



cm² 2.640 (mm 396 x 667)



kW 10

kcal/h 8.598

Btu/h 34.121



G30/G31 kg/h 0,79

G20 m³/h 1,06

G25 m³/h 1,23



Kg 66

OPTIONAL

TP10 Tapón de teflón ovalado / Tapa de teflon oval / Owalna zatyczka teflonowa / Овальная заглушка из тефлона

1P DX Puerta con manija espesor 20/10 / Porta com puxador espessura 20/10 / Drzwiczki z klamką o grubości 20/10 / Дверца со ручкой толщиной 20/10

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y FUNCIONALES

Plano de trabajo y paneles frontales de acero inoxidable AISI 304. Interno de acero inox. Quemadores tubulares de llama de gran superficie para una mayor uniformidad de distribución del calor. Válvula de mando termostático 60 - 300 °C para una regulación precisa y segura. Llama piloto e válvula de seguridad de termopar. Encendido piezoeléctrico con protección de goma. Placa lisa de alto espesor, a lo largo del plano de trabajo con protección de salpicaduras montado a ras. Placa de cocción de dos componentes que combina una lámina de acero, para optimizar la uniformidad, con un revestimiento superior de acero inoxidable AISI 316 con acabado brillante, para una óptima limpieza y un bajo nivel de irradiación, con consiguiente mayor confort para el operador. Superficie de cocción ligeramente inclinada con orificio de descarga de grandes dimensiones y transportador en contenedor especial. Amplio hueco todo de acero.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

Superfície de trabalho e painéis dianteiros de aço inoxidável AISI 304. Interior de aço inox. Queimadores tubulares com chama de grande superfície para uma distribuição do calor mais uniforme. Válvula com comando termostático 60 - 300 °C, para uma regulação precisa e segura. Chama piloto e válvula de segurança com termopar. Ativação piezoelétrica com proteção de borracha. Chapa lisa de grande espessura e superfície útil, com resguardo anti-salpicos nivelado. Chapa de cozedura de componente duplo, que combina uma placa de aço, para otimizar a uniformidade, e um revestimento superior de aço inoxidável AISI 316 com acabamento polido, para uma limpeza perfeita e um baixo nível de radiação térmica, o que garante um maior conforto ao operador. Superfície de cozedura levemente inclinada com furo de descarga de grande dimensão, que leva a um recipiente específico. Amplo vão inteiramente de aço.

CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE I FUNKCJONALNE

Plaszczyna robocza i panele przednie wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304. Wnętrze ze stali nierdzewnej. Rurowe palniki z się płomieniem o dużej powierzchni zapewniają jednolite rozprrowadzenie ciepła. Termostatyczny zawór sterujący 60 - 300 °C dla dokładnej i pewnej regulacji. Płomień pilotujący oraz zawór awaryjny w termoparze. Piezoelektryczny zapłon z gumową osłoną. Gładka płyta o dużej grubości, osłona przeciwbryzgowa dla całej powierzchni. Dwuczęściowa płyta gotująca, która łączy w sobie płytę stalową służącą do zapewnienia optymalnej jednolitości oraz górne obicie ze stali nierdzewnej inox AISI 316 posiadające gładkie wykończenie służące do wygodnego i doskonałego czyszczenia, o niskim stopniu promieniowania cieplnego, zapewniające komfort pracy operatora. Lekko nachylona powierzchnia gotująca z dużym otworem odpływowym oraz przewodem odprowadzającym płyny do odpowiedniego pojemnika zbiorczego. Obszerna komora, wykonana całkowicie ze stali.

ТЕХНИЧЕСКИЕ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая поверхность и фронтальные панели из нержавеющей стали AISI 304. Внутренние поверхности из нержавеющей стали. Трубчатые горелки с огнем большой площади для большей однородности распределения жара. Клапан с термостатическим приводом 60 - 300 °C для точной и надежной регулировки. Пилотная горелка и предохранительный клапан, оснащенный термопарой. Пьезоэлектрический поджиг с защитой из резины. Гладкая конфорка из сатинированной толстой стали на всю поверхность с защитой от брызг. Двухкомпонентная варочная поверхность, представляющая собой стальную пластину для большей однородности с отделкой поверхности нержавеющей сталью AISI 316 с полированной отделкой для улучшения чистки, обеспечения низкого уровня излучения и большего удобства оператора. Слегка наклоненная варочная поверхность с крупным сливным отверстием и транспортер в удерживающем жидкости контейнере. Большая емкость полностью из стали.

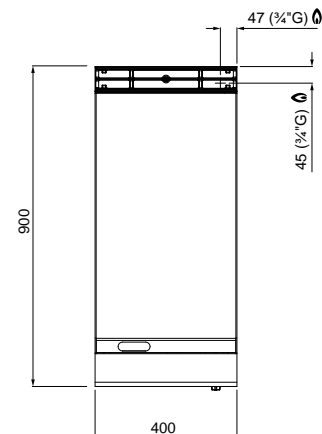
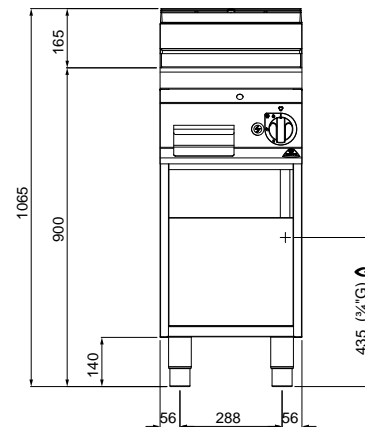


