



Frio Comercial - Armarios expositores - Armarios expositores Minimarket
MODELO APE-1653-C HC

MODELO : _____
 NOMBRE : _____
 NOMBRE DE PROYECTO : _____
 ZONA DE PROYECTO : _____
 ARTICULO DE PROYECTO : _____



Frio Comercial - Armarios expositores - Armarios expositores Minimarket

Modelo: APE-1653-C HC

Referencia	19091038
Dimensiones (mm)	2055 x 725 x 2025
Potencia eléctrica (KW)	0,785
Temperatura	0°C + 8°C
Voltaje	230V
Número de puertas	3
Tipo de puerta	Abatible
Capacidad en litros (L)	1614
Tipo de enfriamiento	Ventilado
Canopy	No



Visualizar el vídeo

Características generales

- Con los armarios refrigerados de última generación, tendrás la seguridad que tus bebidas y alimentos estarán en las mejores condiciones para deleitar a tus clientes. Cada modelo está diseñado con cerradura con llave, para que tus productos estén seguros y protegidos. Además, la iluminación interior hace que tus productos se vean brillantes y tentadores, lo que garantiza que tu negocio sea el más atractivo.
 - Para una presentación espectacular, cada armario viene con cuatro parrillas por puerta, perfectamente diseñadas para exhibir tus bebidas y alimentos de forma clara y ordenada. En el caso de que quieras regular la altura de las parrillas, el sistema de cremallera hace que sea fácil ajustar las estanterías según tus necesidades.
 - Por supuesto, la calidad de refrigeración es esencial. Con el refrigerante ecológico R-290a, puedes estar seguro de que tus productos se mantendrán frescos y deliciosos. Además, el sistema de refrigeración ventilada distribuye uniformemente el frío en el interior del armario, gracias al evaporador de tiro forzado. ¿Y si se acumula hielo? No hay problema, el desescarche automático se encarga de eliminarlo sin esfuerzo.
 - Estos armarios refrigerados son la solución perfecta para tu negocio. Con una tensión de trabajo de 230 V / 50 Hz y puertas de doble cristal con tirador incorporado en el marco, se adaptan perfectamente a tus necesidades. Y si necesitas moverlo, ¡no te preocupes! Los armarios vienen con ruedas incorporadas para que puedas moverlo de lugar con facilidad.
- Los armarios de Edenox son la solución perfecta para exhibir tus productos de la forma más atractiva y deliciosa.**



SUPERMARKET CABINETS ECOETIQUETA

Clase climática:	3
Clasif. Eficiencia Energetica:	C
Consumo anual eléctrico (KWH):	2958,320
Consumo eléctrico 24h (KWH):	8,110
Tipo modelo:	Equipo 1 comp refrigeración
Condiciones ambiente:	Set1 (25°C / 60% RH)
Valores de M y N:	M: 9,1 / N: 9,100
Coefficiente de temperatura C:	1,150
Coefficiente Y:	2,190
Valor P:	P1
TDA Refrig. (M2):	2,190
Tª +Alta Refrig. (°C):	5
Tª +Baja Refrig. (°C):	0
Ind. Eficiencia Energetica IEE:	22,100
Tecnologia Luz:	LED
Clase energ. Luz:	F
Duracion de Garantia (mes):	12
Web:	WWW.EDENOX.ES
Tipo equipo:	SupermarketCabinet
Familia:	VC
Numero compartimientos:	Uno
Tipo:	INTEGRAL
Orientacion:	VERTICAL
Categoria:	REFRIGERATOR
Roll-in:	false
TDA Comp.1 (M2):	2,190
Clase Tª Comp.1:	M1
Tª Recomendada Comp.1 (°C):	5
AE:	2958,320
SAE:	13399,210
Clase temperatura General:	M1
Clase Climatica Ecoetiqueta:	3

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ELECTRICIDAD

Frecuencia eléctrica:	50Hz
Potencia eléctrica (KW):	0,785
Voltaje:	230V
Amperaje (A):	3,85A
Fases:	1N

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS FRÍO

Tipo gas:	R-290
Clase climática:	3
Potencia frigorífica (KW):	1,782
Sistema de condensación:	VENTILADA
Especificaciones de frío:	NINGUNO
Lámpara (W):	26
Temperatura:	0°C + 8°C
Agente Expandente:	CO2
Equipo:	HERMÉTICO
Carga de gas refrigerante (KG):	0,100
PCA:	3
Numero compartimientos:	Uno
Tipo de enfriamiento:	Ventilado

ARMARIOS (COOLERS)

Tipo gas:	R-290
Frecuencia eléctrica:	50Hz
Canopy:	No
Capacidad en litros (L):	1614
Cerraduras:	Sí
Clase climática:	3
Número de puertas:	3
Puerta de Cristal:	Sí
Tipo de puerta:	Abatible
Voltaje:	230V
Fases:	1N
Puertas correderas:	No

ETIQUETA EFICIENCIA ENERGETICA EURO

Enlace Ecoetiqueta:	https://eprel.ec.europa.eu/qr/2
Clase climática:	3
Modelo Certificación:	APE-1653-C HC
Tipo Etiq Efici. Energetica:	Otros, refri de V,D, (19/18)
Clasif. Eficiencia Energetica:	C
Consumo anual eléctrico (KWH):	2958,320
Índice de Eficiencia Energetic (%):	22,080
Consumo eléctrico 24h (KWH):	8,110
Tipo modelo:	Equipo 1 comp refrigeración
Etiqueta ecológica:	No
ID Registro EPREL Efficold:	2162020

MEDIDAS Y PESO

Alto neto (mm):	2025
Ancho neto (mm):	725
Largo neto (mm):	2055
Peso bruto / embalado (kg):	275
Alto bruto / embalado (mm):	2125
Ancho bruto / embalado (mm):	765
Largo bruto / embalado (mm):	2110

