



Frio Comercial - Vitrinas refrigeradas - Vitrinas refrigeradas verticales
MODELO VICO-300 HC

MODELO : _____
 NOMBRE : _____
 NOMBRE DE PROYECTO : _____
 ZONA DE PROYECTO : _____
 ARTICULO DE PROYECTO : _____



Frio Comercial - Vitrinas refrigeradas - Vitrinas refrigeradas verticales

Modelo: VICO-300 HC

Referencia	19072960
Capacidad (litros)	217
Potencia (W)	260
Temperatura Trabajo °C	+2°C a +8°C
Dimensiones (mm)	515 x 485 x 1842

Características generales

- Vitrina refrigerada ventilada para la exposición y mantenimiento de alimentos y bebidas.
- Visión panorámica del producto expuesto a través de sus 4 caras de cristal.
- Diseño atractivo gracias a su doble acristalamiento curvado y acabado blanco exterior en polímero resistente.
- Gran capacidad de almacenamiento con iluminación led en dos esquinas verticales que incrementa el reclamo y exposición de los productos.
- Rango de temperatura de trabajo de +3 °C a +10 °C que ofrece una gran flexibilidad para guardar diferentes productos como pueden ser ensaladas, botellas, latas de refresco o comidas frescas preparadas.
- Se suministran en dotación 3 estantes plastificados blancos regulables en altura.
- Dimensiones del estante: 404 x 411mm.
- Gas refrigerante R290. Evaporación automática del agua de desescarche.
- Termostato y termómetro digital para controlar en todo momento la temperatura y conservación del producto.
- 4 pies con regulación para asegurar un asentamiento seguro.



Visualizar el vídeo


SUPERMARKET CABINETS ECOETIQUETA

Clase climática:	3
Clasif. Eficiencia Energetica:	C
Consumo anual eléctrico (KWH):	2019,180
Consumo eléctrico 24h (KWH):	5,530
Tipo modelo:	Equipo 1 comp refrigeración
Condiciones ambiente:	Set1 (25°C / 60% RH)
Valores de M y N:	M: 9,1 / N: 9,100
Coefficiente de temperatura C:	0,820
Coefficiente Y:	1,980
Valor P:	P1
TDA Refrig. (M2):	1,980
Tª +Alta Refrig. (°C):	10
Tª +Baja Refrig. (°C):	-1
Ind. Eficiencia Energetica IEE:	22,600
Duracion de Garantia (mes):	12
Web:	WWW,EDENOX,ES
Tipo equipo:	SupermarketCabinet
Familia:	VC4
Numero compartimientos:	Uno
Tipo:	INTEGRAL
Orientacion:	VERTICAL
Categoria:	REFRIGERATOR
Roll-in:	false
TDA Comp.1 (M2):	1,980
Clase Tª Comp. 1:	H2
Tª Recomendada Comp.1 (°C):	10
AE:	2019,180
SAE:	8928,060
Clase temperatura General:	H2
Clase Climatica Ecoetiqueta:	3

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ELECTRICIDAD

Frecuencia eléctrica:	50Hz
Voltaje:	230V

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS FRÍO

Clase climática:	3
Especificaciones de frío:	NINGUNO
Carga de gas refrigerante (KG):	0,110
Volumen interior bruto (L):	217
Numero compartimientos:	Uno

VITRINAS VERTICALES

Tipo gas:	R-290
Frecuencia eléctrica:	50Hz
Clase climática:	3
Voltaje:	230V

ETIQUETA EFICIENCIA ENERGETICA EURO

Enlace Ecoetiqueta:	https://eprel.ec.europa.eu/qr/5
Clase climática:	3
Modelo Certificación:	VICO-300 HC
Tipo Etiq Efici.Energetica:	Otros, refri de V,D, (19/18)
Clasif. Eficiencia Energetica:	C
Consumo anual eléctrico (KWH):	2019,180
Índice de Eficiencia Energetic (%):	22,620
Consumo eléctrico 24h (KWH):	5,530
Tipo modelo:	Equipo 1 comp refrigeración
Etiqueta ecológica:	No
ID Registro EPREL Efficold:	582370

MEDIDAS Y PESO

Alto neto (mm):	1842
Ancho neto (mm):	485
Largo neto (mm):	515
Peso bruto / embalado (kg):	120
Alto bruto / embalado (mm):	1960
Ancho bruto / embalado (mm):	585
Largo bruto / embalado (mm):	615