G

conexión del gas - conexão do gás -
podłączenie gazowe - газовое соединение

R 1/2 UNI ISO 7/1

kW 10





cm² 5.300 (mm 796 x 667)



kW 20

kcal/h 17.197

Btu/h 68.243



G30/G31 kg/h 1,58

G20 m³/h 2,12

G25 m³/h 2,46



kg 122

OPTIONAL

TP10 Tapón de teflón ovalado / Tapa de teflon oval / Owalna zatyczka teflonowa / Овальная заглушка из тefлона

2P 400 2 puertas con manija espesor 20/10 / 2 portas com puxador espessura 20/10 / 2 Drzwiczki z kławką o grubości 20/10 / 2 Дверцы со ручкой толщиной 20/10

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y FUNCIONALES

Plano de trabajo y paneles frontales de acero inoxidable AISI 304. Interno de acero inox. Quemadores tubulares de llama de gran superficie para una mayor uniformidad de distribución del calor. Válvula de mando termostático 60 - 300 °C para una regulación precisa y segura. Llama piloto y válvula de seguridad de termpoar. Encendido piezoeléctrico con protección de goma. Placa lisa de alto espesor, a lo largo del plano de trabajo con protección de salpicaduras montado a ras. Dos zonas con mandos separados para una regulación independiente y óptima de la temperatura. Placa de cocción de dos componentes que combina una lámina de acero, para optimizar la uniformidad, con un revestimiento superior de acero inoxidable AISI 316 con acabado brillante, para una óptima limpieza y un bajo nivel de irradiación, con consiguiente mayor confort para el operador. Superficie de cocción ligeramente inclinada con orificio de descarga de grandes dimensiones y transportador en contenedor especial. Amplio hueco todo de acero.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E FUNCIONAIS

Superfície de trabalho e painéis dianteiros de aço inoxidável AISI 304. Interior de aço inox. Queimadores tubulares com chama de grande superfície para uma distribuição do calor mais uniforme. Válvula com comando termostático 60 - 300 °C, para uma regulação precisa e segura. Chama piloto e válvula de segurança com termpoar. Ativação piezoelétrica com proteção de borracha. Chapa lisa de grande espessura e superfície útil, com resguardo anti-salpicos nivelado. Duas áreas com comandos separados, para uma regulação independente e ideal da temperatura. Chapa de cozedura de componente duplo, que combina uma placa de aço, para otimizar a uniformidade, e um revestimento superior de aço inoxidável AISI 316 com acabamento polido, para uma limpeza perfeita e um baixo nível de radiação térmica, o que garante um maior conforto ao operador. Superfície de cozedura levemente inclinada com furo de descarga de grande dimensão, que leva a um recipiente específico. Amplo vão inteiramente de aço.

CHARAKTERYSTYKI TECHNICZNE I FUNKCJONALNE

Plaszczyna robocza i panele przednie wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304. Wnętrze ze stali nierdzewnej. Rurowe palniki z się płomieniem o dużej powierzchni zapewniają jednolite rozprrowadzenie ciepła. Termostatyczny zawór sterujący 60 - 300 °C dla dokładnej i pewnej regulacji. Płomień pilotujący oraz zawór awaryjny w termpoarze. Piezoelektryczny zapłon z gumową osłoną.

Gładka płyta o dużej grubości, osłona przeciwbryzgowa dla całej powierzchni. Dwie strefy z oddzielnymi poleceniami dla niezależnej regulacji i optymalnej temperatury. Dwuczęściowa płyta gotująca, która łączy w sobie płytę stalową służącą do zapewnienia optymalnej jednolitości oraz górne obicie ze stali nierdzewnej inox AISI 316 posiadające gładkie wykończenie służące do wygodnego i doskonałego czyszczenia, o niskim stopniu promieniowania cieplnego, zapewniające komfort pracy operatora. Lekko nachylona powierzchnia gotująca z dużym otworem odpływowym oraz przewodem odprowadzającym płyny do odpowiedniego pojemnika zbiorczego. Obszerna komora, wykonana całkowicie ze stali.

ТЕХНИЧЕСКИЕ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая поверхность и фронтальные панели из нержавеющей стали AISI 304. Внутренние поверхности из нержавеющей стали. Трубчатые горелки с огнем большой площади для большей однородности распределения жара. Клапан с термостатическим приводом 60 - 300 °C для точной и надежной регулировки. Пилотная горелка и предохранительный клапан, оснащенный термпорарой. Пьезоэлектрический поджиг с защитой из резины. Гладкая конфорка из сатинированной толстой стали на всю поверхность с защитой от брызг. Две зоны с отдельными ручками для независимой оптимальной регулировки температуры. Двухкомпонентная варочная поверхность, представляющая собой стальную пластину для большей однородности с отделкой поверхности нержавеющей сталью AISI 316 с полированной отделкой для улучшения чистки, обеспечения низкого уровня излучения и большего удобства оператора. Слегка наклоненная варочная поверхность с крупным сливным отверстием и транспортер в удерживающем жидкости контейнере. Большая емкость полностью из стали.



G

conexión del gas - conexão do gás -
podłączenie gazowe - газовое соединение

R 1/2 UNI ISO 7/1

kW 20

