

ICM

Características



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Fabricador de cubitos mediante sistema spray.
- Filtro antical.
- Construidos interior y exteriormente en acero inoxidable.
- Capacidad del depósito: 6 kg/10 litros.
- Peso del cubito: de 14 a 18 gramos.
- Todos los modelos refrigerados por aire.
- 4 pies regulables.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO		ICM 20	ICM 25	ICM30
Código		OCRW0086	OCRW0087	OCRW0088
Alimentación eléctrica	V / Ph / Hz	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50
Potencia eléctrica	W	360	380	380
Refrigerante	Tipo	R-290	R-290	R-290
Producción	kg/24h	20	25	30
Ancho / fondo / alto	mm	364 / 495 / 601	364 / 495 / 601	364 / 495 / 601
Peso neto	kg	33	33	33

TEST DE RENDIMIENTO

TEMPERATURA AMBIENTE	38	35	30	25	21	15	10
	65%	80%	90%	95%	105%	110%	120%
	60%	75%	80%	90%	100%	105%	110%
	55%	65%	70%	80%	90%	100%	110%
	50%	60%	65%	75%	80%	90%	100%
	45%	50%	60%	65%	70%	80%	90%
	35%	40%	45%	50%	55%	60%	65%
	10	15	20	25	30	35	
	TEMPERATURA DEL AGUA						



ICM 25