dotación se suministran con 2 estantes regulables en altura.
- La reposición del producto se realiza utilizando las 2 puertas correderas posteriores.
- Para incrementar la exposición del producto, todas las vitrinas cuentan con iluminación



SUPERMARKET CABINETS ECOETIQUETA

Clase climática:	3
Clasif. Eficiencia Energetica:	C
Consumo anual eléctrico (KWH):	1676,080
Consumo eléctrico 24h (KWH):	4,590
Tipo modelo:	Equipo 1 comp refrigeración
Condiciones ambiente:	Set1 (25°C / 60% RH)
Valores de M y N:	M: 9,1 / N: 9,100
Coefficiente de temperatura C:	0,820
Coefficiente Y:	1,130
Valor P:	P1
TDA Refrig. (M2):	1,130
Tª +Alta Refrig. (°C):	10
Tª +Baja Refrig. (°C):	-1
Ind. Eficiencia Energetica IEE:	26,300
Duracion de Garantia (mes):	12
Web:	WWW,EDENOX,ES
Tipo equipo:	SupermarketCabinet
Familia:	VC4
Numero compartimientos:	Uno
Tipo:	INTEGRAL
Orientacion:	VERTICAL
Categoria:	REFRIGERATOR
Roll-in:	false
TDA Comp.1 (M2):	1,130
Clase Tª Comp.1:	H2
Tª Recomendada Comp.1 (°C):	10
AE:	1676,080
SAE:	6381,470
Clase temperatura General:	H2
Clase Climatica Ecoetiqueta:	3

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ELECTRICIDAD

Frecuencia eléctrica:	50Hz
Potencia eléctrica (KW):	0,160
Voltaje:	230V

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS FRÍO

Clase climática:	3
Especificaciones de frío:	NINGUNO
Carga de gas refrigerante (KG):	0,060
Numero compartimientos:	Uno

ETIQUETA EFICIENCIA ENERGETICA EURO

Enlace Ecoetiqueta:	https://eprel.ec.europa.eu/qr/5
Clase climática:	3
Modelo Certificación:	VERS-160 HC
Tipo Etiq Efici.Energetica:	Otros, refri de V,D, (19/18)
Clasif. Eficiencia Energetica:	C
Consumo anual eléctrico (KWH):	1676,080
Índice de Eficiencia Energetic (%):	26,260
Consumo eléctrico 24h (KWH):	4,590
Tipo modelo:	Equipo 1 comp refrigeración
Etiqueta ecológica:	No
ID Registro EPREL Efficold:	582357

MEDIDAS Y PESO

