

QM

Servicios opcionales*



Aplicación



Características



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	QM 700	
Código	01RW0141	
Capacidad neta	L	700
Rango de temperatura	°C	-2 / +5
Alimentación eléctrica	V/nº/Hz	230/1/50
Potencia eléctrica	W	1200
Clase climática	Tipo	5
Clase energética	Tipo	ND
Refrigerante	Tipo	R290
Desescarche	Tipo	Automático
Ancho / fondo / alto	mm	710 x 850 x 2115
Dimensiones interiores	mm	550 x 670 x 1540
Peso neto	kg	178



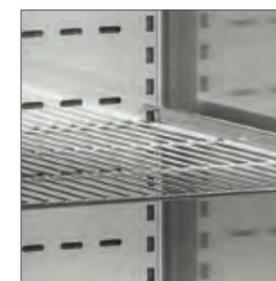
QM-700

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Construidos totalmente en acero inoxidable.
- Refrigeración ventilada y desescarche por gas caliente.
- Cuenta con un generador automático de humedad (25% - 85%).
- Humedad ajustable (configurable entre el 1 y el 99%).
- Aislamiento de ciclopentano con un espesor de 75 mm por lado.
- Burletes extraíbles para su fácil sustitución.
- 4 pies ajustables en altura, luz LED y cerradura de serie.
- Puerta reversible dotada de autocierre.
- Incluyen tubería para la conexión del agua y filtro de agua FDXL
- 5 recetas preestablecidas y personalizables, 7 pasos programables para cada receta.



Termostato digital



3 estantes en dotación



KIT de filtro de agua FDXL



Sensor de humedad

🕒 Consultar stock disponible

*Para contratar Servicios opcionales ver final del catálogo.

Reservados los derechos a modificar modelos y datos técnicos.