

ENVASADORA AL VACÍO



MANUAL DEL USUARIO

**IMPORTANTE: LEER ANTES DE LA PUESTA EN
FUNCIONAMIENTO.**

1. Resumen:

La envasadora individual con panel controlador es un novedoso sistema de empaquetado y sellado al vacío. El sellado por vaciado de oxígeno evitará que sus productos se contaminen con bacterias o moho. Además, los podrá almacenar, enviar y conservar de manera más eficiente, al poder reducir parte de su tamaño original.

2. Utilización:

IMPORTANTE: Para evitar derrames por transporte, las envasadoras se sirven de fábrica con un nivel de aceite inferior. **SE DEBE RELLENAR** el depósito antes de su puesta en marcha. Podrá envasar productos sólidos, líquidos y evaporados (en polvo); al igual que alimentos, productos químicos, productos marinos, y así sucesivamente. Recuerde que estarán a salvo de bacterias, óxido y humedad, producto del contacto con el oxígeno, prolongando así su vida útil.

3. Características:

La campana transparente superior le permitirá seguir todo el proceso de sellado. La cámara inferior de sellado está fabricada en acero inoxidable, de estructura resistente, prensa firme y un acabado agradable y duradero. Adecuada a los estándares actuales de higiene alimentaria.

El sellado y vaciado se realiza de manera individual. Ajuste la graduación, temperatura y tiempo de sellado, de acuerdo al material que se va a utilizar. Escoja la configuración adecuada para un resultado óptimo.

Este equipo, dado su diseño avanzado y su carácter robusto, es una opción ideal para el sellado.

4. Ficha Técnica

1.DZ300T

Exterior (material)	Acero inoxidable
Cámara interior	320x380x55
Voltaje(V/Hz)	230/50
Potencia(W)	750
Largo del sellado(mm)	300
Ancho del sellado(mm)	8
Grosor máximo de sellado(mm)	0.1-0.5
Tiempo de aspiración(Seg)	10-30
Medidas exteriores (cm)	56.5*55*42.5
Peso del equipo (KG)	39
Capacidad bomba (m³/h)	15

2.DZ400T

Exterior (material)	Acero inoxidable
Cámara interior	440x420x75
Voltaje(V/Hz)	230/50
Potencia(W)	750
Largo del sellado(mm)	400
Ancho del sellado(mm)	10
Grosor máximo de sellado(mm)	0.1-0.5
Tiempo de aspiración(Seg)	10-30
Medidas exteriores (cm)	58*64*65
Peso del equipo (KG)	70
Capacidad bomba (m³/h)	20

3.DZ400S

Exterior (material)	Acero inoxidable
Cámara interior	440x420x75
Voltaje(V/Hz)	230/50
Potencia(W)	750
Largo del sellado(mm)	400
Ancho del sellado(mm)	10
Grosor máximo de sellado(mm)	0.1-0.5
Tiempo de aspiración(Seg)	10-30
Medidas exteriores(cm)	100*64*59
Peso del equipo(KG)	89
Capacidad bomba(m³/h)	20

4.DZ500S

Exterior (material)	Acero inoxidable
Cámara interior	520x520x75
Voltaje(V/Hz)	230/50
Potencia(W)	850
Largo del sellado(mm)	500
Ancho del sellado(mm)	10
Grosor máximo de sellado(mm)	0.1-0.5
Tiempo de aspiración(Seg)	10-30
Medidas exteriores(cm)	104*67*75
Peso del equipo(KG)	100
Capacidad bomba(m³/h)	20

5. Estructura y principios:

El equipo se compone de una campana, una cámara de extracción, cuerpo e interfaz electrónica. La cámara de vaciado cuenta con un marco de termosellado de níquel. El marco térmico se aproxima a la barra de sellado inferior para hacer presión. Presione la campana de sellado fuertemente hasta conectar el cierre hermético y la operación, tras la configuración del vaciado, comenzará automáticamente. La presión y la temperatura pueden ajustarse.

La potencia es de AC 230V 50Hz, el motor de la bomba de aspiración es de AC230V, la potencia para DZ300T es de 0.37KW, y para DZ400T, de 0.75KW.

