





Mod. G6FM6B Cod. 21305000

Mod. G6FM6M Cod. 21305500

PLUS 600

	cm²	2.600 (mm 596 x 430)	
	kW	8	
	kcal/h	6.879	
	Btu/h	27.297	
	G30/G31	kg/h	0,63
	G20	m³/h	0,85
	G25	m³/h	0,98



OPTIONAL

1P600 DX puerta con manilla moldeada grosor 20/10 para los modelos con mueble / porta com puxador moldado de espessura 20/10 para os modelos com móvel / drzwiczki z odlewanym uchwytem o grubości 20/10 dla modeli z obudową / дверь со штампованной ручкой толщиной 20/10 для моделей со шкафом

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y FUNCIONALES

Superficie de trabajo y paneles frontales de acero inoxidable AISI 304.
 Quemadores tubulares con llama autoestabilizada grandes para una mayor uniformidad de distribución del calor. Regulación de la potencia suministrada a través de una llave de funcionamiento continuo. Llama piloto y válvula de seguridad con termopar. Encendido piezoeléctrico con protección de silicona. Temperatura máxima superior a 300 °C.
 Placa mitad lisa y mitad rayada de acero satinado con protección antisalpicaduras en el borde. Superficie de cocción ligeramente inclinada con orificio de desagüe de gran tamaño y transporte a un recipiente estanco específico.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

Superfície de trabalho e painéis frontais de aço inox AISI 304.
 Queimadores tubulares com chama auto-estabilizada de grande superfície para uma distribuição do calor mais uniforme. Regulação da potência fornecida mediante torneira com funcionamento contínuo. Chama piloto e válvula de segurança com termopar. Ativação piezoelétrica com proteção de silicóne. Temperatura máxima acima de 300 °C.
 Chapa mista, metade lisa e metade estriada, de aço acetinado com resguardo anti-salpicos nivelado. Superfície de cozedura levemente inclinada com furo de descarga de grandes dimensões e transporte para um recipiente específico estanque.

CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE I FUNKCJONALNE

Plaszczyna robocza oraz panele przednie wykonane ze stali nierdzewnej inox AISI 304.
 Okrągłe palniki z samo ustawiającym się płomieniem i o dużej średnicy dla jednolitej dystrybucji ciepła. Regulowanie mocy za pomocą pokrętki o działaniu ciągłym. Płomień pilotujący i awaryjny zawór z termoparą. Piezoelektryczny zapłon z silikonową osłoną. Temperatura maksymalna ponad 300 °C.
 Płyta połowicznie gładka i połowicznie żebrowana, z satynowanej stali z osłonami przeciwbryzgowymi. Powierzchnia gotowania lekko pochylona, z otworem odprowadzającym o dużych rozmiarach oraz przewód odprowadzający ciecz bezpośrednio do szczelnego zbiornika.

ТЕХНИЧЕСКИЕ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий стол и передние панели из нержавеющей стали AISI 304.
 Трубчатые горелки с автостабилизирующимся пламенем с большой поверхностью для лучшего распределения тепла. Регулировка мощности с помощью краника непрерывного действия. Запальный огонь и предохранительный клапан с термопарой. Пьезоэлектрическое включение с защитой из силикона. Максимальная температура свыше 300 °C.
 Наполовину гладкая, наполовину рифленая поверхность из satinированной стали с ленточной защитой от брызг. Слегка наклоненная варочная поверхность с крупным сливным отверстием и транспортером в герметичном контейнере.

G	conexión del gas / conexão do gás / podłączenie gazowe / газовое соединение	R 1/2 UNI ISO 7/1	kW 8
----------	--	-------------------	-------------

