



EB-100

ENFRIADOR DE BARRILES

CARACTERÍSTICAS

- Exterior en acero inoxidable.
- Interior en acero inoxidable con aristas curvas y fondo embutido.
- Refuerzo para apoyo y deslizado de los barriles de 50 o 30 litros.
- Puertas de apertura reversible, con sistema de cierre automático y burlete magnético (permanece abierta al superar los 90° de apertura).
- Puerta cristal y respaldo ciego.
- Encimera en acero inoxidable con perímetro de goteo.
- Chasis en tubo de acero inox y patas regulables.
- Evaporador sistema tiro forzado, con recubrimiento epoxi anticorrosión.
- Aislamiento de poliuretano inyectado, densidad 40 kg/m³, cero efectos ODP y GWP.
- Control digital de temperatura, descarches optimizados, alarma por alta temperatura de condensación. Eficiente gestión del consumo de energía.



Largo (mm)	Fondo (mm)	Alto (mm)	Capacidad (barriles)	Potencia frigorífica (W)	Rango	Clase climática	Refrigerante
1100	600	975	2	488	+5°C +8°C	4 (30°C 55%HR)	R-290

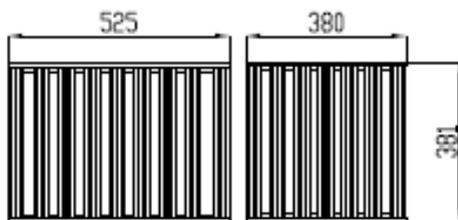
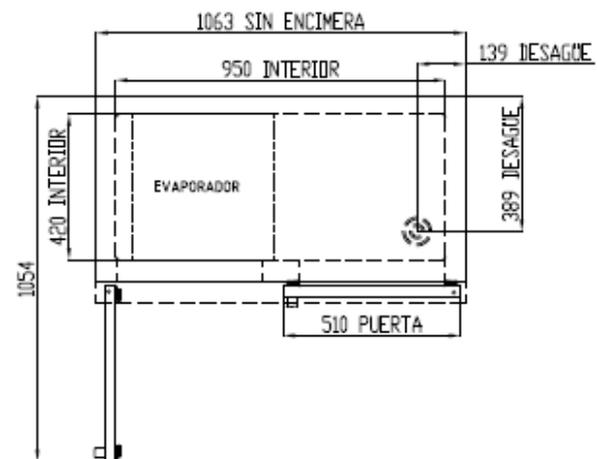
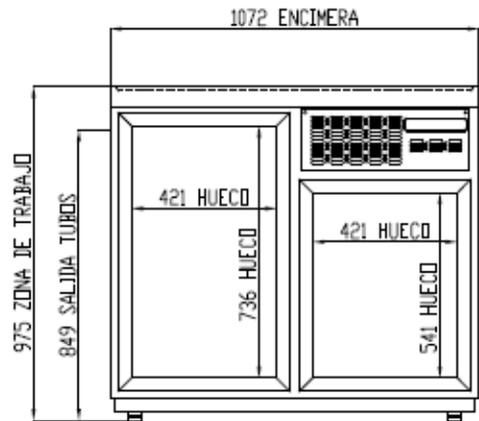
Características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso, todas las fotos deben ser consideradas como una referencia



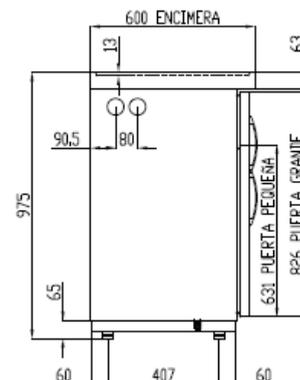
EB-100

ENFRIADOR DE BARRILES

Control de temperatura	Digital
Evaporador	Bloque aleteado epoxi
Condensador	Bloque aleteado
Voltaje / Frecuencia	230V / 50Hz
Aislante térmico	Poliuretano, densidad 40 kg/m ³ , cero ODP y GWP
Agente espumante	HFO
Espesor aislante costado	50 mm
Exterior	Acero inoxidable
Interior	Acero inoxidable
Luz	21,6



REFUERZO FONDO 380
REFUERZO FONDO 525



Características técnicas y constructivas sujetas a variación sin previo aviso, todas las fotos deben ser consideradas como una referencia