Este método de termopresión es ajustable. Ésto quiere decir que, según el tamaño y el grosor de lo que se va a envasar al vacío, puede escoger entre tres posiciones de temperatura (high/alta, middle/media, low/baja). Al suministrar corriente solo garantiza la temperatura para el sellado, pero para regular y ajustar , debe usarse el panel.

El sistema de aspiración se compone de una válvula electromagnética termoselladora y una válvula de descompresión. Cuando el vaciado comience, la cámara de sellado empezará a extraer el aire del compartimento, se parará repentinamente y, justo después, se produce el sellado en vacío.

6. Indicaciones del panel de control:

1) Panel de control:

Se compone de: Vacuómetro, botón de parada de emergencia, tecla de configuración de vaciado/sellado/enfriado, tecla "aumentar" (flecha hacia arriba), tecla "disminuir" (flecha hacia abajo), tecla de ajuste de temperatura, panel display y pilotos indicadores.

2) La máquina queda en estado de "espera" cuando se activa el interruptor lateral-trasero. Es entonces cuando debe hacerse la configuración del panel, previa al envasado.

- a. Configurar el vaciado: presionar la tecla "Set", se encenderán el piloto del mismo nombre y el panel. Ajuste el tiempo de vaciado, pudiendo escoger entre 1 a 99 segundos (a más tiempo, más vaciado y, al contrario, menos tiempo, menos vaciado). Después tendrá que escoger el nivel de temperatura de sellado (High/Alto, Middle/Medio, Low/Bajo) con la tecla "Sealing Temperature".
- b. Configurar el sellado: presionar la tecla "Set" hasta que se ilumine el piloto "sealing" y el panel mostrará el tiempo actual de sellado. Ajuste el tiempo de sellado con las flechas "aumentar" y "disminuir" de acuerdo al grosor del producto, pudiendo escoger en un rango de 0.1 a 9.9 segundos. Presionando nuevamente "Set" pasará a la configuración de "Cooling/Enfriado".
- c. Configurar el enfriamiento en el model DZ300T: presione la tecla "set" hasta que se ilumine el piloto "Cooling". Se mostrará el panel con el tiempo de enfriado por defecto, siendo el usuario quien deberá ajustar la temperatura de acuerdo al tiempo y temperatura de sellado. Presione "arriba" o "abajo" para aumentar o disminuir el tiempo de enfriado de 0.1 a 9.9 segundos. Al terminar la configuración, pulse "set" y aparecerá el indicador "ED" a modo de confirmación. La envasadora ya estará lista. Los modelos DZ400T/400S/500S comparten el mismo proceso de configuración de enfriamiento y temperatura de sellado.
- d. La temperatura de sellado se debe ajustar en el panel derecho y siempre acorde al grosor del producto que se introduce en la bolsa de conservación, pudiendo escoger entre "high/alto-middle/medio-low/bajo". Se encenderá un piloto por cada posición. En caso de no haber ningún piloto activo, significará que no hay temperatura.
- e. Toda configuración debe ser ajustada por el usuario.

7. Revisión y ajuste:

7.1 Tras abrir el embalaje, compruebe el estado de los accesorios, que el equipo está bien ensamblado y los tornillos bien fijados. La campana superior transparente debe moverse hacia arriba y hacia abajo sin ningún esfuerzo o resistencia.

7.2 Lubrique las partes móviles y rellene el depósito de aceite.

7.3 Ajustes:

7.3.1 Ajustes del envasado:

Para un óptimo resultado, configure el panel de acuerdo al producto a envasar.

7.3.2 Ajuste de tiempo y temperatura del sellado:

Dada la variedad de bolsas y productos, haga varias pruebas y escoja la que más se ajuste a sus necesidades.

8. Proceso de trabajo:

8.1 Conecte a la corriente, active el interruptor y se encenderá el piloto. Levante la campana transparente. Utilice el panel para configurar el proceso de envasado.

8.2 Introduzca el producto dentro de una bolsa de envasado y, después, colóquelo en la envasadora, de manera que el cierre de la bolsa quede sobre la placa de sellado sin interferencia de la barra de presión. Mueva la barra de presión ahora para hacer una suave pinza sobre la bolsa. En este punto, debería quedar así: barra de presión, bolsa y placa de sellado.

