

FILTRO DE MALLAS

FILTRE À MAILLES

MESH FILTER

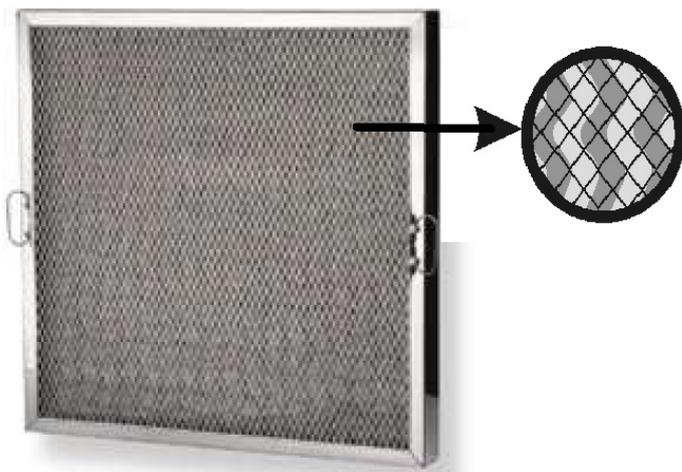
CERTIFICADO DE FABRICACION

FILTROS METÁLICOS :

En este apartado describimos los tres tipos básicos de filtros utilizados en campanas extractoras industriales: filtros de malla, filtros de lamas o placas y filtros Futura.

En el diseño de este nuevo filtro, nuestro departamento técnico ha trabajado para solucionar todos aquellos problemas que genera la utilización de mallas metálicas. Al mismo tiempo, se incrementan los niveles de filtración hasta límites inalcanzables con otros productos.

- 1. MÁXIMA FILTRACIÓN**, con mallas de Aristas a 45º que proporcionan un máximo contacto con el aire, y un nuevo plegado exclusivo en doble zigzag, conteniendo mucha más superficie de Malla por filtro.

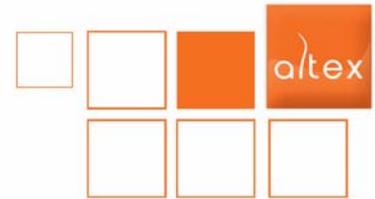


- 2. GRAN RESISTENCIA A LA SATURACIÓN POR SUCIEDAD**, uno de los problemas con los que nos encontramos en los filtros de malla, es la rapidez con la que se satura de grasa (se ensucia). Este fenómeno, es debido a la carbonización por temperatura de la grasa acumulada en la retícula de la malla.

- 3. MÁXIMA ROBUSTEZ Y DURACIÓN**, tanto el importante grueso de sus mallas como su material de fabricación (metal estirado), así como su múltiple plegado en doble zigzag (vertical y horizontal), confieren al

conjunto una gran rigidez y máxima duración, incluso soportando gran número de lavados con detergentes de base cáustica.

Se fabrica indistintamente tanto con marco en acero inox como galvanizado



Aplicaciones:

Prefiltro para retener las partículas más gruesas. Idóneo para campanas de cocina industrial donde la concentración de partículas de grasa es elevada.

Applications :

Préfiltre pour stopper les plus grosses particules. Idéal pour les hottes cuisine professionnelles.

Applications:

Filter to retain the largest particles and a drop separator. Ideal for professional kitchen extractor systems.

Composición

Perfil: incorpora doble línea de taladros de drenaje para una mayor evacuación de la grasa.

Asas: embutidas

Mallas interiores: acero expandido ondulado.

Construction

Cadre: fournit avec une double ligne de trous pour le drainage.

Poignées : Poignées rivetées.

Maille intérieure: acier déployé ondulé

Construction

Frame: supplied with a double line of drainage holes.

Handles: riveted handles.

Internal mesh: expanded metal

Eficacia / Efficacité / Efficiency EN 779

G2

Eficacia Gravimétrica / Efficacité gravimétrique / Gravimetric efficiency

65%

Pérdida de carga inicial-final / Perte de la charge / Pressure drop

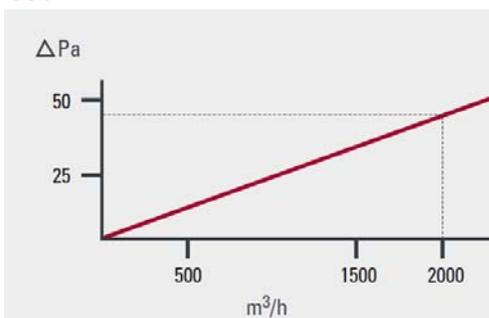
40 Pa (490x490x48mm, 20x20x2in)

Caudal / Débit / Airflow

2000 m³/h (490x490x48mm, 20x20x2in)

Temperatura máxima de trabajo / Température max travail / Max working temperature

350°



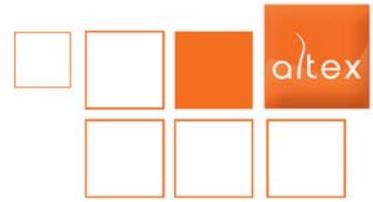
Eficacia media

Moyenne efficacité

Medium efficiency

Velocidad frontal / Vitesse frontale / Frontal velocity 1,7 m/s





Dimensiones estándar / Dimensions standard / standard sizes

DIMENSIONES FILTROS / FILTER DIMENSIONS (mm)		
BASE / B / W	ALTURA / H	ANCHO / Ep / Th
490	490	25
490	490	50
390	490	25
390	490	50

Fabricados en acero galvanizado, acero inoxidable 430 y acero inoxidable 304

Posibilidad de marco inoxidable y malla galvanizada y/o todo inoxidable

Fabriqués en acier galvanisé, en acier inoxydable 430 et acier inoxydable 304.

Possibilité de cadre inoxydable et maille galvanisé ou tout inoxydable.

Manufactured in galvanized steel, in stainless steel 430 and stainless steel 304

Available frame in stainless steel and galvanized internal mesh or completely built in stainless steel.

