

SNACK 400



Snack 400 TN



Snack 400 BT

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Armarios profesionales contruídos totalmente en acero inoxidable con bordes redondeados que facilitan su limpieza.
- Ambos modelos disponen de una capacidad de 20 estantes en total, luz led de serie, termostato digital y puerta reversible dotada de autocierre que permite una mayor versatilidad.
- Cada modelo lleva tres estantes en dotación.
- Ruedas opcionales.



Estructura interna y externa en acero inoxidable.



Termostato digital.



Pies regulables en altura.



Ángulos redondeados para una limpieza más fácil.

Servicios opcionales*



Aplicación



Características



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CONSERVACIÓN		CONGELACIÓN	
		Snack 400 TN		Snack 400 BT
Código		0IRW0036		0CRW0030
Capacidad neta	L	429		429
Rango de temperatura	°C	+2 / +8		-15 / -20
Clase climática	Tipo	N		N
Consumo eléctrico	kWh/24h	2,4		8
Desescarche	Tipo	Automático		Manual
Clasificación energética	Tipo	F		F
Refrigerante	Tipo	R-134a		R-404A
Ancho / fondo / alto	mm	680 / 710 / 2010		680 / 710 / 2010
Peso neto	kg	125		115

ACCESORIOS	Estante adicional (530 x 550 mm.) + soportes	Kit de 4 ruedas (2 con freno)
Código	0IRW9021	0IRW9024

*Para contratar Servicios opcionales ver final del catálogo.
Reservados los derechos a modificar modelos y datos técnicos.