8.3 Ahora cierre la campana y ejerza presión sobre el borde frontal hasta que el proceso de vacío se inicie. Ésta quedará herméticamente sellada y podrá dejar de hacer presión sobre la misma.

8.4 Comenzará una cuenta atrás y verá cómo la aguja se mueve en sentido antihorario. Al terminar, se apagará el piloto. Entonces otro piloto se encenderá y comenzará el proceso de termo-sellado.

8.5 Cuando alcance la configuración antes marcada, se apagará la lámpara del proceso anterior y empezará el proceso de vaciado de la válvula de extracción. Al finalizar, la campana transparente se desbloqueará y ya podrá levantarse, quedando lista para el siguiente proceso de envasado.

9. Resolución de problemas:

9.1 No aspira y tiene baja graduación.

9.1.1 Compruebe si la válvula de aspiración rota en sentido antihorario y/o si la rotación es la misma que la que se marca en el indicador.

9.1.2 Usando un equipo nuevo, la junta de la cubierta no toca la cámara de vacío de la envasadora.

9.1.3 Compruebe que esté bien conectada.

9.1.4 La válvula de cierre electromagnético no termina de cerrar.

Compruebe que ni la campana ni la goma están dañadas. Repare o reemplace en caso de ser necesario.

9.1.5 Compruebe que las partes no están sueltas ni gotean.

9.2 El termosellador no funciona bien.

9.2.1 Compruebe que el cierre de la bolsa está despejado.

9.2.2 Compruebe regularmente si funcionan las partes calientes.

9.2.3 Compruebe la corriente y el transformador en caso de que deba ser reemplazado o reparado.

9.3 Problemas de la placa principal:

9.3.1 Mantenga circuito eléctrico de la placa principal limpio y seco. Evite dejar metales en la superficie para evitar cortocircuitos.

9.3.2 Si el equipo no aspira ni calienta el termosellador, compruebe que está enchufado y los botones funcionan correctamente.

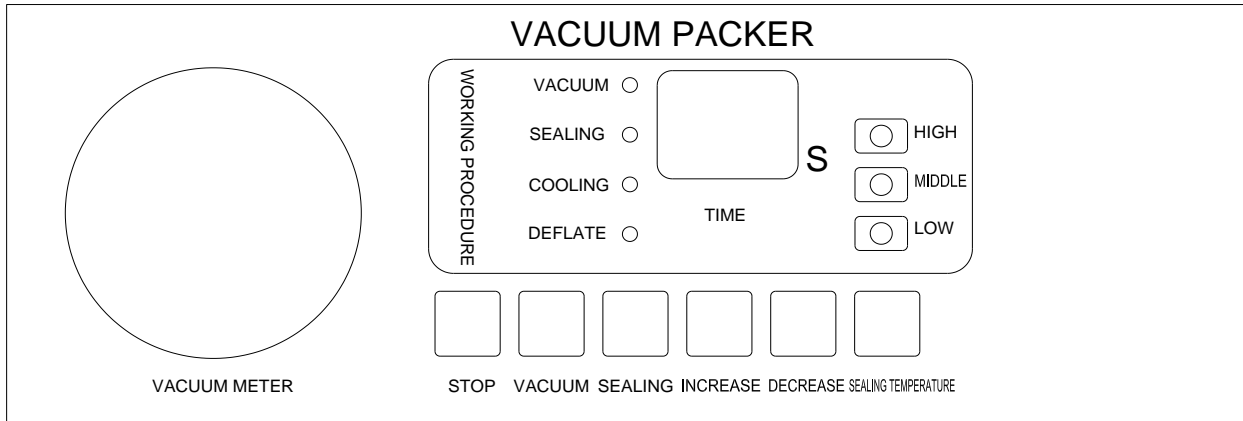
9.3.3 El panel digital no muestra indicaciones. Compruebe si hay problemas en la conexión a la placa digital o si se ha dañado el propio panel.

