

# Línea CORDOBA

Un negocio que no hace nada excepto dinero, es un negocio pobre.  
Henry Ford

## Armarios Refrigerados



Puerta con Tirador Integrado



ACCH-601



ARCH-602



ARCH-601V

### Armario Snack Refrigerado 600 Litros

MODELO	PUERTAS	MEDIAS PUERTAS	TEMPERATURA (°C)	CAPACIDAD (L)	CLASE ENERGÉTICA	CONSUMO (kWh/Año)	POTENCIA (W)	DIMENSIONES (AxFxH) mm
ARCH-601	1	-	-2 / +8	600	D	923	190	693x728x2067
ARCH-602	-	2	-2 / +8	600	D	923	190	693x728x2067
ARCH-601V	1	-	-2 / +8	600	-	-	230	693x728x2067

### Armario Snack Congelados 600 Litros

MODELO	PUERTAS	MEDIAS PUERTAS	TEMPERATURA (°C)	CAPACIDAD (L)	CLASE ENERGÉTICA	CONSUMO (kWh/Año)	POTENCIA (W)	DIMENSIONES (AxFxH) mm
ACCH-601	1	-	-22 / -15	600	D	2179	700	695x728x2067
ACCH-602	-	2	-22 / -15	600	D	2179	700	695x728x2067

#### ACCESORIOS

ESTARCH

Estante Adicional Grande 560x542 mm.

### Características Técnicas

- Fabricante nacional con más de 30 años de experiencia y referente en el mercado internacional.
- Fabricado en Acero inoxidable AISI-304 en interior y exterior del mueble.
- Compresores DANFOSS SECOP.
- Aislamiento de poliuretano inyectado de 40 Kg/m<sup>3</sup> de densidad y 50 mm. de espesor.
- Interruptor e iluminación en interior,
- Evaporador tiro forzado de tubo de cobre y aletas de aluminio con recubrimiento anticorrosión.
- Control electrónico y digital de la temperatura y del descarche.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Patas de acero inoxidable regulables en altura.
- Estantes de acero plastificado con soportes de sujeción regulable en altura (3 parrillas por módulo).
- Excelente relación calidad precio.
- Fiabilidad garantizada por el uso de componentes de alta calidad, compresores de bajo consumo y la optimización de los parámetros de los controles electrónicos testados en nuestros laboratorios.
- Fondo embutido y las uniones curvas facilitan su limpieza. Cuentan con un desagüe para la evacuación de líquidos residuales y la puerta rejilla de acceso al grupo de refrigeración es extraíble para facilitar su limpieza y mantenimiento.
- Puertas con dispositivo automático de cierre y fijación de apertura que nos aporta ahorro de energía y comodidad en el trabajo cotidiano. Alarma para evitar una apertura de puerta prolongada.
- El fondo de 700 mm. es una ventaja para la gestión óptima del espacio y el sistema de cremalleras permite no tener que usar guías para colocar las parrillas. Con este diseño el habitáculo del armario se encuadra en una posición más elevada y más práctica para su uso.
- Gas refrigerante ecológico R-290.



# Línea CÓRDOBA

## Armarios Refrigerados



ARCH-1002



ARCH-1004

### Armario Snack Refrigerado Doble 1000 Litros

MODELO	PUERTAS	MEDIAS PUERTAS	TEMPERATURA (°C)	CAPACIDAD (L)	CLASE ENERGÉTICA	CONSUMO (kWh/Año)	POTENCIA (W)	DIMENSIONES (AxFxH) mm
ARCH-1002	2	-	-2 / +8	1000	D	1452,7	301	1250x665x2075
ARCH-1004	-	4	-2 / +8	1000	D	1452,7	301	1250x665x2075

