



NOVEDAD

Extracción automática.

Agitador con lamas de polietileno de larga duración.

La doble tapa permite agregar ingredientes durante el proceso.

50 programas personalizables.

Calentamiento en seco con control electrónico.

La cuba vertical permite controlar la transformación durante todo el proceso

Puerto para conexión a PC.



Mod. RT 51A



Mod. R 51A

Versión A refrigerada por aire.
Versión W refrigerada por agua.
Versión AW refrigeración mixta.

		RT51A	R51A	R151minA/W	R151minAW	R151medA/W	R151medAW	R151maxA/W	R151maxAW
Ancho	mm	435	435	600	600	600	600	600	600
Fondo	mm	592	592	850	850	850	850	942	942
Alto	mm	571+24	944-130	1.205+130	1.205+130	1.205+130	1.205+130	1.205+130	1.205+130
Máxima cantidad producto por ciclo	l	2	2	4	4	5	5	7	7
Producción helado	l/h	15	15	22	22	35	35	60	60
Máxima producción crema	kg	5 (60 min)	5 (60 min)	15 (60 min)	15 (60 min)	15 (55min)	15 (55min)	15 (50 min)	15 (50 min)
Potencia	W	2.000	2.000	4.800	4.800	4.800	4.800	6.000	6.000
Alimentación	V/fases	220/1	220/1	220/1	220/1	380/3	380/3	380/3	380/3

P.V.P. €



NOVEDAD



La doble tapa permite agregar ingredientes durante el proceso.

50 programas personalizables.

Extracción automática.

Agitador con lamas de polietileno de larga duración.

Calentamiento en seco con control electrónico.

La cuba vertical permite controlar la transformación durante todo el proceso

Puerto para conexión a PC.

Mod. R 4014 W

Versión A refrigerada por aire.
Versión W refrigerada por agua.
Versión AR refrigerada por aire con condensación remota.

		R4014 A	R4014 AR	R4014 W	R4021 A	R4021 AR	R4021 W
Ancho	mm	600	600	600	600	600	600
Fondo	mm	1.374	942	942	1.374	942	942
Alto	mm	1.205+130	1.205+130	1.205+130	1.205+130	1.205+130	1.205+130
Máxima cantidad producto por ciclo	l	14	14	14	21	21	21
Producción helado	l/h	100	100	100	150	150	150
Máxima producción crema	kg	40 (120min)					
Potencia	W	7.500	7.500	7.500	11.000	11.000	11.000
Alimentación	V/fases	380/3	380/3	380/3	380/3	380/3	380/3
P.V.P. €							