9.3.4 Parte del termosellador no funciona. Compruebe que sigue conectado y no hay daños.

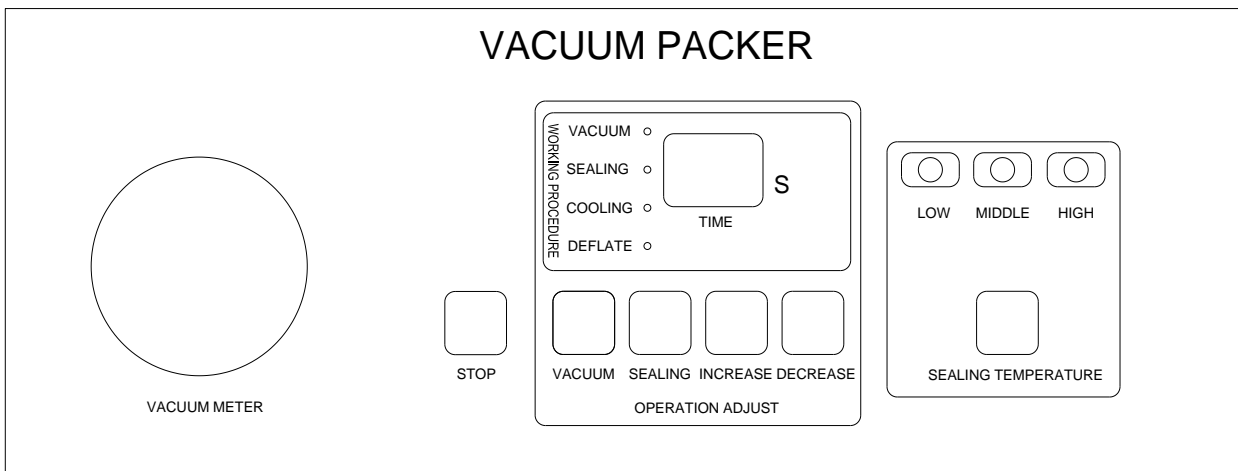
10. Mantenimiento

- 10.1 Lea todo el manual antes de hacer nada.
- 10.2 Mantenga la envasadora cebada.
- 10.3 El equipo debe estar siempre en firme.
- 10.4 Compruebe que el teflón está limpio y bien sellado.
- 10.5 En caso de problemas, corte la corriente y/o pulse el botón de parada de emergencia.
- 10.6 Al acabar el envasado, levante la campana, apague el equipo y compruébelo.

11.DZ300T Panel de Control



DZ400T DZ400S DZ500S Panel de control

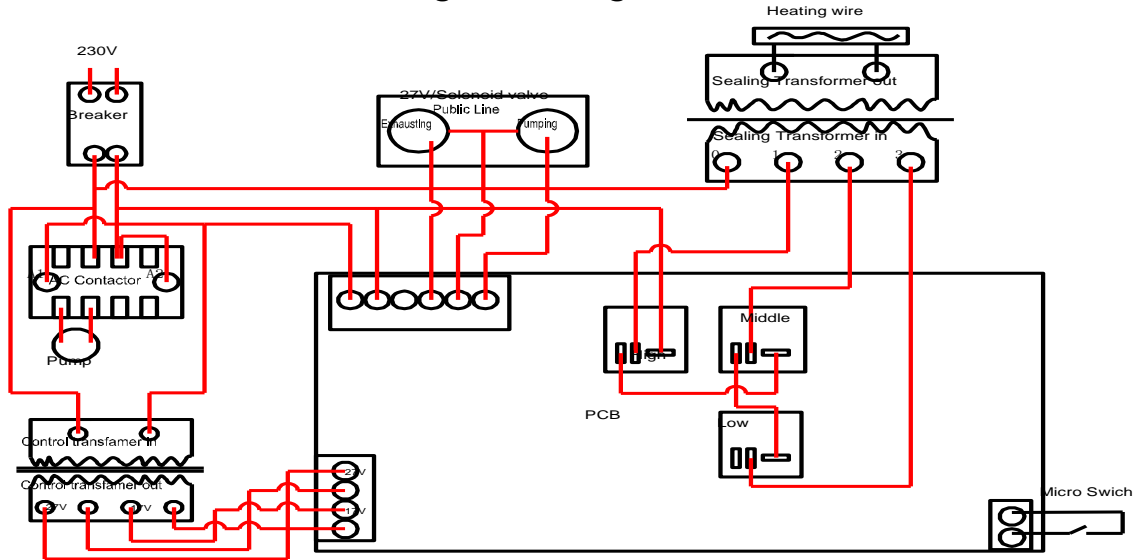


***Leyenda:**

- Vacuum meter-----Vacuómetro.
- Stop-----Parada.
- Vacuum-----Aspiración.
- Sealing-----Sellado.
- Cooling-----Enfriado.
- Deflate-----Desinflado.
- Increase/Decrease-----Aumentar/Disminuir.
- Sealing Temperature-----Temperatura del sellado.
- Low/Middle/High----- Bajo/Medio/Alto.

