



Frio Comercial - Armarios expositores - Armarios expositores Minimarket
MODELO APE-651-C HC

MODELO :
NOMBRE :
NOMBRE DE PROYECTO :
ZONA DE PROYECTO :
ARTICULO DE PROYECTO :



Frio Comercial - Armarios expositores - Armarios expositores Minimarket

Modelo: APE-651-C HC

Referencia	19103060
Dimensiones (mm)	695 x 725 x 2025
Potencia eléctrica (KW)	0,249
Temperatura	0°C +8°C
Voltaje	230V
Número de puertas	1
Tipo de puerta	Abatible
Capacidad en litros (L)	485
Tipo de enfriamiento	Ventilado
Canopy	No



Visualizar el vídeo

Características generales

- Con los armarios refrigerados de última generación, tendrás la seguridad que tus bebidas y alimentos estarán en las mejores condiciones para deleitar a tus clientes. Cada modelo está diseñado con cerradura con llave, para que tus productos estén seguros y protegidos. Además, la iluminación interior hace que tus productos se vean brillantes y tentadores, lo que garantiza que tu negocio sea el más atractivo.
- Para una presentación espectacular, cada armario viene con cuatro parrillas por puerta, perfectamente diseñadas para exhibir tus bebidas y alimentos de forma clara y ordenada. En el caso de que quieras regular la altura de las parrillas, el sistema de cremallera hace que sea fácil ajustar las estanterías según tus necesidades.
- Por supuesto, la calidad de refrigeración es esencial. Con el refrigerante ecológico R-290a, puedes estar seguro de que tus productos se mantendrán frescos y deliciosos. Además, el sistema de refrigeración ventilada distribuye uniformemente el frío en el interior del armario, gracias al evaporador de tiro forzado. ¿Y si se acumula hielo? No hay problema, el desescarche automático se encarga de eliminarlo sin esfuerzo.
- Estos armarios refrigerados son la solución perfecta para tu negocio. Con una tensión de trabajo de 230 V / 50 Hz y puertas de doble cristal con tirador incorporado en el marco, se adaptan perfectamente a tus necesidades. Y si necesitas moverlo, ¡no te preocupes! Los armarios vienen con ruedas incorporadas para que puedas moverlo de lugar con facilidad.

Los armarios de Edenox son la solución perfecta para exhibir tus productos de la forma más atractiva y deliciosa.



Frio Comercial - Armarios expositores - Armarios expositores Minimarket
APE-651-C HC



SUPERMARKET CABINETS ECOETIQUETA

Clase climática:	3
Clasif. Eficiencia Energetica:	B
Consumo anual eléctrico (KWH):	1296,110
Consumo eléctrico 24h (KWH):	3,550
Tipo modelo:	Equipo 1 comp refrigeración
Condiciones ambiente:	Set1 (25°C / 60% RH)
Valores de M y N:	M: 9,1 / N: 9,100
Coefficiente de temperatura C:	1,150
Coefficiente Y:	0,730
Valor P:	P1
TDA Refrig. (M2):	0,730
Tª +Alta Refrig. (°C):	0
Tª +Baja Refrig. (°C):	5
Ind. Eficiencia Energetica IEE:	17,800
Tecnología Luz:	LED
Clase energ. Luz:	F
Duración de Garantía (mes):	12
Web:	WWW.EDENOX.ES
Tipo equipo:	SupermarketCabinet
Familia:	VC
Numero compartimientos:	Uno
Tipo:	INTEGRAL
Orientación:	VERTICAL
Categoría:	REFRIGERATOR
Roll-in:	false
TDA Comp.1 (M2):	0,730
Clase Tª Comp.1:	M1
Tª Recomendada Comp.1 (°C):	5
AE:	1296,110
SAE:	7281,540
Clase temperatura General:	M1
Clase Climática Ecoetiqueta:	3

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ELECTRICIDAD

Frecuencia eléctrica:	50Hz
Potencia eléctrica (KW):	0,249
Voltaje:	230V
Amperaje (A):	1,48 A
Fases:	1N

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS FRÍO

Tipo gas:	R-290
Clase climática:	3
Potencia frigorífica (KW):	0,369
Sistema de condensación:	VENTILADA
Especificaciones de frío:	NINGUNO
Lámpara (W):	9
Temperatura:	0°C +8°C
Agente Expandente:	CO2
Equipo:	HERMÉTICO
Carga de gas refrigerante (KG):	0,095
PCA:	3
Numero compartimientos:	Uno
Tipo de enfriamiento:	Ventilado

ARMARIOS (COOLERS)

Tipo gas:	R-290
Frecuencia eléctrica:	50Hz
Canopy:	No
Capacidad en litros (L):	485
Cerraduras:	Sí
Clase climática:	3
Número de puertas:	1
Puerta de Cristal:	Sí
Tipo de puerta:	Abatible
Voltaje:	230V
Fases:	1N
Puertas correderas:	No

ETIQUETA EFICIENCIA ENERGETICA EURO

Clase climática:	3
Modelo Certificación:	APE-651-C HC
Tipo Etq Efici. Energetica:	Otros, refri de V,D, (19/18)
Clasif. Eficiencia Energetica:	B
Consumo anual eléctrico (KWH):	1296,110
Índice de Eficiencia Energetic (%):	17,800
Consumo eléctrico 24h (KWH):	3,550
Tipo modelo:	Equipo 1 comp refrigeración
Etiqueta ecológica:	No

MEDIDAS Y PESO

Alto neto (mm):	2025
Ancho neto (mm):	725
Largo neto (mm):	695
Peso bruto / embalado (kg):	122
Alto bruto / embalado (mm):	2185
Ancho bruto / embalado (mm):	765
Largo bruto / embalado (mm):	730

