

Línea PEKÍN

Armarios Expositores Refrigerados

Si la oportunidad no llama, construye una puerta.
Milton Berle



 Hosteleria10.com



CST1600

 **PRODUCTO SIMILAR**
Consulte Página
102 104

 **33 cl.** **1840 uds.**

Armario Expositor Refrigerado 1600 Litros con 3 Puertas Batientes

MODELO	CAPACIDAD (L)	TEMPERATURA (°C)	POTENCIA (W)	CONSUMO (kWh/24h)	DIM. INTERIOR (AxFxH) mm	DIM. EXTERIOR (AxFxH) mm
CST1600	1600	+2 / +8	750	7,5	1610x500x1360	1720x730x2060

ACCESORIOS

ESTCST

Estante Adicional 500x450 mm.

Características Técnicas

- Armario refrigerado comercial perfecto para exhibir alimentos y bebidas. Ideal para supermercados, restaurantes o tiendas de conveniencia.
- Sistema de apertura con 3 puertas de vidrio batientes que permite ahorrar espacio en puntos de venta específicos. Además, el diseño de cierre automático de las puertas evita de manera efectiva la entrada de aire caliente en su interior, con el consecuente ahorro energético.
- Equipado con 15 estantes regulables en altura que proporciona una gran versatilidad para exponer todo tipo de productos
- Sistema anticondensación de las puertas de cristal.
- Sistema de enfriamiento dinámico con evaporador ventilado que asegura un enfriamiento rápido y eficaz.
- Sistema de evaporación automática del agua de desescarche.
- Aislamiento ecológico con ciclopentano de 55 mm. de espesor.
- Temperatura interior ajustable entre 2 y 8°C.
- Controlador digital CAREL con pantalla LED para lectura interior y temporizador de descongelación.
- Gas refrigerante verde R290, sin CFC. No daña el ozono.
- Luz LED dentro del cabezal luminoso.
- Luz LED vertical dentro del armario para una iluminación perfecta y completa de cada estante.
- Equipado de serie con 3 cerraduras con llave.
- Equipado con 8 ruedas con freno para su fácil desplazamiento.
- Certificado CE, CB, RoHs y ETL.
- Voltaje: 220-240V.
- Capacidad en latas de 33 cl: 1840 unidades.
- Clasificación energética: F