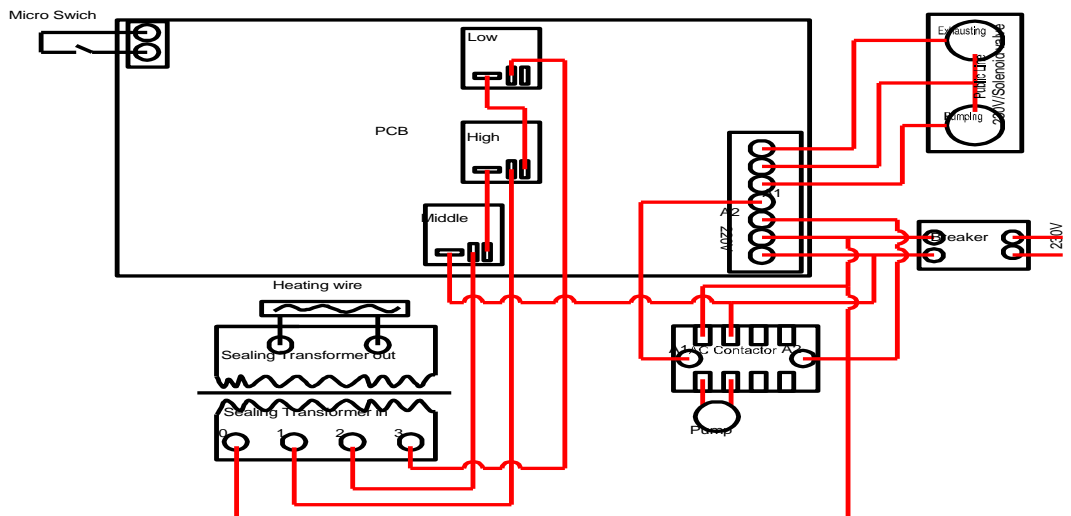
12.DZ300T Diagrama eléctrico

Working circuit diagram

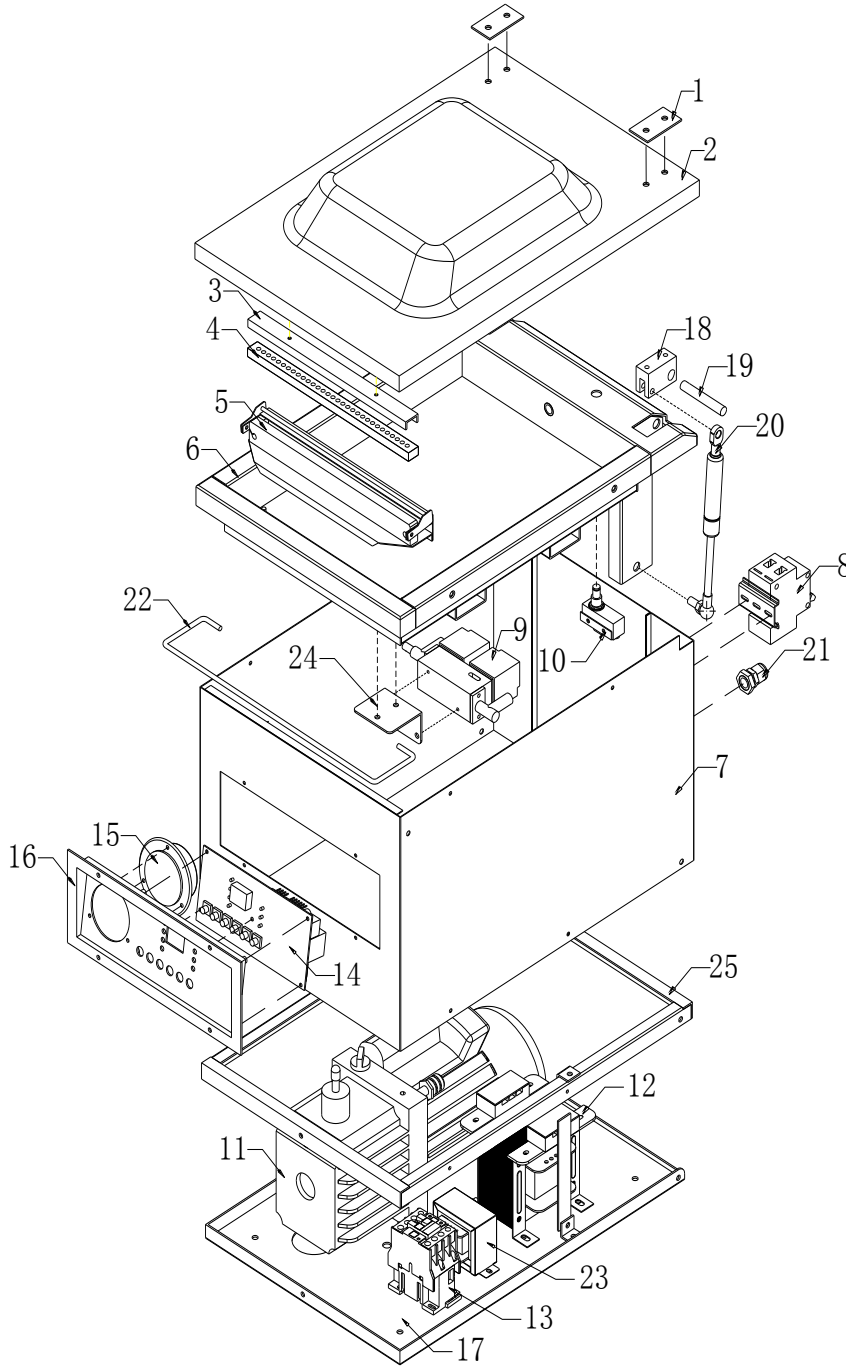


DZ400T DZ400S DZ500S Diagrama eléctrico

Working circuit diagram



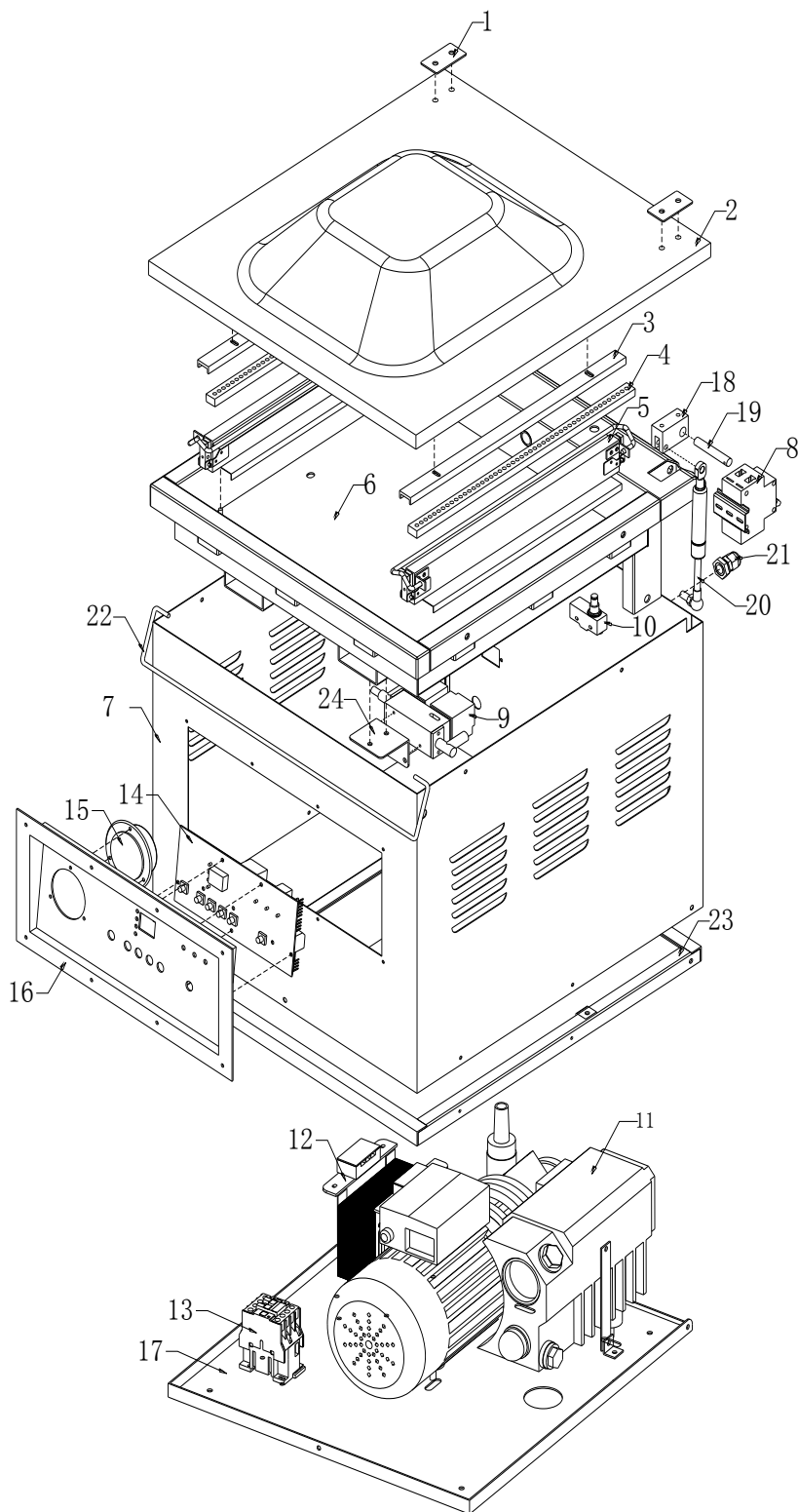
13.DZ300T Despiece



Outlook and control panel

Lista de despiece del equipo		
Número	Nombre	Cantidad
1	Pletina de la cubierta	2
2	Campana plexiglass	1
3	Guía para silicona	2
4	Silicona	2
5	Bloque término	2
6	Compartimento	1
7	Chasis	1
8	Automático	1
9	Válvula solenoide	1
10	Micro interruptor	1
11	Bomba de vacío	1
12	Transform. de sellado	1
13	AC contactor	1
14	Panel de control	1
15	Vacuómetro	1
16	Marco del panel	1
17	Placa inferior del chasis	1
18	Soporte del amortig.	2
19	Pasante de amortig.	2
20	Amortiguador	2
21	Conector del cable de corriente	1
22	Barra de sujeción	1
23	Transformador	1
24	Apoyo de válvula solenoide	1
25	Perfil inferior	1

