

RC / RCF

Aplicaciones



Características



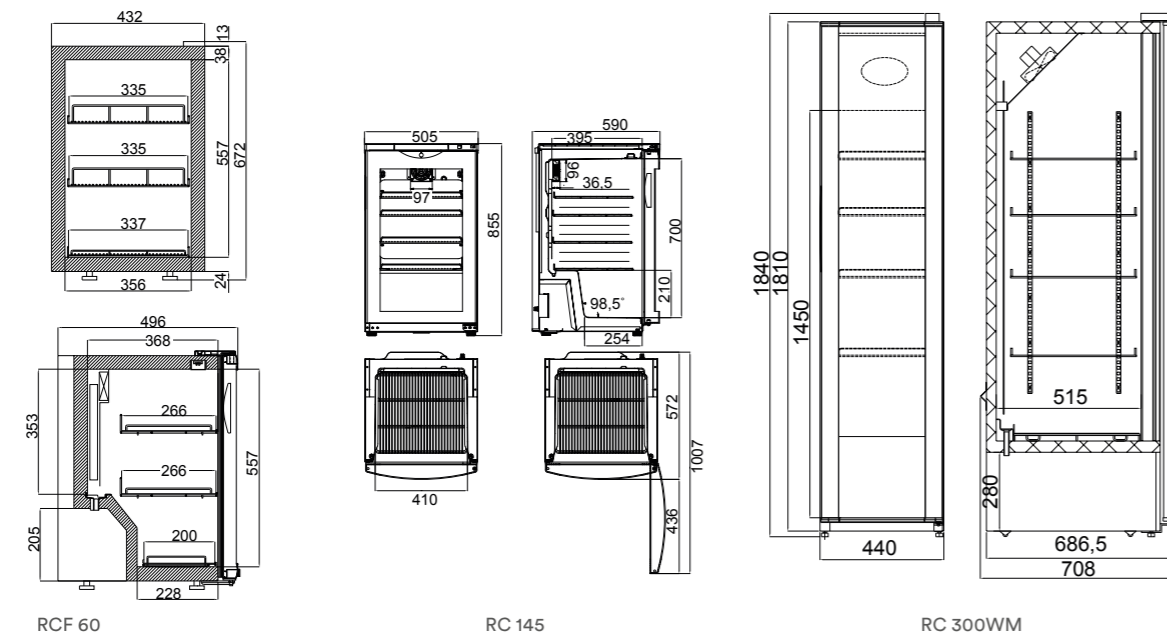
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Armario expositor especial bebidas de reducidas dimensiones.
- Aislamiento de ciclopentano de 45 mm de espesor en cada lado.
- Luz LED interna con interruptor independiente.
- Doble cristal temperado de seguridad.
- Cerradura y patas regulables en dotación.
- Modelo RCF 145 con 3 estantes regulables y vidrio curvo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO		RCF 60	RCF 145	RC 300WM
Código		0CRW0095	0IRW0176	0CRW0096
Capacidad neta	L	60	115	300
Rango de temperatura	°C	+0 / +10	+1 / +9	+2 / +8
Alimentación eléctrica	V / Ph / Hz	230 / 1 / 50	230/1/50	230 / 1 / 50
Potencia eléctrica	W	80	90	300
Clase climática	Tipo	4	3	4
Desescarche	Tipo	Automático	Manual	Automático
Evaporador	Tipo	Roll bond	Ventilado	Ventilado
Clasificación energética	Tipo	C	E	F
Refrigerante		R-600a	R600a	R-600a
Ancho / fondo / alto	Tipo	432 / 496 / 672	505 x 590 x 855	440 / 708 / 1840
Dimensiones interiores	mm	356 / 368 / 557	410 x 395 x 700	370 / 515 / 1450
Peso neto	kg	32,5	37	78

COTAS



RCF 145: puede contener 139 latas de 33cl. Cerradura de serie. Patas regulables en dotación. Estantes regulables en altura.