



Depósito.



Agitador.

Modelo **P.V.P.**
HSF-3G-S 5.289 €

Máquina de helado soft/yogur de 2 sabores y mezcla.
Construida en acero inoxidable.
Capacidad depósito: 2x12,5 litros.
Capacidad cilindros: 1,8x2.
Alimentado por gravedad.
Producción: 25 lit/h.
Nº de palancas: 3.
Refrigeración separada de cada depósito, con sistema de pre-enfriado manteniendo el producto en temperatura inferior a 4,4°C.
Sensor alerta indicativo de poco producto en los cilindros.
Compresor: 1 compresor en cilindros 1,3 HP (R404a).
1 compresor en contenedor 0,15 HP (R134a)
Medidas: Ancho 554 x Fondo 654 x Alto 1065 mm.
Potencia: 2,4 Kw.
Voltaje: 220/240 v - 50 Hz.
Peso: 150 Kg.



Modelo **P.V.P.**
MHS3GM 8.177 €

Máquina de helado soft de 2 sabores y mezcla.
Construida en acero inoxidable.
Capacidad: 6 litros x 2.
Alimentado por gravedad.
Motores mezcladores: 2x 0,37 kw.
Producción: 24 kg./h. (aprox. 520 conos/h.).
Nº de palancas: 3.
Compresores: 2x 0,85 HP (R404a) en cilindros.
" 1x 0,35 HP (R134a) en contenedores.
Medidas: Ancho 510 x Fondo 698 x Alto 1.508 mm.
Voltaje: Monof. 220/240 v - 50 Hz.
Peso: 170 Kg.

MODELOS CON BOMBA ROTATIVA



Modelo **P.V.P.**
HSF-3GB 6.250 €

Capacidad: 25 lit/hora.
Compresor: 1 compresor en cilindros 1,3 HP (404a).
1 compresor en contenedor 0,15 HP (134a).
Medidas: Ancho 554 x Fondo 654 x Alto 1065 mm.
Voltaje: 220/240 v - 50 Hz.
Potencia: 2,4 Kw.
Peso: 160 Kg.



Depósito con bomba rotativa.



Modelo **P.V.P.**
HSF-3GB-Mueble 8.350 €

Capacidad: 40 lit/hora.
Compresor: 1 compresor en cilindros 2.00 HP (404a).
1 compresor en contenedor 0.15 HP (R134a)
Medidas: Ancho 554 x Fondo 654 x Alto 1520 mm.
Voltaje: 220/240 v - 50 Hz.
Potencia: 2,6 Kw.
Peso: 185 Kg.