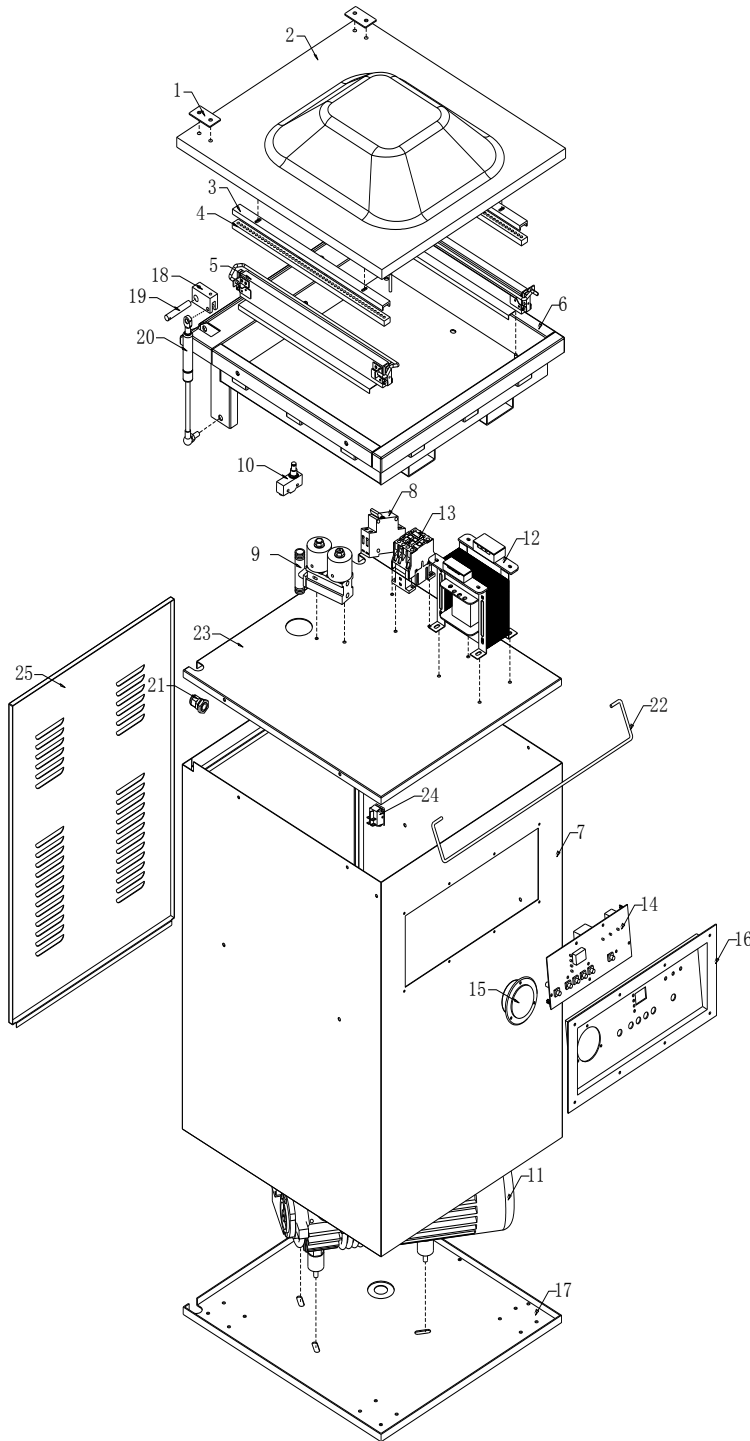
DZ400T Despiece



Outlook and control panel

Lista de despiece del equipo

Número	Nombre	Cantidad
1	Pletina de la cubierta	2
2	Campana plexiglass	1
3	Guía para silicona	2
4	Silicona	2
5	Bloque término	2
6	Compartimento	1
7	Chasis	1
8	Automático	1
9	Válvula solenoide	1
10	Micro interruptor	1
11	Bomba de vacío	1
12	Transform. de sellado	1
13	AC contactor	1
14	Panel de control	1
15	Vacuómetro	1
16	Marco del panel	1
17	Placa inferior del chasis	1
18	Soporte del amortig.	2
19	Pasante de amortig.	2
20	Amortiguador	2
21	Conector del cable de corriente	1
22	Barra de sujeción	1
23	Fondo	1
24	Apoyo del solenoide	1



Outlook and control panel

Lista de despiece del equipo		
Número	Nombre	Cantidad
1	Pletina de la cubierta	2
2	Campana plexiglass	1
3	Guía para silicona	2
4	Silicona	2
5	Bloque término	2
6	Compartimento	1
7	Chasis	1
8	Automático	1
9	Válvula solenoide	1
10	Micro interruptor	1
11	Bomba de vacío	1
12	Transform. de sellado	1
13	AC contactor	1
14	Panel de control	1
15	Vacuómetro	1
16	Marco del panel	1
17	Placa inferior del chasis	1
18	Soporte del amortig.	2
19	Pasante de amortig.	2
20	Amortiguador	2
21	Conector del cable de corriente	1
22	Barra de sujeción	1
23	Placa intermedia	1
24	Interruptor	1
25	Cubierta trasera	1

15. Contenido:

Nombre	Cantidad
Máquina envasadora	1
Aceite	1 Botella 0.5L
Cable calentador	2 PCS
Cinta de teflón	2 PCS
Manual del usuario	1
Llave Allen 4mm 5mm	2 PCS
Destornillador	2 PCS
Bomba llave de orquilla	1 PC