#### ACCESORIOS

ESTARCH1002

Estante Adicional

GUIARCH1002

Juego de Guías Adicional

### Características Técnicas

- Fabricante nacional con más de 30 años de experiencia y referente en el mercado internacional.
- Fabricado en Acero inoxidable AISI-304 en interior y exterior del mueble, excepto respaldo.
- Aislamiento de poliuretano inyectado de 40 Kg/m<sup>3</sup> de densidad y 50 mm. de espesor.
- Evaporador tiro forzado de tubo de cobre y aletas de aluminio con recubrimiento anticorrosión.
- Control electrónico y digital de la temperatura y del descarche CAREL.
- Evaporación automática del agua del descarche
- Patas de acero inoxidable regulables en altura.
- Estantes de acero plastificado con soportes de sujeción regulable en altura (3 parrillas por módulo).
- Excelente relación calidad precio.
- Fiabilidad garantizada por el uso de componentes de alta calidad, compresores de bajo consumo y la optimización de los parámetros de los controles electrónicos testados en nuestros laboratorios.
- Fondo embutido y las uniones curvas facilitan su limpieza. Cuentan con un desagüe para la evacuación de líquidos residuales y la puerta rejilla de acceso al grupo de refrigeración es extraíble para facilitar su limpieza y mantenimiento.
- Puertas con dispositivo automático de cierre y fijación de apertura que nos aporta ahorro de energía y comodidad en el trabajo cotidiano.
- Gas refrigerante ecológico R-290.

# Línea CÓRDOBA

La perseverancia no es una carrera, sino muchas carreras cortas, una tras otra.  
Walter Elliot

## Armarios Refrigerados



Puerta con Tirador Integrado



ARCH-1202



ARCH-1202-V

### Armario Snack Refrigerado Doble 1200 Litros

MODELO	PUERTAS	MEDIAS PUERTAS	TEMPERATURA (°C)	CAPACIDAD (L)	CLASE ENERGÉTICA	CONSUMO (kWh/Año)	POTENCIA (W)	DIMENSIONES (AxFxH) mm
ARCH-1202	2	-	-2 / +8	1200	E	1713	340	1388x726x2067
ARCH-1203	1	2	-2 / +8	1200	E	1713	340	1388x726x2067
ARCH-1204	-	4	-2 / +8	1200	E	1713	340	1388x726x2067
ARCH-1202V	2	-	-2 / +8	1200	-	-	370	1388x726x2067

### Armario Snack Congelados Doble 1200 Litros

MODELO	PUERTAS	MEDIAS PUERTAS	TEMPERATURA (°C)	CAPACIDAD (L)	CLASE ENERGÉTICA	CONSUMO (kWh/Año)	POTENCIA (W)	DIMENSIONES (AxFxH) mm
ACCH-1202	2	-	-22 / -15	1200	E	4825	1250	1388x726x2067

#### ACCESORIOS

ESTARCH  
ESTARCHM

Estante Adicional Grande 560x542 mm.  
Estante Adicional Intermedio 500x154 mm.

### Características Técnicas

- Fabricante nacional con más de 30 años de experiencia y referente en el mercado internacional.
- Fabricado en Acero inoxidable AISI-304 en interior y exterior del mueble.
- Compresores DANFOSS SECOP.
- Aislamiento de poliuretano inyectado de 40 Kg/m<sup>3</sup> de densidad y 50 mm. de espesor.
- Interruptor e iluminación en interior,
- Evaporador tiro forzado de tubo de cobre y aletas de aluminio con recubrimiento anticorrosión.
- Control electrónico y digital de la temperatura y del descarche.
- Evaporación automática del agua del descarche.
- Patas de acero inoxidable regulables en altura.
- Estantes de acero plastificado con soportes de sujeción regulable en altura (3 parrillas por módulo).
- Excelente relación calidad precio.
- Fiabilidad garantizada por el uso de componentes de alta calidad, compresores de bajo consumo y la optimización de los parámetros de los controles electrónicos testados en nuestros laboratorios.
- Fondo embutido y las uniones curvas facilitan su limpieza. Cuentan con un desagüe para la evacuación de líquidos residuales y la puerta rejilla de acceso al grupo de refrigeración es extraíble para facilitar su limpieza y mantenimiento.
- Puertas con dispositivo automático de cierre y fijación de apertura que nos aporta ahorro de energía y comodidad en el trabajo cotidiano. Alarma para evitar una apertura de puerta prolongada.
- El fondo de 700 mm. es una ventaja para la gestión óptima del espacio y el sistema de cremalleras permite no tener que usar guías para colocar las parrillas. Con este diseño el habitáculo del armario se encuadra en una posición más elevada y más práctica para su uso.
- Gas refrigerante ecológico R-290.