

**Línea PEKÍN**. El talento gana partidos, pero el trabajo en equipo y la inteligencia gana campeonatos.
Michael Jordan

Hosteleria10.com

**Expositores Refrigerados
Sobremesa**

PRODUCTO SIMILAR 107 108
 Consulte Página 109


T-50

**Mini Expositor Refrigerado 50 Litros Sobremesa**

MODELO	CAPACIDAD (L)	TEMPERATURA (°C)	POTENCIA (W)	DIM. INTERIOR (AxFxH) mm	DIM. EXTERIOR (AxFxH) mm
T-50	50	+2 / +8	80	370x340/240x410/200	430x465x510

Características Técnicas

- Armarios de refrigerado expositor compactos y robustos ideales para la exposición de sus productos. Su sobrio pero elegante diseño permite ubicarlos en cualquier parte de su establecimiento, junto a la caja, sobre el mostrador o donde usted considere oportuno y sea cual sea el tipo de local: supermercado, pub, gasolinera, etc.
- Excelente relación calidad / precio.
- Fabricado en chapa de acero lacado negro con textura antiarañazos en exterior y ABS blanco en interior.
- Desagüe interior que facilita la limpieza y la evacuación de líquidos.
- Puertas de cristal doble templado con cierre automático.
- Dotación de 1 estante plastificado, regulable en altura, que proporciona una gran versatilidad para guardar todo tipo de productos.
- Iluminación interior para una mejor visualización del producto.
- 2 patas regulables en altura.
- Temperatura ajustable de 2 a 8°C.
- Categoría climática N-ST.
- Sistema de enfriamiento estático asistido por ventilador.
- Evaporación automática.
- Gas R600A.
- Certificados CE / CB / RoHS / SASO.
- Voltaje: 220-240V.
- Capacidad en latas de 33 cl: 72 unidades.
- Clasificación energética: E

Línea PEKÍN

Auto finánciate en el negocio durante el mayor tiempo posible que puedas seguir haciéndolo.
Garrett Camp

Expositores Refrigerados Sobremesa



PRODUCTO SIMILAR 106 108
Consulte Página 109



T-120



Expositor Refrigerado 120 Litros Sobremesa

MODELO	CAPACIDAD (L)	TEMPERATURA (°C)	POTENCIA (W)	DIM. INTERIOR (AxFxH) mm	DIM. EXTERIOR (AxFxH) mm
T-120	120	+2 / +8	105	435x390x730	500x560x850

Características Técnicas

- Armarios de refrigerado expositor compactos y robustos ideales para la exposición de sus productos. Su sobrio pero elegante diseño permite ubicarlos en cualquier parte de su establecimiento, junto a la caja, sobre el mostrador o donde usted considere oportuno y sea cual sea el tipo de local: supermercado, pub, gasolinera, etc.
- Excelente relación calidad / precio.
- Fabricado en chapa de acero lacado negro con textura antiarañazos en exterior y ABS blanco en interior.
- Desagüe interior que facilita la limpieza y la evacuación de líquidos.
- Puertas de cristal doble templado con cierre automático.
- Dotación de 4 estantes plastificados, regulables en altura, que proporciona una gran versatilidad para guardar todo tipo de productos.
- Iluminación interior para una mejor visualización del producto.
- 2 patas regulables en altura.
- Temperatura ajustable de 2 a 8°C.
- Categoría climática N-ST.
- Sistema de enfriamiento estático asistido por ventilador.
- Evaporación automática.
- Gas R600A.
- Certificados CE / CB / RoHS / SASO.
- Voltaje: 220-240V.
- Capacidad en latas de 33 cl: 200 unidades.
- Clasificación energética: E

Línea PEKÍN

Expositores Refrigerados Sobremesa




PRODUCTO SIMILAR
 Consulte Página
106 107
109



SZ80L



Expositor Refrigerado 80 Litros Sobremesa Subcero Hasta -5°C

MODELO	CAPACIDAD (L)	TEMPERATURA (°C)	POTENCIA (W)	DIM. INTERIOR (AxFxH) mm	DIM. EXTERIOR (AxFxH) mm
SZ80L	80	-5 / +5	180	380x305x650	470x465x955

Características Técnicas

- Diseñado para refrigeración de bebidas y conservación de productos envasados hasta -5°C.
- Especialmente diseñado para mantener bebidas, como la cerveza, lo más frías posibles para su ideal consumo.
- Doble cristal templado con sistema anticondensación que permite la perfecta visualización del producto.
- Exterior e interior fabricado en chapa de acero pintado en blanco.
- Puerta con cierre automático.
- Equipado con 2 estantes regulables en altura que proporciona una gran versatilidad para guardar todo tipo de productos.
- Rango de temperatura de -5 a 5°C.
- Refrigeración dinámica con ventilador .
- Sistema de evaporación automática.
- Temperatura visualizada mediante elegante LED digital y control mecánico de la misma.
- Iluminación vertical que permite la perfecta visualización del producto en cada estante.
- Aislamiento ecológico con ciclopentano de 55 mm. de espesor.
- Categoría climática N-ST.
- Consumo energía de 2,2kW / 24 horas.
- Gas Refrigerante R-600A.
- Ruedas para facilitar su desplazamiento, 2 con freno.
- Equipado de serie con cerradura.
- Tirador embutido en el marco situado en la parte izquierda (Apertura a derechas)
- Certificados CE / CB / RoHS / SASO.
- Voltaje: 220-240V.
- Capacidad en latas de 33 cl: 100 unidades.
- Clasificación energética: F

Línea PEKÍN

Botelleros Expositores para Bares



PRODUCTO SIMILAR 106 107
 Consulte Página 108


BB-1

BB-3S

BB-2S


Botellero Expositor Refrigerado Contrabarra

MODELO	PUERTAS	CAPACIDAD (L)/ BOTELLAS (33cl)	TEMPERATURA (°C)	POTENCIA (W)	CONSUMO (kWh/24h)	DIM. INTERIOR (AxFxH) mm	DIM. EXTERIOR (AxFxH) mm
BB-1	1 Pivotante	138 / 104	+2 / +8	160	1,30	520x360x740	600x520x900
BB-2S	2 Correderas	208 / 182	+2 / +8	190	1,80	820x360x740	900x520x900
BB-3S	3 Correderas	330 / 273	+2 / +8	220	2,10	1265x360x740	1350x520x900

Características Técnicas

- Ideales para exponer y mantener frías las bebidas de mayor venta.
- Excelente relación calidad / precio.
- Fabricado en chapa de acero lacado negro con textura antiarañazos en exterior y aluminio rugoso en interior.
- Desagüe interior que facilita la limpieza y la evacuación de líquidos.
- Puertas de cristal doble templado con cierre automático.
- Dotación de 2 estantes cromados por puerta, regulables en altura, que proporciona una gran versatilidad para guardar todo tipo de productos
- Iluminación interior para una mejor visualización del producto
- Dotado de cerradura con llave y 2 patas regulables en altura.
- Temperatura ajustable de 2 a 8°C.
- Categoría climática N-ST.
- Sistema de enfriamiento asistido por ventilador.
- Controlador digital CAREL con display LED.
- Desescarche y evaporación automática.
- Condensación ventilada.
- Gas R-600A.
- Certificados CE / CB / RoHS / SASO.
- Voltaje: 220-240V.
- Capacidad en latas de 33 cl:
 - BB1: 170 unidades.
 - BB2S: 256 unidades
 - BBS3: 375 unidades
- Clasificación energética: E